

DIN 4000-78

ICS 21.020; 25.100.99

Ersatz für
DIN 4000-78:2006-08**Sachmerkmal-Listen –
Teil 78: Schneidplatten, gelötet**Tabular layouts of properties –
Part 78: Tips, brazedTableaux des caractéristiques –
Partie 78: Plaquettes, brasées

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	4
4.1 Grundformen	4
4.2 Merkmale	6
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	7
5 Konformitätsklassen	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	9
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	9
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	9
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	9
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	9
5.7 Attribute der Merkmale	9
6 Merkmale — Konformitätsklassen	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	10
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2	10
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3	10
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4	11
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	12
Literaturhinweise	13
 Bilder	
Bild 1 — Rechteckplatte mit Anlageradius	4
Bild 2 — Rechteckplatte	4
Bild 3 — Stumpfe Stechplatte	5
Bild 4 — rhombische Platte	5
Bild 5 — Dreieckplatte	5
Bild 6 — Bohrerplatte	5
Bild 7 — Profilplatte mit Anlageradius	5
Bild 8 — Schneidenlänge, begrenzt	7
 Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	6
Tabelle 2 — Spanbrecher	7
Tabelle 3 — Schneidplattenausführung	8
Tabelle 4 — Ausführung und Anzahl bestückter Schneidenecken	8
Tabelle 5 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	10
Tabelle 6 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	10
Tabelle 7 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 7	10
Tabelle 8 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 7	11
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-78	12

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitskreis, NA 128-00-03-03 AK „Merkmallisten Werkzeuge und Werkzeughalter“, im Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-78:2006-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Merkmaldarstellung in Tabelle 1 überarbeitet;
- b) Verweise aktualisiert;
- c) Abschnitte 5 und 6 - Konformitätsklassen hinzugefügt.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-22: 1981-06

DIN 4000-22 Beiblatt 1: 1981-06

DIN 4000-78: 1998-04, 2006-08

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für genormte und nicht genormte Schneidplatten, gelötet.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

E DIN 4002-3, *Merkmale und Geltungsbereiche zum Produktdatenaustausch — Teil 3: Inhaltliche und datentechnische Definition der Attribute für Strukturelemente*

DIN ISO 513, *Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden — Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen*

DIN ISO 11054, *Schneidwerkzeuge — Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schneidplatten, gelötet

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1

Schneidplatten, gelötet

4.1 Grundformen

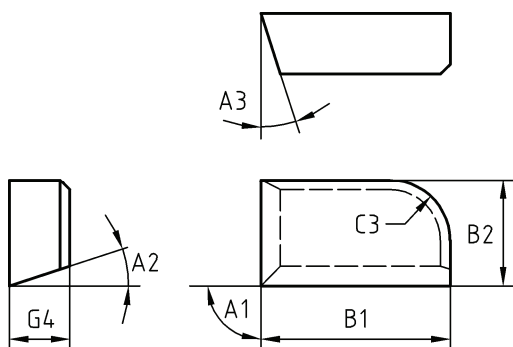


Bild 1 — Rechteckplatte mit Anlageradius

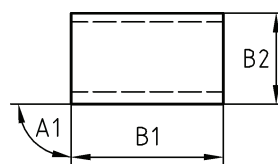


Bild 2 — Rechteckplatte

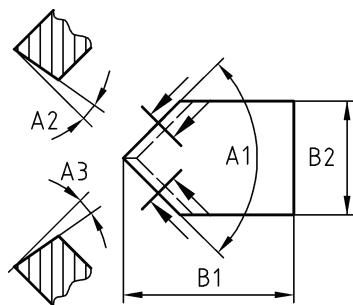


Bild 3 — Stumpfe Stechplatte

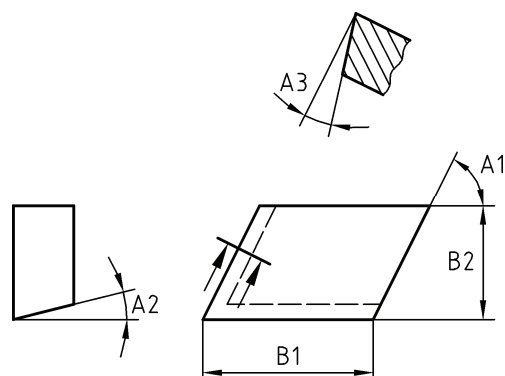


Bild 4 — rhombische Platte

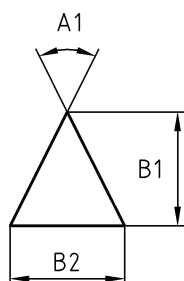


Bild 5 — Dreieckplatte

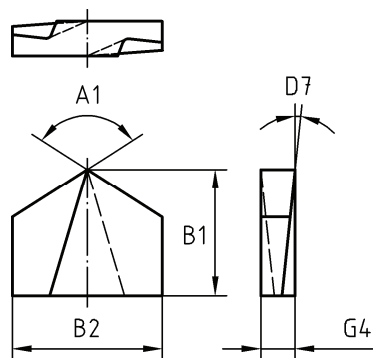


Bild 6 — Bohrerplatte

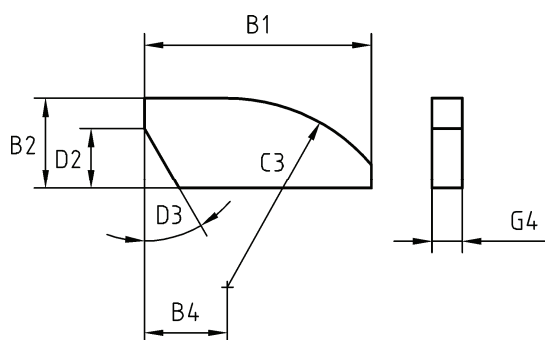


Bild 7 — Profilplatte mit Anlageradius