

DIN 4000-86

ICS 21.020; 25.100.01

Mit DIN 4000-127:2006-08
Ersatz für
DIN 4000-86:1998-04

Sachmerkmal-Listen –**Teil 86: Bohr- und Senkwerkzeuge für auswechselbare Schneiden**

Tabular layouts of properties –

Part 86: Drills and counter sinking tools for indexable inserts

Tableaux des caractéristiques –

Partie 86: Forets et outils à chanfreiner et à lamer pour plaquettes amovibles

Gesamtumfang 19 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr 1	4
4.1 Grundformen	4
4.2 Merkmale	7
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	8
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	18
Literaturhinweise	19

Bilder

Bild 1 — Vollbohrer	4
Bild 2 — Stufenbohrer	4
Bild 3 — Aufbohrer	5
Bild 4 — Plansenker	5
Bild 5 — Stufensenker	5
Bild 6 — Kernbohrer	5
Bild 7 — Glockensenker	6
Bild 8 — Rückwärtssenker	6
Bild 9 — Stufenwerkzeug für Zentrumsbohrer	6

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	7
Tabelle 2 — Funktionsmaß, Einstellmaß (min.), Einstellmaß (max.)	9
Tabelle 3 — Befestigungsart Schneidplatten	13
Tabelle 4 — Durchmesser und Länge, fester Führungszapfen	14
Tabelle 5 — Bohrungsdurchmesser für auswechselbaren Führungszapfen	14
Tabelle 6 — Kühlschmierstoff-Eintritt	15
Tabelle 7 — Kühlschmierstoff-Austritt	16
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-86	18

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NSM-UA 3.2 „Merkmaleleisten für Werkzeuge und Werkzeughalter“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-86:1998-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Reibwerkzeuge (nach DIN 4000-127) ausgegliedert und dadurch Titel und Anwendungsbereich geändert;
- b) Merkmaldarstellung geändert in Listenform;
- c) Merkmale in Tabelle 1 überarbeitet und ergänzt;
- d) Format in der Merkmalliste hinzugefügt;
- e) Bilder überarbeitet und ergänzt;
- f) Verweise aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-86: 1998-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für genormte und nicht genormte Bohr- und Senkwerkzeuge für auswechselbare Schneiden. Die Werkzeuge dieses Bereiches können sowohl einstellbar als auch nicht einstellbar sein.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendungen dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-89, *Sachmerkmal-Listen — Teil 89: Werkzeughalter und Zwischenmodule*

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Listen — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

DIN ISO 286 (alle Teile), *ISO-System für Grenzmaße und Passungen*

DIN ISO 1940-1, *Mechanische Schwingungen — Anforderungen an die Auswuchtgüte von Rotoren in konstantem (starrem) Zustand — Teil 1: Festlegung und Nachprüfung der Unwuchttoleranz*

DIN ISO 11529-2, *Fräswerkzeuge — Bezeichnung — Teil 2: Fräswerkzeuge, mit Schaft oder Bohrung — mit Wendeschneidplatten*

DIN ISO 1832, *Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge — Bezeichnung*

ISO 5608, *Turning and copying tool holders and cartridges for indexable inserts — Designation*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr 1: Bohr- und Senkwerkzeuge für auswechselbare Schneiden

4 Sachmerkmal-Liste Nr 1

4.1 Grundformen

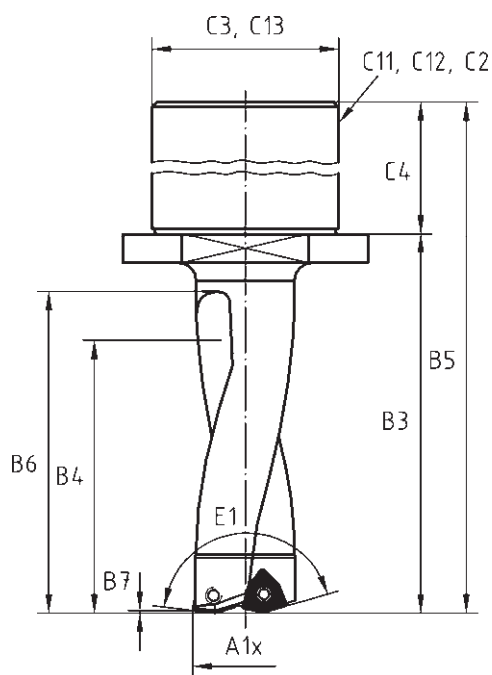
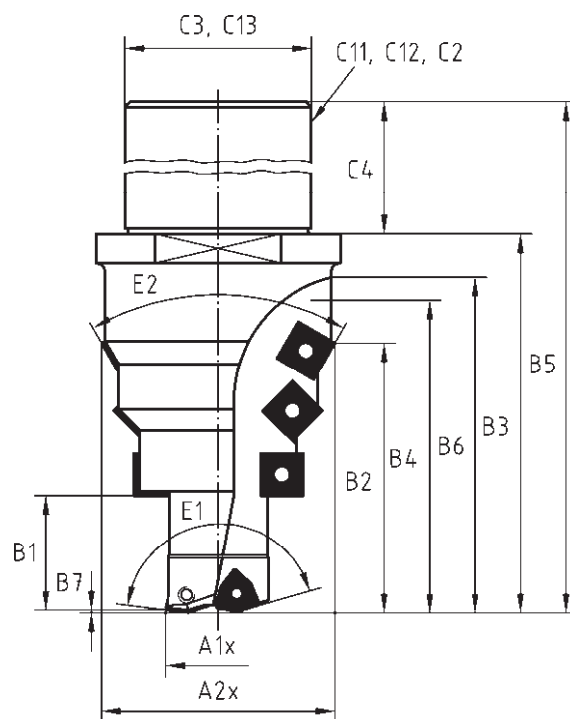


Bild 1 — Vollbohrer



Anzahl der Stufen A3 = 4

Bild 2 — Stufenbohrer

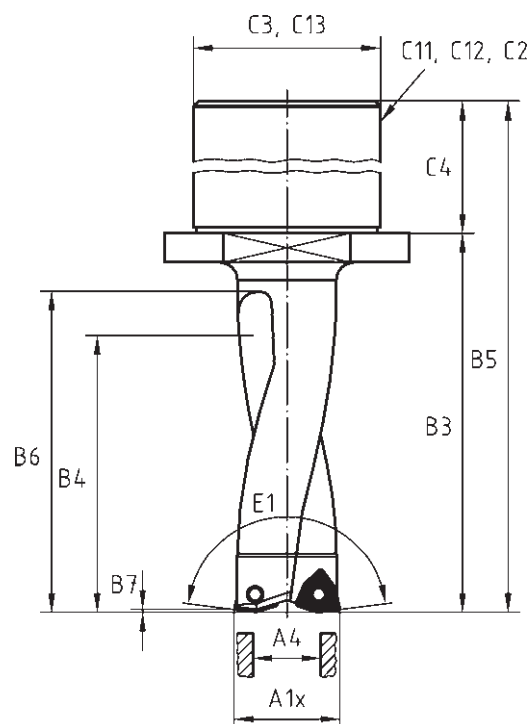


Bild 3 — Aufbohrer

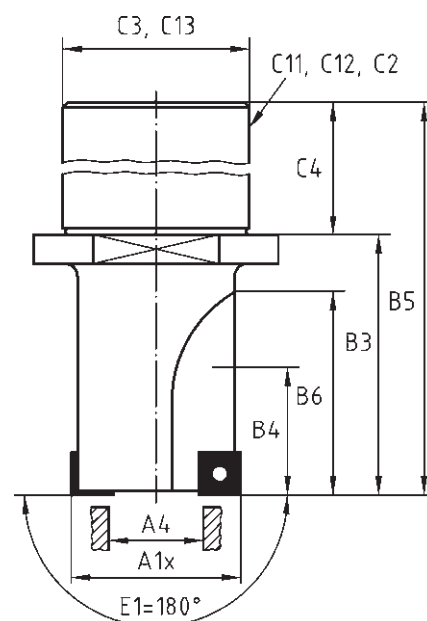


Bild 4 — Plansenker

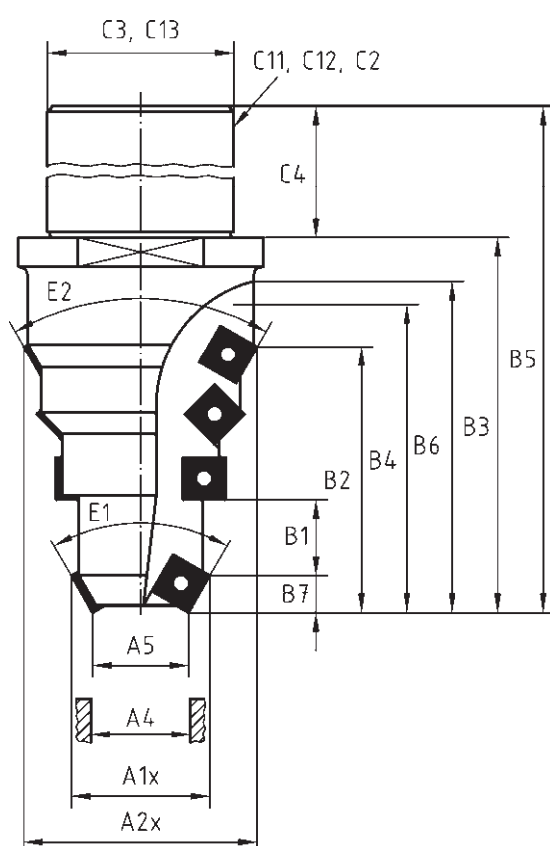


Bild 5 — Stufensenker

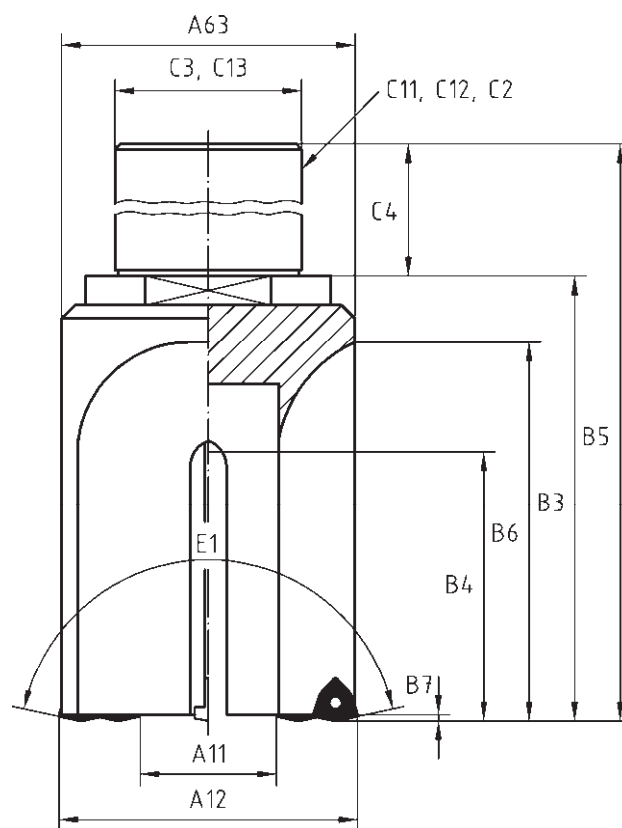
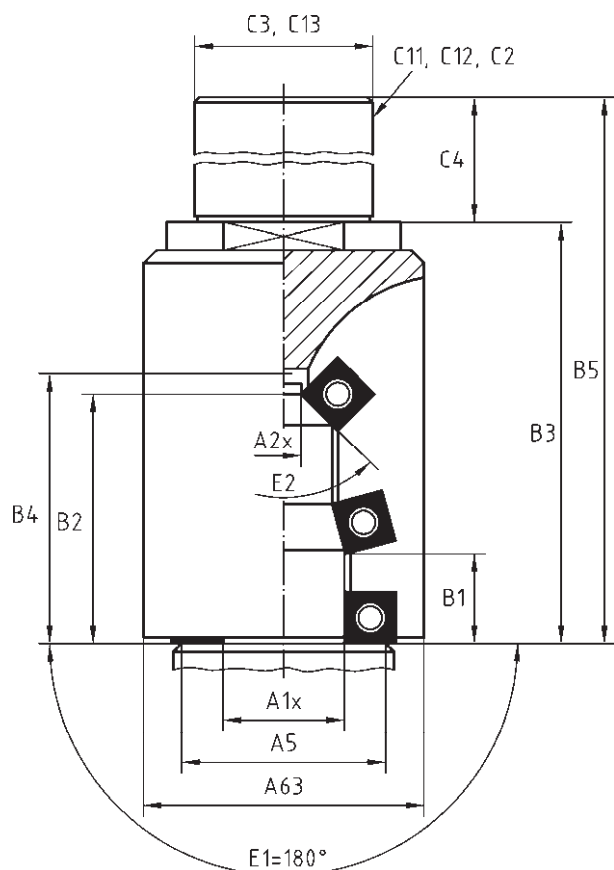
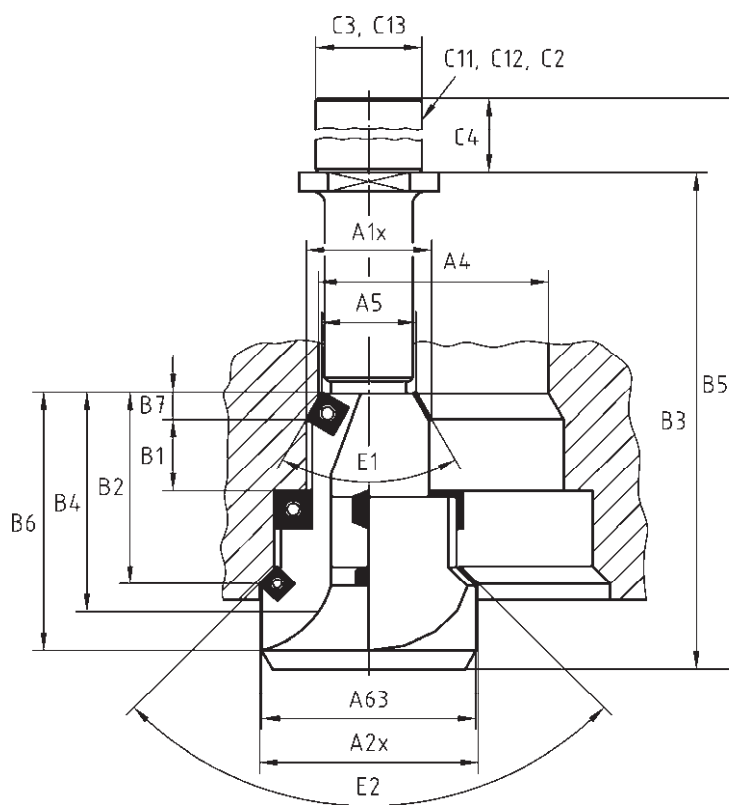


Bild 6 — Kernbohrer



Anzahl der Stufen A3 = 3

Bild 7 — Glockensenker



Anzahl der Stufen A3 = 3

Bild 8 — Rückwärtssenker

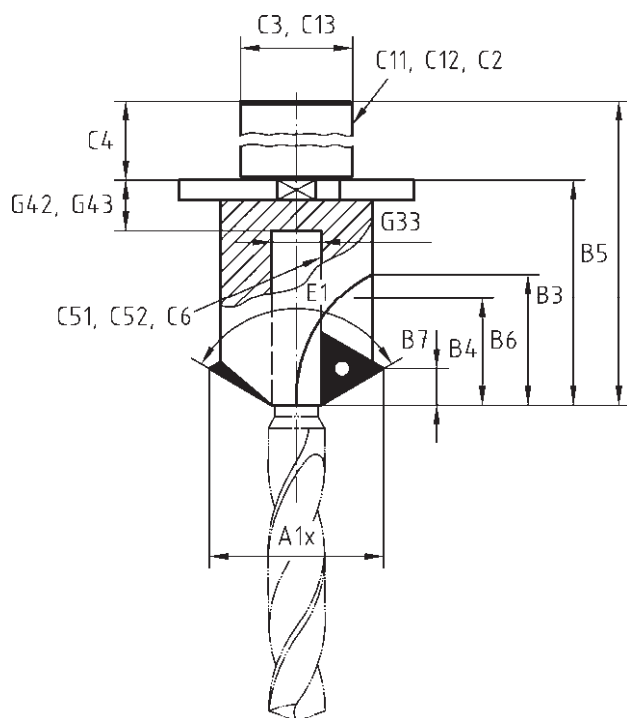


Bild 9 — Stufenwerkzeug für Zentrumsbohrer