

DIN 4000-94

ICS 21.020; 25.060.20

Ersatz für
DIN 4000-94:2007-11**Sachmerkmal-Listen –
Teil 94: Schnellwechsel-Einsätze**Tabular layouts of properties –
Part 94: Quick change adaptorsTableaux des caractéristiques –
Partie 94: Douilles de serrage à changement rapide

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	4
4.1 Grundformen	4
4.2 Merkmale	7
4.3 Festlegungen zu den Merkmalkennungen	8
5 Konformitätsklassen	12
5.1 Allgemeines	12
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	12
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	12
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	12
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	12
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	12
5.7 Attribute der Merkmale	12
6 Merkmale — Konformitätsklassen	13
6.1 Allgemeines	13
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	13
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2	13
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3	14
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4	15
Literaturhinweise	16
 Bilder	
Bild 1 — Schnellwechsel-Einsatz mit zylindrischer Aufnahme und Mitnehmer für z. B. zylindrische Schäfte	4
Bild 2 — Schnellwechsel-Einsatz mit kegeliger Aufnahme für z. B. Spannzangen	5
Bild 3 — Schnellwechsel-Einsatz mit zylindrischer Aufnahme und Mitnehmer für z. B. Spannzangen	5
Bild 4 — Schnellwechseleinsatz mit zylindrischer Aufnahme und Mitnahmenut für z. B. zylindrische Schäfte	6
Bild 5 — Schnellwechsel-Einsatz mit zylindrischer Aufnahme für Spannzangen	6
 Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	7
Tabelle 2 — Kühlschmierstoffeintritt	10
Tabelle 3 — Kühlschmierstoffaustritt	11
Tabelle 4 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	13
Tabelle 5 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	13
Tabelle 6 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 5	14
Tabelle 7 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 5	15

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NA 128-00-03-03 AK „Merkmallisten und 3D-Modelle für Werkzeuge, Werkzeughalter, Spannmittel und Werkzeugmaschinen“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-94:2007-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Merkmale in Tabelle 1 überarbeitet;
- b) normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Abschnitte 5 und 6: Konformitätsklassen hinzugefügt.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-94: 1998-04, 2007-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Merkmale für genormte und nicht genormte Schnellwechsel-Einsätze fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmalen*

DIN EN ISO 286 (alle Teile), *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schnellwechsel-Einsätze

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1

4.1 Grundformen

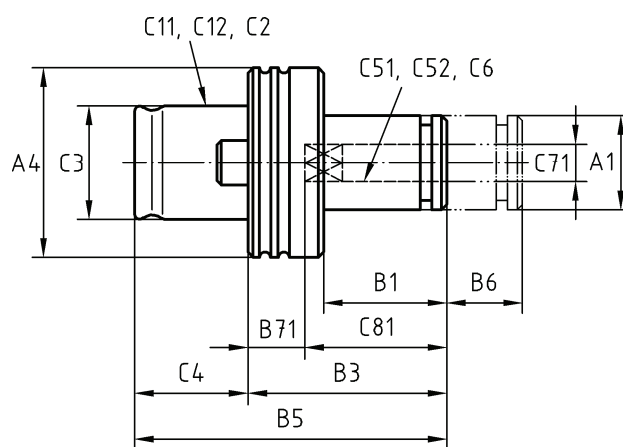


Bild 1 — Schnellwechsel-Einsatz mit zylindrischer Aufnahme und Mitnehmer für z. B. zylindrische Schäfte

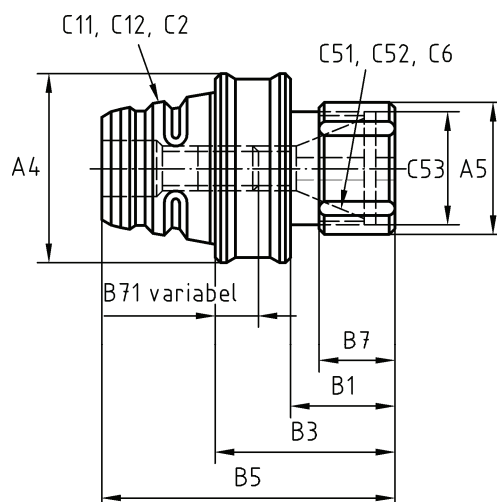


Bild 2 — Schnellwechsel-Einsatz mit kegeliger Aufnahme für z. B. Spannzangen

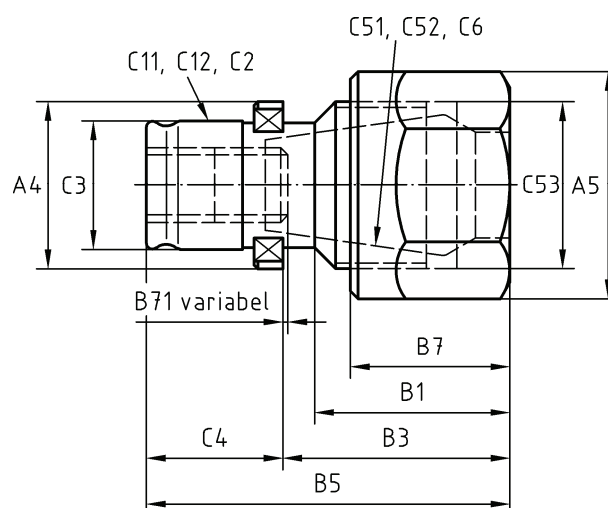


Bild 3 — Schnellwechsel-Einsatz mit zylindrischer Aufnahme und Mitnehmer für z. B. Spannzangen