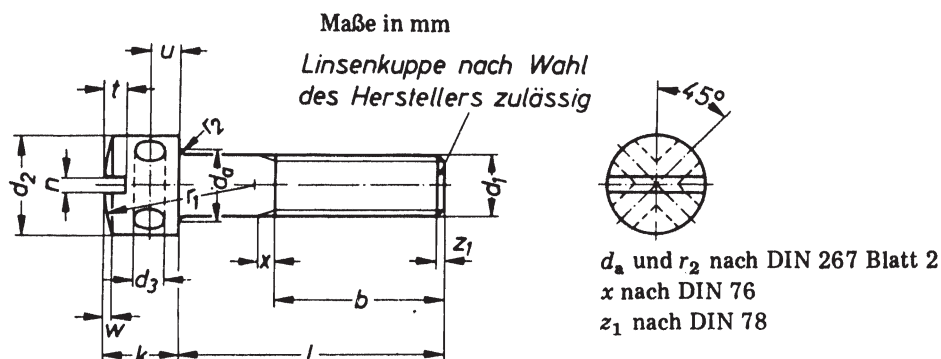


Kreuzlochschrauben mit Schlitz

DIN
404

Slotted capstan screws



Bezeichnung einer Kreuzlochschraube mit Schlitz mit Gewinde $d_1 = M6$, von Länge $l = 20$ mm und Festigkeitsklasse 5.8:

Kreuzlochschraube M 6 x 20 DIN 404 — 5.8

d_1	(M1,8)	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
b	15	16	18	19	20	22	25	28	34	40
d_2	3,2	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16
d_3	1	1,2	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	4	5
k	2,6	3	3,5	4	4,5	5	6,5	8	10	12,5
n	0,4	0,5	0,6	0,8	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
$r_1 \approx$	5	6	6	8	10	10	16	16	20	25
t min.	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,7	2,2	2,7	3,5
t max.	0,8	0,9	1	1,25	1,5	1,7	2	2,6	3,2	4,1
u	1	1,2	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	4	5
$w \approx$	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,9	1	1,3
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$									
3	0,18	0,24	0,40							
4	0,20	0,26	0,43	0,68						
5	0,22	0,28	0,46	0,72	0,99	1,41				
6	0,24	0,30	0,49	0,77	1,05	1,49	3,09			
8	0,27	0,35	0,55	0,86	1,16	1,64	3,33	4,79		
10	0,31	0,40	0,61	0,95	1,28	1,79	3,58	5,14	10,3	
12	0,35	0,45	0,67	1,05	1,40	1,94	3,82	5,49	10,9	19,3
(14)	0,39	0,50	0,73	1,16	1,54	2,10	4,06	5,84	11,5	20,5
16	0,43	0,55	0,79	1,27	1,68	2,28	4,30	6,20	12,1	21,3
(18)		0,60	0,85	1,38	1,84	2,48	4,60	6,55	12,7	22,3
20			0,91	1,50	2,02	2,70	4,85	6,90	13,3	23,2
(22)			0,97	1,62	2,18	2,93	5,10	7,25	14,0	24,2
25			1,06	1,78	2,40	3,23	5,60	7,80	15,2	25,7
(28)				1,95	2,62	3,52	6,10	8,40	16,4	27,2
30				2,06	2,77	3,72	6,40	8,90	17,2	28,2
35					3,15	4,21	7,20	10,1	19,2	31,3
40						4,71	8,00	11,2	21,1	34,4
45							8,80	12,3	23,1	37,5
50							9,60	13,4	25,1	41,1
55									27,1	44,2
60										47,3

Längen über 60 mm sind von 10 zu 10 mm zu stufen.

Eingeklammerte Größen und Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

Üblicherweise werden die Schrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

Bei Schrauben mit Längen l oberhalb der Stufenlinie ist $b \approx l - a$ (a nach DIN 76).Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen siehe Original-Normblatt

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse oder Werkstoff:

5.8 nach DIN 267 Blatt 3

Ms = Kupfer-Zink-Legierung (Messing) nach DIN 17 672; Sorte nach Wahl des Herstellers

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung.

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Wird eine der in DIN 962 aufgeführten Formen mit zusätzlichen Bestellangaben gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 962 zu ergänzen.

Die nachfolgend aufgeführten Größen sind nicht für Neukonstruktionen bestimmt, weil sie in der internationalen Gewindeauswahl für Schrauben nicht enthalten sind. Es ist beabsichtigt, diese Größen nach einer angemessenen Übergangszeit zu streichen.

d_1	M 1,7	M 2,3	M 2,6	
b	5	7	8	
d_2	3,5	4,4	5	
d_3	1	1,2	1,5	
k	2,6	3,2	3,6	
n	0,4	0,6	0,6	
r_1	5	6	8	
t	min.	0,6	0,8	0,9
	max.	0,8	1	1,1
u	1	1,2	1,5	
$w \approx$	0,3	0,4	0,4	
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$			
3	0,17	0,36	0,48	
4	0,18	0,38	0,51	
5	0,19	0,41	0,54	
6	0,21	0,43	0,57	
8	0,24	0,48	0,63	
10	0,27	0,54	0,71	
12	0,31	0,60	0,79	
15	0,37	0,70	0,92	
18		0,79	1,05	
20		0,85	1,14	
22			1,22	
25			1,34	
28				
30				