

DIN 40433**DIN**

ICS 25.100.50

Ersatz für
DIN 40433:2000-05**Maschinen-Gewindebohrer mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer) für
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg 7 bis Pg 48**

Machine taps for steel conduit thread Pg 7 to Pg 48

Tarauds à machine pour les filetages des tubes armés d'acier Pg 7 à Pg 48

Gesamtumfang 4 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom NA 121 Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“ erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 40433:2000-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Abschnitt 4, Absatz zu Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen nach DIN ISO 11054 aufgenommen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 40433: 1987-10, 2000-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Maschinen-Gewindebohrer mit abgesetztem Schaft (Überlaufbohrer), die zur Herstellung von Stahlpanzerrohr-Gewinde nach DIN 40430 bestimmt sind.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 10, *Vierkante von Zylinderschäften für rotierende Werkzeuge*

DIN 2184-1, *Gewindebohrer und Gewindefurcher — Teil 1: Lange Ausführung — Generalplan der Maße*

DIN 2197, *Gewindebohrer — Technische Lieferbedingungen für geschliffene Gewindebohrer aus Schnellarbeitsstahl*

DIN 40430, *Stahlpanzerrohr-Gewinde — Maße*

DIN ISO 11054, *Schneidwerkzeuge — Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen*