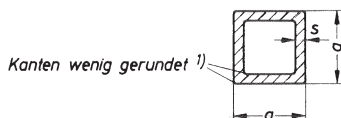


Schichtpreßstoff-Erzeugnisse
Formgepreßte Vierkant-Rohre
 aus Hartpapier oder Hartgewebe

DIN
40616

Laminated products; laminated moulded tubes of square cross-section, paper-base or fabric-base

Maße in mm



Bezeichnung eines formgepreßten Vierkant-Rohres von Außenmaß $a = 20$ mm und Wanddicke $s = 2$ mm in Herstelllänge aus Hartpapier Hp 2068 DIN 7735:

Vierkant-Rohr 20 × 2 DIN 40616 – Hp 2068
 oder 4 kt-Rohr 20 × 2 DIN 40616 – Hp 2068

Bezeichnung eines formgepreßten Vierkant-Rohres von Außenmaß $a = 20$ mm und Wanddicke $s = 2$ mm in fester Länge von 100 mm aus Hartpapier Hp 2068 DIN 7735:

Vierkant-Rohr 20 × 2 × 100 DIN 40616 – Hp 2068
 oder 4 kt-Rohr 20 × 2 × 100 DIN 40616 – Hp 2068

Außenmaß		Wanddicke s								Zulässige Abweichung für Innenmaß
a		1		2		2,5		5		
Nenn- maß	Zulässige Abweichungen	Innen- maß	Gewicht*) kg/m ≈	Innen- maß	Gewicht*) kg/m ≈	Innen- maß	Gewicht*) kg/m ≈	Innen- maß	Gewicht*) kg/m ≈	
5	± 0,4	3	0,021							+ 0,2
6		4	0,026							
8		6	0,036							
10	± 0,4	8	0,047	6	0,083					+ 0,2
12		10	0,057	8	0,104					
14		12	0,07	10	0,125					
16		14	0,08	12	0,146					
18	± 0,4	16	0,09	14	0,166					+ 0,2
20		18	0,10	16	0,187					
22						17	0,26	12	0,44	
24						19	0,28	14	0,49	
26	± 0,5					21	0,31	16	0,55	+ 0,2
28						23	0,33	18	0,60	
30						25	0,36	20	0,65	
35	± 0,7					30	0,42	25	0,78	+ 0,3
40	± 0,8					35	0,49	30	0,91	
45	± 1,0					40	0,55	35	1,04	
50						45	0,62	40	1,17	
60								50	1,42	
*) gerechnet mit 1,3 g/cm³ für die Nennmaße										

*) gerechnet mit 1,3 g/cm³ für die Nennmaße

1) Nach DIN 7735 Blatt 1 werden die Rohre handelsüblich mit wenig gerundeten Innen- und Außenkanten geliefert. Wird eine bestimmte Rundung gefordert, so ist der Rundungshalbmesser zu vereinbaren.

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Kunststoffe (FNK) im Deutschen Normenausschuß (DNA)
 Fachnormenausschuß Elektrotechnik im DNA

Kleinste Wanddicke bei Herstelllängen

Herstelllänge	Kleinste Wanddicke s für Vierkant-Rohr aus	
	Hartpapier	Hartgewebe
bis 300	—	2
über 300 bis 500	1	2
über 500	2	2

Werkstoff (bei Bestellung angeben):

Hartpapier: Hp 2068 DIN 7735

Hartgewebe: Hgw 2088 DIN 7735
Hgw 2089 DIN 7735

Von DIN 7735 Blatt 2 abweichende Eigenschaften sind besonders zu vereinbaren.

Ausführung: Die Ausführung muß DIN 7735 Blatt 1 entsprechen.

Farbe: naturfarbig (hellbraun bis braun)

Oberflächenbeschaffenheit: preßblank (Ausführung „roh“ im Sinne von DIN 7735 Blatt 1)

Die Schnittflächen müssen glatt und ohne Grat sein und müssen senkrecht zur Längsachse des Vierkant-Rohres liegen.

Eine hiervon abweichende Ausführung, z. B. andere Farbe, Oberflächenbeschaffenheit (z. B. geschliffen, lackiert), ist bei Bestellung anzugeben. Die Bezeichnung lautet dann z. B.:

Vierkant-Rohr 20 × 2 DIN 40 616-Hp 2068 schwarz geschliffen

Die zulässige Abweichung für das Innenmaß ist unter Beachtung der dicken Stufenlinie aus der besonderen Spalte zu entnehmen.

Andere zulässige Abweichungen sind gegebenenfalls besonders zu vereinbaren.

Für Vierkant-Rohre mit nicht genormten Abmessungen gelten, falls nichts anderes vereinbart ist, die zulässigen Abweichungen des Rohres mit nächst kleinerem Außen-Nennmaß nach Tabelle.

Wenn erforderlich, Hersteller bei Bestellung angeben: Die Bezeichnung lautet dann für Hersteller NN:

Vierkant-Rohr 20 × 2 DIN 40 616-Hp 2068 NN

Längen: Die Rohre werden in Herstelllängen und in festen Längen geliefert.

Die Herstelllängen hängen von den jeweils vorhandenen Fertigungseinrichtungen ab; sie sind vom Lieferer zu erfahren und bei Bestellung zu vereinbaren.

Zulässige Abweichung für feste Längen: $\pm 0,5$ mm

Begriffe für Hartpapier, Hartgewebe, formgepreßte Rohre siehe DIN 7735 Blatt 2