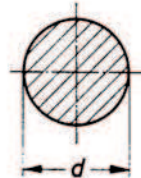


Schichtpreßstoff-Erzeugnisse
Rund-Vollstäbe
 aus Hartpapier oder Hartgewebe

DIN
40 624

Laminated products; laminated moulded rods of circular cross-section, paper-base or fabric-base

Maße in mm



Bezeichnung eines Rund-Vollstabes von Durchmesser $d = 20$ mm in Herstelllänge aus Hartpapier Hp 2068 DIN 7735:

Rund 20 DIN 40 624 – Hp 2068
 oder Rd 20 DIN 40 624 – Hp 2068

Bezeichnung eines Rund-Vollstabes von Durchmesser $d = 20$ mm in fester Länge von 100 mm aus Hartpapier Hp 2068 DIN 7735:

Rund 20 × 100 DIN 40 624 – Hp 2068
 oder Rd 20 × 100 DIN 40 624 – Hp 2068

Durchmesser d		Gewicht*) kg/m ≈
Nennmaß	zulässige Abweichungen	
3	± 0,4	0,009
4		0,017
5		0,025
6	± 0,4	0,037
8		0,065
10		0,102
12	± 0,4	0,150
14		0,200
16		0,260
18	± 0,4	0,330
20		0,410
22		0,500
*) gerechnet mit 1,3 g/cm ³ für das Nennmaß		

Nennmaß	Durchmesser d zulässige Abweichungen	Gewicht*) kg/m ≈
25	± 0,5	0,640
28		0,810
30	± 0,6	0,920
32		1,040
35		1,250
38	± 0,8	1,475
40		1,630
45		2,065
50	± 1,0	2,550
55		3,080
60		3,680
70		5,000
80		6,540

Werkstoff (bei Bestellung angeben):

Hartpapier: Hp 2068 DIN 7735

Hartgewebe: Hgw 2088 DIN 7735

Hgw 2089 DIN 7735

Von DIN 7735 Blatt 2 abweichende Eigenschaften sind besonders zu vereinbaren.

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Kunststoffe (FNK) im Deutschen Normenausschuß (DNA)
 Fachnormenausschuß Elektrotechnik im DNA

Ausführung: Die Ausführung muß DIN 7735 Blatt 1 entsprechen.

Farbe: naturfarbig (hellbraun bis braun)

Oberflächenbeschaffenheit: geschliffen oder gedreht

Preßblanke Stäbe werden wegen der Preßnähte mit Übermaß hergestellt, so daß nach dem Schleifen die in der Tabelle angegebenen zulässigen Abweichungen eingehalten werden können.

Die Schnittflächen müssen glatt und ohne Grat sein und müssen senkrecht zur Längsachse des Rund-Vollstabes liegen.

Eine hiervon abweichende Ausführung, z. B. andere Farbe, Oberflächenbeschaffenheit (z. B. geschliffen, lackiert), ist bei Bestellung anzugeben. Die Bezeichnung lautet dann z. B.:

Rund 20 DIN 40 624 – Hp 2068 schwarz geschliffen

Andere zulässige Abweichungen, z. B. die zulässige Unrundheit, sind gegebenenfalls besonders zu vereinbaren.

Für Rund-Vollstäbe mit nicht genormten Abmessungen gilt, falls nichts anderes vereinbart ist, die zulässige Abweichung des Vollstabes mit nächst kleinerem Durchmesser nach Tabelle.

Wenn erforderlich, Hersteller bei Bestellung angeben. Die Bezeichnung lautet dann für Hersteller NN:

Rund 20 DIN 40 624 – Hp 2068 NN

Längen: Die Vollstäbe werden in Herstelllängen und in festen Längen geliefert.

Die Herstelllängen hängen von den jeweils vorhandenen Fertigungseinrichtungen ab; sie sind vom Lieferer zu erfahren und bei Bestellung zu vereinbaren.

Zulässige Abweichung für feste Längen: $\pm 0,5$ mm

Begriffe für Hartpapier, Hartgewebe, Vollstäbe siehe DIN 7735 Blatt 2