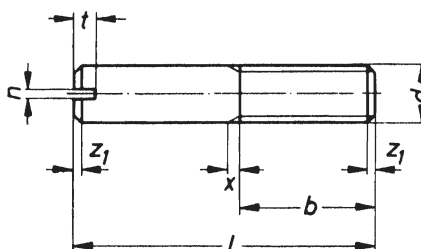


Schaftschrauben mit Schlitz und Kegelpuppe

DIN 427

Slotted headless screws with chamfered end

Maße in mm



x nach DIN 76
 z_1 nach DIN 78

Bezeichnung einer Schaftschraube mit Schlitz und Kegelpuppe, mit Gewinde $d = M 6$ und Länge $l = 20$ mm:

Schaftschraube M 6 X 20 DIN 427

d	M 1	M 1,2	M 1,4	M 1,6	(M 1,8)	M 2	M 2,5	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
b	1,2	1,4	1,7	1,9	2,2	2,4	3	3,6	4,2	4,8	6	7,2	9,6	12
n	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,25	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t	min.	0,63	0,63	0,75	0,88	0,88	1	1,1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,1
	max.	0,78	0,79	0,94	1,06	1,07	1,2	1,33	1,5	1,78	2,05	2,35	2,9	3,6
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$													
2,5	0,012													
3	0,015	0,021	0,028											
4	0,021	0,029	0,040	0,052	0,060									
5		0,036	0,052	0,068	0,080	0,091	0,11							
6				0,084	0,10	0,12	0,19	0,27						
8					0,14	0,17	0,27	0,38	0,51	0,63				
10							0,35	0,49	0,66	0,83	1,26			
12									0,81	1,03	1,57	2,18		
(14)										1,23	1,88	2,60		
16											2,19	3,05	5,00	
(18)											2,50	3,50	5,80	8,90
20												3,95	6,60	10,1
(22)													7,40	11,3
25													8,60	13,1
(28)														14,9
30														16,1
35														19,2
40														
45														
50														
55														
60														

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

Längen über 60 mm sind von 10 zu 10 mm zu stufen.

Eingeklammerte Größen und Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

Üblicherweise werden die Schaftschrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

Fortsetzung Seite 2

Erläuterungen siehe Original-Normblatt

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente im Deutschen Normenausschuß (DNA)



Documents

Document Sharing Hub

<i>d</i>	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20
<i>b</i>	14	16	18	20	22
<i>n</i>	2	2	2,5	3	3
<i>t</i>	min.	4,4	5	5	6,3
	max.	5	5,7	5,8	7,2
<i>l</i>	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈				
16					
(18)					
20					
(22)	16,0				
25	18,6	25,2			
(28)	21,2	28,8	36,6		
30	24,0	31,2	39,8	48,0	
35	28,4	37,2	47,7	58,0	71,1
40	32,8	43,2	55,6	68,0	83,4
45		49,2	63,5	78,0	95,7
50			71,4	88,0	108
55				98,0	120
60				108	132

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse oder Werkstoff:

4.6 oder 5.8 nach DIN 267 Blatt 3 (nach Wahl des Herstellers)

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung.

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Die nachfolgend aufgeführten Größen sind nicht für Neukonstruktionen bestimmt, weil sie in der internationalen Gewindeauswahl für Schrauben nicht enthalten sind. Es ist beabsichtigt, diese Größen nach einer angemessenen Übergangszeit zu streichen.

<i>d</i>	M 1,7	M 2,3	M 2,6
<i>b</i>	2	3	3
<i>n</i>	0,25	0,4	0,4
<i>t</i>	min.	0,88	1
	max.	1,06	1,2
<i>l</i>	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈		
3			
4	0,058		
5	0,076	0,13	
6	0,094	0,16	0,21
8		0,23	0,29
10			0,37
12			