

Schrauben mit Ringschneide
für Fahrleitungsarmaturen

Elektrische Bahnen

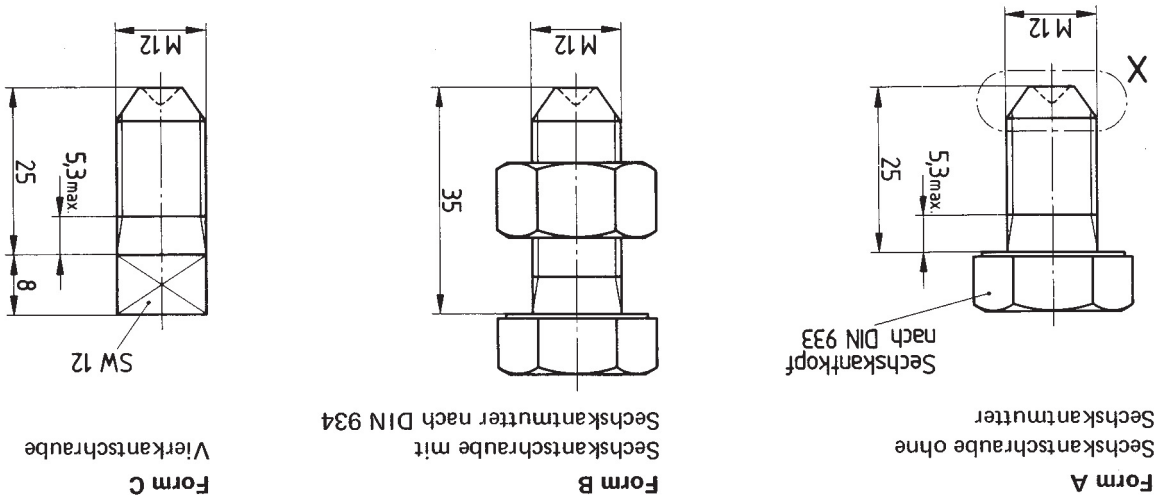
DIN
43 165

Electric traction; screws with cup point for overhead fittings

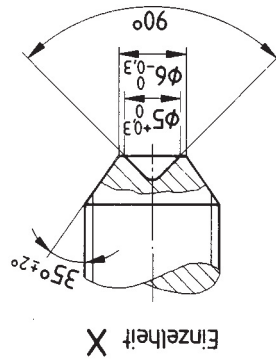
Für den Anwendungsbereich dieser Norm bestehen keine entsprechenden regionalen oder internationalen Normen.

1 Maße, Bezeichnung

Toleranzen nach DIN ISO 4759 Teil 1, Produktklasse A



Übrige Maße und Angaben wie Form A



2 Werkstoff

Sechskantschraube und Vierkantschraube: A2 – 80 nach DIN 267 Teil 11
Sechskantmutter: A2 – 70 nach DIN 267 Teil 11

3 Ausführung

Schraube und Mutter: blank mit Gleitmittel

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)

Fortsetzung Seite 2

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, gestattet.

Zitierte Normen

- DIN 267 Teil 11 Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen mit Ergänzungen zu ISO 3506, Teile aus rost- und säurebeständigen Stählen
- DIN 933 Sechskantrauben mit Gewinde bis Kopf; Gewinde M 1,6 bis M 52, Produktklassen A und B, ISO 4017 modifiziert
- DIN 934 Sechskantmuttern; Metrische Gewinde, Produktklassen A und B
- DIN ISO 4759 Teil 1 Mechanische Verbindungselemente; Toleranzen für Schrauben und Muttern mit Gewindedurchmessern von 1,6 bis 150 mm, Produktklassen A, B und C

Erläuterungen

Diese Norm wurde ausgearbeitet vom UK 351.6 „Fahrleistungsanlagen“ der Deutschen Elektrotechnischen Kommission im DIN und VDE (DKE).

Im Abschnitt Ausführung wurde für Schraube und Mutter „blank mit Gleitmittel“ angegeben. Ein geeignetes Gleitmittel muß eine Kaltverschweißung der Schraubverbindung verhindern.

Internationale Patentklassifikation

F 16 B 35/00