

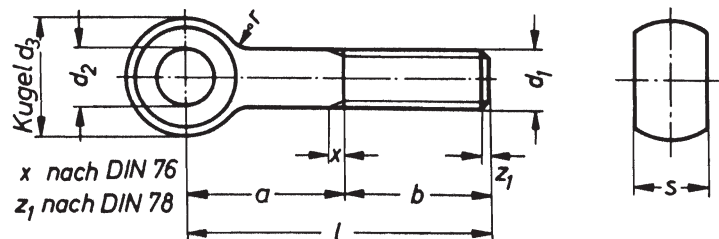
Augenschrauben

DIN
444

Eye bolts

Ersatz für DIN 444 Blatt 1

Maße in mm

Bezeichnung einer Augenschraube Ausführung B, mit Gewinde $d_1 = M 16$, von Länge $l = 120$ mm und Festigkeitsklasse 4.6:

Augenschraube B M16 × 120 DIN 444-4.6

d_1	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	(M 27)	M 30	(M 33)	M 36	(M 39)
b 1)	16	18	22	26	30	38	46	54	60	66	72	78	84
2)	22	24	28	32	36	44	52	60	66	72	78	84	90
3)	-	-	-	45	49	57	65	73	79	85	91	97	103
a 4)	11	14	16	18	23	27	32	40	42	46	54	59	61
d_2 H9 5)	5	6	8	10	12	16	18	22	25	28	30	32	35
d_3	12	14	18	20	25	32	40	45	50	55	60	65	70
r	2,5	4	4	4	6	6	6	10	10	10	16	16	16
s A	8	9	11	14	17	19	24	28	30	34	38	41	46
B und C	6	7	9	12	14	17	22	25	27	30	34	38	41
Länge l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) für Ausführung A kg/1000 Stück ≈												
30	7,93	11,5											
35	8,70	12,6											
40	9,47	13,7	25,0	32,9									
45	10,3	14,8	26,9	36,0									
50	11,0	15,9	28,9	39,1									
55	11,8	17,0	30,9	42,2	67,0								
60	12,6	18,1	32,8	45,3	71,4								
65	13,3	19,2	34,8	48,4	75,8								
70	14,1	20,3	36,8	51,5	80,3	149							
75	14,9	21,5	38,8	54,6	84,8	157							
80	15,7	22,6	40,7	57,6	89,2	164							
90			44,7	63,8	98,1	180							
100			48,6	70,0	106	196	334	454					
110			52,6	76,1	115	212	359	489					
120			56,5	82,3	124	228	383	524	618				
130			60,5	88,4	133	244	408	560	663				
140			64,4	94,5	142	259	433	596	708				
150					151	275	457	631	753	997	1240	1490	1790
160					160	291	482	667	798	1050	1310	1570	1880
180					178	322	531	738	888	1160	1440	1730	2070
200					195	354	581	809	978	1270	1570	1890	2250
220					211	383	624	868	1060	1370	1690	2030	2420
240					229	414	674	939	1140	1480	1820	2250	2610
260					247	446	723	1010	1230	1590	1960	2350	2790

Eingeklammerte Größen möglichst vermeiden

Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden. Längen über 260 mm sind von 20 zu 20 mm zu stufen.

1) bis 5) siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2

Üblicherweise werden die Augenschrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Festigkeitsklasse (Werkstoff): $\left. \begin{matrix} 4.6 \\ 5.6 \end{matrix} \right\}$ nach DIN 267 Blatt 3

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung.

Ausführung: $\left. \begin{matrix} A: g \\ B: mg \\ C: m \end{matrix} \right\}$ nach DIN 267 Blatt 2⁴⁾

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

¹⁾ Für Längen bis 120 mm

²⁾ Für Längen über 120 bis 200 mm

³⁾ Für Längen über 200 mm

⁴⁾ Bei Augenschrauben mit Längen über der Stufenlinie ist $b \approx l - a$. Sollen Augenschrauben unter der Stufenlinie ebenfalls mit $b \approx l - a$ geliefert werden, so ist der Buchstabe L in der Bezeichnung anzugeben, z. B.:

Augenschraube L B M 16 × 150 DIN 444—4.6.

⁵⁾ Andere Toleranzfelder nach Vereinbarung.

⁶⁾ Werden Augenschrauben im Gesenk geschmiedet, so gelten für die Maße des unbearbeiteten Teiles sowie für Gratansatz und Gesenkversatz bei Ausführung A (g) und B (mg) die zulässigen Abweichungen für Schmiedegüte F nach DIN 7526 und für die Maße des bearbeiteten Teiles die zulässigen Abweichungen nach DIN 267 Blatt 2. Abweichend von DIN 267 Blatt 2 darf bei den Ausführungen B (mg) und C (m) die maximale Rauhtiefe des Schaftes 100 µm betragen. Für die Augenbohrung d_2 ist für alle drei Ausführungen eine maximale Rauhtiefe von 25 µm zulässig.