DK 621.315.684 : 621.313 DEUTSCHE NORM Oktober 1981

Rechteckige Klemmenplatten mit 6 Schlitzbolzen

Verbindungsstege und Druckmuttern

DIN 46 295 Teil 2

Terminal board, square shaped with six slit-bolts; accessories

Für den Geltungsbereich dieser Norm bestehen keine entsprechenden regionalen oder internationalen Normen.

Maße in mm

1 Mitgeltende Normen

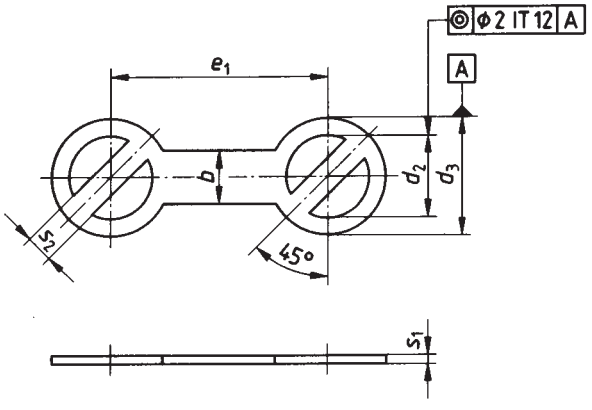
DIN 7168 Teil 1	Allgemeintoleranzen; Längen- und Winkelmaße
DIN 17 440	Nichtrostende Stähle; Gütevorschriften
DIN 17 670 Teil 1	Bleche und Bänder aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen, Festigkeitseigenschaften
DIN 17 672 Teil 1	Stangen aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen, Festigkeitseigenschaften
DIN 46 295 Teil 1	Rechteckige Klemmenplatten mit 6 Schlitzbolzen, Hauptmaße
DIN 50 968	Galvanische Überzüge; Nickelüberzüge auf Stahl und Kupferwerkstoffen sowie Kupfer-Nickel-Überzüge auf Stahl

2 Maße, Bezeichnung

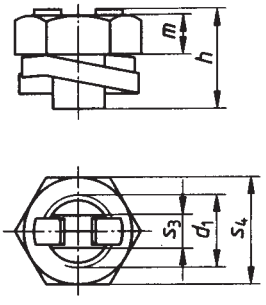
Die Druckmuttern mit Federring brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten (siehe auch Erläuterungen).

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – m

A Verbindungssteg



B Druckmutter mit Federring (S-Form)



Bezeichnung eines Verbindungssteges (A) Größe 8:

Steg DIN 46 295 – A 8

Bezeichnung einer Druckmutter (B) mit Federring Größe 8:

Mutter DIN 46 295 – B 8

Für Klemmenplatte nach DIN 46 295 Teil 1	Größe	A						B				
		b	d_2 H13	d_3 h13	e_1	s_1	s_2 0 −0,1	d_1 [1]	h	m	s_3 0 −0,1	s_4
KS 7 A	7	5	8,3	11,5	23	0,8	2,3	S 7×0,8	9,5	4	2,3	10
KS 8 A	8	6	8,3	12,5	24	1	2,9	S 8×1	11	5	2,9	12
KS 10 A	10	7,5	11	16	28	1,5	4,1	S 10×1	13	6	4,1	14
KS 14 A	14	12	15	21	35	1,5	6	S 14×1,25	17,5	8	6	19
KS 18 A	18	20	20	30	45	2	8,9	S 18×1,5	19,5	10	8,9	24

[1]) Sägengewinde nach DIN 20 401 Teil 1

Fortsetzung Seite 2

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)
Normenausschuß Bergbau (FABERG) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Documents
Document Starting Hub

Full document details: DIN 46295-2:1981-10

3 Werkstoff

Verbindungssteg:
CuZn37 nach DIN 17 670 Teil 1, Festigkeitszustand nach Wahl des Herstellers.

Druckmutter mit Federring:

Größen 7 bis 10: Korrosionsfeste Werkstoffe elektrolytisch passend zu den Schlitzbolzen der Klemmenplatten nach DIN 46 295 Teil 1 aus X12CrMoS17 nach DIN 17 440.

Größen 14 und 18: Korrosionsfeste Werkstoffe elektrolytisch passend zu den Schlitzbolzen der Klemmenplatten nach DIN 46 295 Teil 1 aus CuZn39Pb2 F44 nach DIN 17 672 Teil 1.

4 Ausführung

Verbindungssteg:
Cu/Ni5b nach DIN 50 968
Federring (S-Form) an der Druckmutter unverlierbar angebracht.

Weitere Normen

DIN 46 295 Teil 3 Rechteckige Klemmenplatten mit 6 Schlitzbolzen, Kabelschuhe

Erläuterungen

Diese Norm wurde ausgearbeitet vom Unterkomitee 311.1 „Elektrische Maschinen, Leistungen und Abmessungen" der Deutschen Elektrotechnischen Kommission im DIN und VDE (DKE).

Weil sich in der Praxis gelegentlich kleine Unzulänglichkeiten im Zusammenhang mit der Druckmutter ergeben, sei hier auf folgendes hingewiesen: Die bogenförmigen Schenkel des S-förmigen Federringes sollen nur so lang sein, daß die abgekröpften Spitzen nicht in den eingelegten Leiter bzw. den Verbindungssteg oder den Kabelschuh drücken. Hierdurch wäre ein Abscheren des Kontaktsteges in der Klemme möglich.

Auf die richtige Montage des Federringes ist zu achten. Bei falscher Montage des Federringes an der Druckmutter (S-Bogenenden gegen Drehrichtung beim Festziehen der Mutter) kann der Federring auseinandergedrückt werden.

AVA Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN 46295-2:1981-10