

Hohe Rändelschrauben

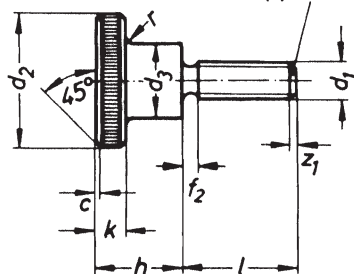
DIN
464

Knurled thumb screws

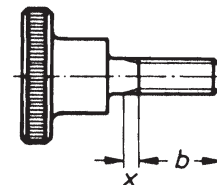
Maße in mm

mit Gewinde bis Kopf
(über der Stufenlinie)mit Schaft
(unter der Stufenlinie)

Linsenkuppe nach Wahl des Herstellers zulässig



f_2 und x nach DIN 76
 z_1 nach DIN 78
 Rändelteilung nach DIN 82



Übrige Maße und Angaben wie linkes Bild

Bezeichnung einer Rändelschraube mit Gewinde $d_1 = M5$, von Länge $l = 10$ mm und Festigkeitsklasse 5.8:

Rändelschraube M5 × 10 DIN 464 – 5.8

d_1	M1	M1,2	M1,4	M1,6	(M1,7)*	M2	(M2,3)*	M2,5	(M2,6)*	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10
b	3	3,5	4	5	5	6	7	8	8	9	10	12	15	18	24	30
$c \approx$	Kanten gebrochen						0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8
d_2	5,5	6	7	7,5	8	9	10	11	11	12	14	16	20	24	30	36
d_3	2,8	3	3,5	3,8	4	4,5	5	5	5	6	7	8	10	12	16	20
h	3,5	4	4,7	5	5	5,3	6	6,5	7	7,5	8,5	9,5	11,5	15	18	23
k	1,5	1,5	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	3	3,5	4	5	6	8
r	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	2	2
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück $\approx$															
2	0,386	0,485	0,825	0,950	1,01											
3	0,390	0,492	0,834	0,960	1,02	1,45	2,16	2,50	2,59							
4	0,394	0,499	0,843	0,970	1,04	1,47	2,18	2,53	2,62	3,50						
5	0,400	0,508	0,852	0,980	1,05	1,49	2,21	2,56	2,65	3,54	5,59	8,28				
6			0,864	0,990	1,06	1,51	2,23	2,59	2,69	3,59	5,65	8,36	15,2			
8				1,02	1,09	1,55	2,29	2,65	2,75	3,68	5,77	8,51	15,4	28,0		
10						1,60	2,32	2,71	2,79	3,77	5,89	8,66	15,7	28,4		
12							2,38	2,77	2,87	3,86	6,01	8,81	16,0	28,7	56,0	
(14)										4,04	6,13	8,96	16,3	29,0	56,4	
16										4,20	6,25	9,10	16,7	29,3	56,8	
(18)												9,25	17,0	29,7	57,2	100
20													17,3	30,0	57,6	101
(22)														30,3	58,0	102
25														30,8	58,6	104
(28)															59,2	106
30															59,6	107
(32)																108
35																110
(38)																112
40																114

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

*) Diese Größen sind in der internationalen Gewindeauswahl für Schrauben nicht enthalten.

Fortsetzung Seite 2

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Documents



Document Sharing Hub

Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden. Längen über 40 mm sind von 5 zu 5 mm zu stufen.
Üblicherweise werden diese Schrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.
Sollen Rändelschrauben unter der Stufenlinie mit Gewinde bis Kopf geliefert werden, so ist die Gewindelänge (= Nennlänge l) in der Bezeichnung anzugeben, z. B.: Rändelschraube M3 $\times$ 16/16 DIN 464 — 5.8.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Werkstoff (Festigkeitsklasse):

5.8 nach DIN 267 Blatt 3

Ms = Kupfer-Zink-Legierung (Messing) nach DIN 17 672, Sorte nach Wahl des Herstellers

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung

Ausführung: m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Werden Rändelschrauben aus zwei Teilen hergestellt, so müssen diese so miteinander verbunden sein, daß die Übertragung des gleichen Drehmomentes wie bei einteiligen Rändelschrauben für die jeweilige Gewindegröße gewährleistet ist.