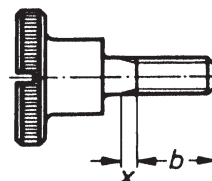
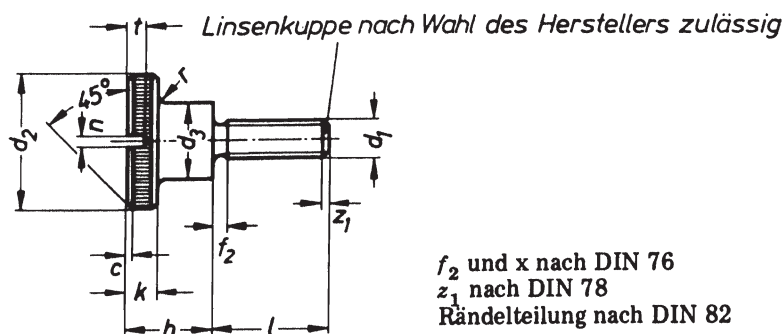


Hohe Rändelschrauben mit Schlitz

DIN
465

Slotted knurled thumb screws

Maße in mm

mit Gewinde bis Kopf
(über der Stufenlinie)mit Schaft
(unter der Stufenlinie)

übrige Maße und Angaben wie linkes Bild

Bezeichnung einer Rändelschraube mit Gewinde $d_1 = M5$, von Länge $l = 10$ mm und Festigkeitsklasse 5.8:

Rändelschraube M5 × 10 DIN 465 — 5.8

d_1	M1	M1,2	M1,4	M1,6	(M1,7)*	M2	(M2,3)*	M2,5	(M2,6)*	M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8	M10
b	3	3,5	4	5	5	6	7	8	8	9	10	12	15	18	24	30
c ≈	Kanten gebrochen						0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,8
d_2	5,5	6	7	7,5	8	9	10	11	11	12	14	16	20	24	30	36
d_3	2,8	3	3,5	3,8	4	4,5	5	5	5	6	7	8	10	12	16	20
h	3,5	4	4,7	5	5	5,3	6	6,5	7	7,5	8,5	9,5	11,5	15	18	23
k	1,5	1,5	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	3	3,5	4	5	6	8
n	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5
r	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	2	2
t min.	0,7	0,8	0,9	1	1	1,1	1,2	1,5	1,5	1,8	2	2,2	2,8	3,5	4,5	6
t max.	0,9	1	1,15	1,3	1,3	1,4	1,5	1,8	1,8	2,2	2,5	2,7	3,4	4,3	5,5	7
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈															
2	0,377	0,470	0,805	0,930	0,980											
3	0,381	0,477	0,814	0,940	0,990	1,41	2,10	2,42	2,51							
4	0,385	0,484	0,823	0,950	1,01	1,43	2,12	2,45	2,54	3,36						
5	0,391	0,491	0,832	0,960	1,02	1,45	2,14	2,48	2,57	3,40	5,41	8,00				
6			0,841	0,970	1,03	1,47	2,17	2,51	2,60	3,45	5,47	8,08	14,7			
8				0,990	1,05	1,51	2,21	2,57	2,66	3,54	5,59	8,24	14,9	27,0		
10						1,55	2,25	2,63	2,72	3,63	5,71	8,40	15,2	27,4		
12							2,30	2,69	2,78	3,72	5,83	8,56	15,4	27,7	54,0	
(14)										3,82	5,95	8,72	15,7	28,0	54,4	
16										3,92	6,07	8,88	15,9	28,4	54,8	
(18)												9,04	16,2	28,7	55,2	96,0
20													16,6	29,0	55,6	97,0
(22)														29,4	56,0	98,0
25														30,0	56,6	100
(28)															57,2	102
30															57,6	103
(32)																104
35																106
(38)																108
40																110

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.

*) Diese Größen sind in der internationalen Gewindeauswahl für Schrauben nicht enthalten.

Fortsetzung Seite 2

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden. Längen über 40 mm sind von 5 zu 5 mm zu stufen.
Üblicherweise werden diese Schrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.
Sollen Rändelschrauben unter der Stufenlinie mit Gewinde bis Kopf geliefert werden, so ist die Gewindelänge (Nennlänge *l*) in der Bezeichnung anzugeben, z. B.: Rändelschraube M3 × 16/16 DIN 465 — 5.8.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267

Werkstoff (Festigkeitsklasse):

5.8 nach DIN 267 Blatt 3

Ms = Kupfer-Zink-Legierung nach DIN 17 672, Sorte nach Wahl des Herstellers

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung

Ausführung:

m nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 zu ergänzen.

Werden Rändelschrauben aus zwei Teilen hergestellt, so müssen diese so miteinander verbunden sein, daß die Übertragung des gleichen Drehmomentes wie bei einteiligen Rändelschrauben für die jeweilige Gewindegröße gewährleistet ist.