

Handkurbeln
gerade**DIN**
469

ICS 21.180

Ersatz für
DIN 469:1962-10

Crank handles, straight pattern

Manivelles, droites

Vorwort

Diese Norm wurde von Fachleuten des Ausschusses Bedienteile (AB) im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet. Sie enthält Maße und Angaben über gerade Handkurbeln.

Änderungen

Gegenüber DIN 469:1962-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Maße $l_1 = 40$ mm und 50 mm, b_1 , b_2 und h_2 gestrichen;
- b) Sternnote und Fußnoten 1 und 2 gestrichen;
- c) Maß s (Innenvierkant nach DIN 79) mit Abmaß H11 festgelegt;
- d) Tabelle 2 in Tabelle 1 eingearbeitet;
- e) Werkstoffe GT und ST durch Gusseisen mit Kugelgraphit ersetzt;
- f) Anwendungsbeispiel und Erläuterungen gestrichen;
- g) Normbezeichnung geändert;
- h) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 469: 1933-05, 1962-10

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

**Documents**

Document Sharing Hub

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße und Werkstoffe für gerade Handkurbeln fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 39, *Feste Ballengriffe*.

DIN 79, *Vierkante für Spindeln und Bedienteile*.

DIN 98, *Drehbare Ballengriffe*.

DIN ISO 8062, *Gussstücke — System für Maßtoleranzen und Bearbeitungszugaben (ISO 8062:1994)*.

DIN EN 1563, *Gießereiwesen — Gusseisen mit Kugelgraphit; Deutsche Fassung EN 1563:1997*.

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 8062 — CT12