

Schlüsselweiten für Schraubenschlüssel

DIN
475
Blatt 2

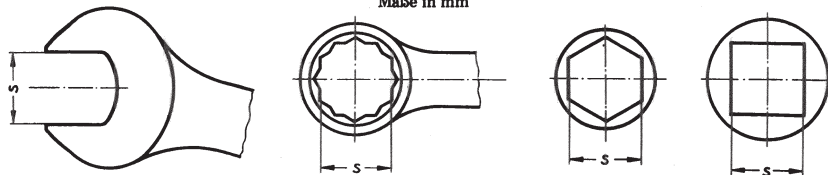
Openings of spanners

Ouvertures de clés de serrage

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Empfehlung ISO/R 691-1968 siehe Erläuterungen.

Diese Norm gilt für alle nicht verstellbaren Schraubenschlüssel, deren Schlüsselöffnung den Schraubenkopf oder die Mutter von außen faßt.

Maße in mm



Bezeichnung einer Schlüsselweite mit Nennmaß $s = 17$ mm (SW 17), Größtmaß nach Reihe 1:

SW 17 DIN 475 Reihe 1

Nennmaß	Schlüsselweite s		
	min.	max.	
		Reihe 1	Reihe 2 ²⁾
2	2,02	2,08	
2,5	2,52	2,58	
3	3,02	3,08	
3,2 *	3,22	3,28	
3,5	3,52	3,60	
4 *	4,02	4,12	—
4,5	4,52	4,62	
5 *	5,02	5,12	
5,5 *	5,52	5,62	
6 *	6,03	6,15	
7 *	7,03	7,15	
8 *	8,03	8,15	8,18
9 *	9,03	9,15	9,18
10 *	10,04	10,19	10,24
11 *	11,04	11,19	11,24
12 *	12,04	12,24	12,30
13 *	13,04	13,24	13,30
14 *	14,05	14,27	14,35
15 *	15,05	15,27	15,35
16 ¹⁾ *	16,05	16,27	16,35
17 *	17,05	17,30	17,40
18 ¹⁾ *	18,05	18,30	18,40
19 *	19,06	19,36	19,46
20 ¹⁾ *	20,06	20,36	20,46
21 ¹⁾ *	21,06	21,36	21,46

Nennmaß	Schlüsselweite s		
	min.	max.	
		Reihe 1	Reihe 2 ²⁾
22 *	22,06	22,36	22,46
23 ¹⁾ *	23,06	23,36	23,46
24 *	24,06	24,36	24,46
25 ¹⁾ *	25,06	25,36	25,46
26 ¹⁾ *	26,08	26,48	26,58
27 *	27,08	27,48	27,58
28 ¹⁾ *	28,08	28,48	28,58
30 *	30,08	30,48	30,58
32 *	32,08	32,48	32,58
36 *	36,10	36,60	36,70
41 *	41,10	41,60	41,70
46 *	46,10	46,60	46,70
50 *	50,10	50,60	50,70
55 *	55,12	55,72	55,92
60 *	60,12	60,72	60,92
65	65,12	65,72	65,92
70	70,12	70,72	70,92
75	75,15	75,85	76,15
80	80,15	80,85	81,15
85	85,15	85,85	86,15
90	90,15	90,85	91,15
95	95,15	95,85	96,15
100	100,15	100,85	101,15
105	105,20	106,00	106,40
110	110,20	111,00	111,40

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

Die Toleranzen der durch * gekennzeichneten Schlüsselweiten entsprechen der Empfehlung ISO/R 691-1968, siehe auch Erläuterungen.

1) und 2) siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Fachnormenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Nennmaß	Schlüsselweite <i>s</i>		
	min.	max.	
		Reihe 1	Reihe 2 ²⁾
115	115,20	116,00	116,40
120	120,20	121,00	121,40
130	130,20	131,00	131,40
135	135,20	136,00	136,40
145	145,20	146,00	146,40
150	150,25	151,25	
155	155,25	156,25	
165	165,25	166,25	
170	170,25	171,25	
175	175,25	176,25	
180	180,25	181,25	
185	185,25	186,25	
190	190,25	191,25	
200	200,25	201,25	
210	210,25	211,25	
220	220,30	221,50	
230	230,30	231,50	
235	235,30	236,50	
245	245,30	246,50	
255	255,30	256,50	
265	265,30	266,50	

Nennmaß	Schlüsselweite <i>s</i>		
	min.	max.	
		Reihe 1	Reihe 2 ²⁾
270	270,30	271,50	
280	280,30	281,50	
290	290,30	291,50	
300	300,40	301,80	
310	310,40	311,80	
320	320,40	321,80	
330	330,40	331,80	
340	340,40	341,80	
350	350,40	351,80	
365	365,40	366,80	
380	380,40	381,80	
395	395,40	396,80	
410	410,50	412,10	
425	425,50	427,10	
440	440,50	442,10	
455	455,50	457,10	
470	470,50	472,10	
480	480,50	482,10	
495	495,50	497,10	
510	510,50	512,10	
525	525,50	527,10	

- 1) Die Schlüsselweiten 16, 18, 20, 21, 23, 25, 26 und 28 entsprechen nicht den in Deutschland genormten Schlüsselweiten für Schrauben, Armaturen und Fittings. Schraubenschlüssel mit diesen Schlüsselweiten werden aber z. B. in Montagebetrieben und in den Reparaturwerkstätten des Kraftfahrwesens benutzt. Sie werden auch in großen Mengen exportiert.
- 2) Reihe 2 darf nur für geschlossene geschmiedete Schraubenschlüssel angewendet werden, die nicht zerspanend nachbearbeitet sind.

Hinweise auf weitere Normen

DIN 475 Blatt 1 Schlüsselweiten für Schrauben, Armaturen, Fittings

DIN 475 Blatt 3 Schlüsselweiten; Paarungen für Schraubenschlüssel

Erläuterungen

Diese Norm stimmt bezüglich der Toleranzen der mit * gekennzeichneten Schlüsselweiten in allen Einzelheiten überein mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Empfehlung

ISO/R 691-1968 Tolerances on spanner gaps and sockets

Tolérances d'ouverture de clés et d'embouts de serrage

Schlüsselweitentoleranzen für Schraubenschlüssel,

zu beziehen vom Deutschen Normenausschuß, Berlin.