

DIN 4882



ICS 19.100

Ersatz für
DIN SPEC 4882:2016-11**Zerstörungsfreie Prüfung –
Elektromagnetische Prüfverfahren –
Vergleichskörper für die Schleifbrandprüfung**

Non-destructive testing –
Electromagnetic test methods –
Reference blocks for grinding burns testing

Essais non destructifs –
Méthodes d'essai électromagnétique –
Blocs de référence pour la détection des brûlures de rectification

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	4
5 Einsatzgebiete	5
6 Anforderungen an Vergleichskörper	5
6.1 Allgemeines	5
6.2 Form und Art der künstlichen Inhomogenitäten	5
6.3 Lage der künstlichen Inhomogenitäten auf dem Vergleichskörper	5
6.4 Lagerung und Beständigkeit der Vergleichskörper	6
6.5 Überprüfung vor dem Einsatz	6
6.6 Kennzeichnung	6
7 Herstellung der künstlichen Inhomogenitäten	6
8 Zerstörende Referenzverfahren zur Charakterisierung der künstlichen Inhomogenitäten	7
9 Prüfbescheinigung	9
Literaturhinweise	10

Tabellen

Tabelle 1 — Beispiele für die Vermessung — Schlifflage	8
--	---

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 062-08-24 AA „Elektrische und magnetische Prüfverfahren“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Entstehen von Schleifbrand kann durch geeignete Prozessgestaltung weitgehend vermieden werden. Dies betrifft insbesondere großflächige Schädigungen der Oberflächen der Teile. Aufgrund vielfältiger Einflussfaktoren beim Schleifen kann das Auftreten von Schleifbrand aber nicht völlig ausgeschlossen werden. Besonders kritisch ist in diesem Zusammenhang statistisch verteilt auftretender Schleifbrand, der durch übliche Stichprobenprüfungen nur schwer oder verspätet aufzufinden ist. Der Arbeitsausschuss NA 062-08-24 AA entschloss sich nach mehrjähriger Existenz der DIN SPEC 4882:2016-11, diese als DIN-Norm zu übernehmen. Die DIN-SPEC-Inhalte haben sich in der Praxis bewährt. Im Rahmen der Bewertung der eingegangenen Kommentare zur DIN SPEC erarbeitete der Ausschuss das vorliegende Dokument. Aktualisierungen fanden insbesondere bezüglich der Strukturierung und der Schärfung der Inhalte statt.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN SPEC 4882:2016-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) DIN SPEC wurde in eine Norm überführt;
- b) das Dokument wurde vollständig überarbeitet;
- c) Ergänzungen zu Vergleichsprüfkörpern mit künstlichen Inhomogenitäten unter Abschnitt 7;
- d) Ergänzungen zu alternativen zerstörenden Verfahren unter Abschnitt 8 c);
- e) Übersicht zu Vermessungen der Schlifflage unter Abschnitt 8 in Tabelle 1.

Frühere Ausgaben

DIN SPEC 4882: 2016-11