

Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen, mit Senkbohrung Normal-Freiwinkel 7°

DIN
4967
Teil 1

Indexable hardmetal inserts with rounded corners; with partly cylindrical hole, 7° normal clearance

Plaquettes amovibles en métaux-durs avec arrondi de pointe; à trou partiellement cylindrique, dépouille normale 7°

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 6987/1 – 1983 siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Wendeschneidplatten aus Hartmetall, mit Eckrundungen und Senkbohrung, mit Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 7^\circ$, Toleranzklasse M.

2 Maße, Bezeichnung

Toleranzklasse M und Grenzabmaße für d_1 , m und s entsprechend DIN 4987 Teil 2.

Ebenheitstoleranzen siehe Abschnitt 4.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Zusammensetzung der Kurzzeichen sowie der Bezeichnung siehe DIN 4987 Teil 1.

Die Werte für m in den Tabellen 1 bis 4 sind abgeleitet aus den Genauwerten der Eckenradien $r_c = 0,2032; 0,397; 0,794; 1,191; 1,588$ und $2,381$ mm, die den Inch-Maßen entsprechen.

2.1 Dreieckige Wendeschneidplatten

TCMW

ohne Spanbrecher auf der Spanfläche (W)

TCMT

mit Spanbrecher auf der Spanfläche (T)

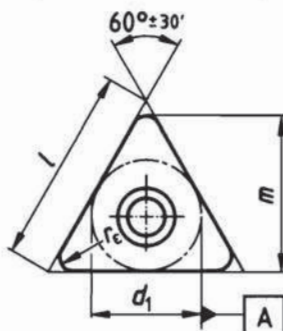


Bild 1.

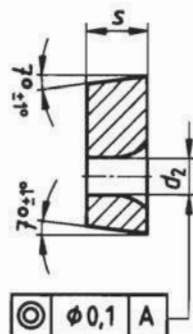


Bild 2.



Maße und Angaben wie Bild 1

Bezeichnung einer dreieckigen Wendeschneidplatte (T), mit Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 7^\circ$ (C), Toleranzklasse M, mit Spanbrecher auf der Spanfläche (T), Seitenlänge $l \approx 16,5$ mm (16), Dicke $s = 3,97$ mm (T3), Eckenradius $r_c = 0,8$ mm (08):

Schneidplatte DIN 4967 – TCMT 16T308

Tabelle 1.

Kurzzeichen		l $\approx$	s Grenz- abmaße	r_c $\pm 0,1$	d_1 Grenz- abmaße	d_2 Js13	m Grenz- abmaße
TCMW 090204	TCMT 090204	9,6	2,38	0,4	5,56	2,5	7,943
TCMW 110202	TCMT 110202	11,0	2,38	0,2	6,35	2,8	9,322
TCMW 110204	TCMT 110204			0,4			9,128
TCMW 130302	TCMT 130302	13,6	3,18	0,2	7,94	3,4	11,704
TCMW 130304	TCMT 130304			0,4			11,510
TCMW 130308	TCMT 130308			0,8			11,113

Fortsetzung Seite 2 bis 9

Tabelle 1. (Fortsetzung)

Kurzzeichen		l $\approx$	s $\pm 0,13$	r_e $\pm 0,1$	d_1 Grenz- abmaße	d_2 Js13	m Grenz- abmaße	
TCMW 16T304	TCMT 16T304	16,5	3,97	0,4	9,525	$\pm 0,05$	13,891	$\pm 0,08$
TCMW 16T308	TCMT 16T308			0,8			13,494	
TCMW 16T312	TCMT 16T312			1,2			13,097	
TCMW 220404	TCMT 220404	22,0	4,76	0,4	12,7	$\pm 0,08$	18,653	$\pm 0,13$
TCMW 220408	TCMT 220408			0,8			18,256	
TCMW 220412	TCMT 220412			1,2			17,859	
TCMW 220416	TCMT 220416			1,6			17,463	

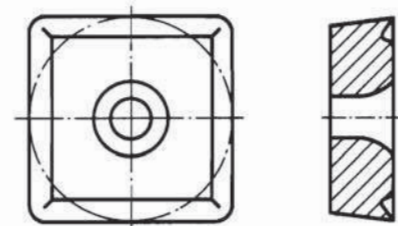
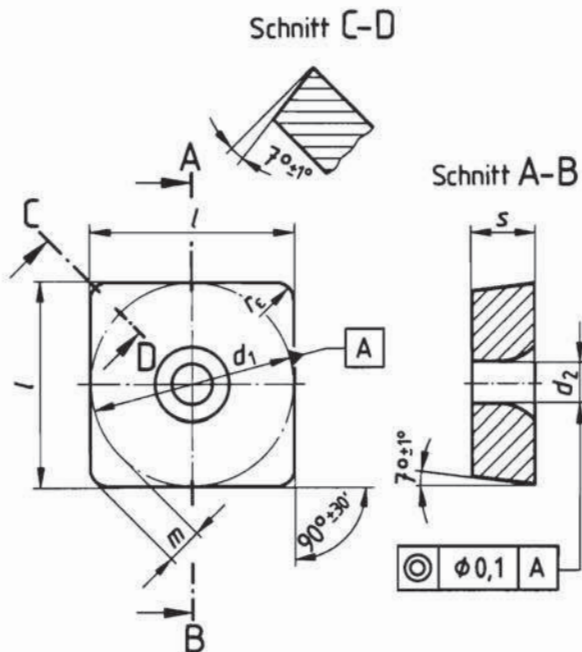
2.2 Quadratische Wendschneidplatten

SCMW

ohne Spanbrecher auf der Spanfläche (W)

SCMT

mit Spanbrecher auf der Spanfläche (T)



Maße und Angaben wie Bild 3

Bild 3.

Bild 4.

Bezeichnung einer quadratischen Wendschneidplatte (S), mit Normal-Freiwinkel $\alpha_n = 7^\circ$ (C), Toleranzklasse M, mit Spanbrecher auf der Spanfläche (T), Seitenlänge $l = 12,7$ mm (12), Dicke $s = 4,76$ mm (04), Eckenradius $r_e = 0,8$ mm (08):

Schneidplatte DIN 4967 – SCMT 120408

Tabelle 2.

Kurzzeichen		$l = d_1$		s	r_e	d_2	m	
			Grenz- abmaße	$\pm 0,13$	$\pm 0,1$	Js13		Grenz- abmaße
SCMW 090304	SCMT 090304	9,525	$\pm 0,05$	3,18	0,4	4,4	1,808	$\pm 0,08$
SCMW 090308	SCMT 090308				0,8		1,644	
SCMW 09T304	SCMT 09T304			3,97	0,4		1,808	
SCMW 09T308	SCMT 09T308				0,8		1,644	
SCMW 120404	SCMT 120404	12,7	$\pm 0,08$	4,76	0,4	5,5	2,466	$\pm 0,13$
SCMW 120408	SCMT 120408				0,8		2,301	
SCMW 120412	SCMT 120412				1,2		2,137	
SCMW 150512	SCMT 150512	15,875	$\pm 0,10$	5,56	1,2	5,5	2,795	$\pm 0,15$
SCMW 150516	SCMT 150516				1,6		2,630	
SCMW 190612	SCMT 190612	19,05	$\pm 0,10$	6,35	1,2	6,5	3,452	$\pm 0,20$
SCMW 190616	SCMT 190616				1,6		3,288	
SCMW 190624	SCMT 190624				2,4		2,959	

