

DIN 4983

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 4983:1987-06**Klemmhalter mit Vierkantschaft und Kurzklemmhalter für
Wendeschneidplatten –
Aufbau der Bezeichnung**

Tool holders with rectangular shank and cartridges for indexable inserts –
Presentation of the designation

Porte-plaquette de tournage et de copiage à queue rectangulaire et cartouches –
Présentation de la désignation

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrerwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

Die in dieser Norm enthaltenen Festlegungen für die Bezeichnung der Klemmhalter mit Vierkantschaft und der Kurzklemmhalter stimmen mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 5608:1995*):

en: Turning and copying tool holders and cartridges for indexable inserts — Designation

fr: Porte-plaquette de tournage et de copiage et cartouches — Désignation

de: Klemmhalter und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten — Bezeichnung

überein, jedoch wurde in DIN 4983, Tabelle 1 der Kennbuchstabe für Sonderbefestigung zusätzlich aufgenommen.

Änderungen

Gegenüber DIN 4983:1987-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in Tabelle 3 wurde der Klemmhalter Form P aufgenommen;
- b) Kennbuchstabe für Sonderbefestigung (X) aufgenommen;
- c) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 4983: 1987-06

*) ISO-Normen sind in englischer und französischer Fassung beziehbar durch:
Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm enthaltenen Festlegungen gelten für die Bezeichnung von genormten und nicht genormten Klemmhaltern mit Vierkantschaft und von Kurzklemmhaltern, die beide zur Aufnahme von Wendeschneidplatten aus Hartmetall, Schneidkeramik oder anderen Schneidstoffen bestimmt sind und für Dreharbeiten verwendet werden.

Die Norm gilt nicht für Klemmhalter und Kurzklemmhalter, deren Maße f von den Werten in den Normen der Reihe DIN 4984 bzw. von denen in den Normen der Reihe DIN 4985 abweichen.

ANMERKUNG Definition des Maßes f siehe DIN 4984-1 bzw. DIN 4985-1.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4984-1, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 1: Übersicht — Zuordnung und Bestimmung der Maße.*

DIN 4984-2, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Form A.*

DIN 4984-3, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Form B.*

DIN 4984-4, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 4: Form D.*

DIN 4984-5, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Form F.*

DIN 4984-6, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Form G.*

DIN 4984-7, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 7: Form J.*

DIN 4984-8, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Form K.*

DIN 4984-9, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 9: Form L.*

DIN 4984-10, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Form N.*

DIN 4984-11, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Form R.*

DIN 4984-12, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 12: Form S.*

DIN 4984-13, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Form T.*

DIN 4984-14, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 14: Form H.*

DIN 4984-15, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 15: Form V.*

DIN 4985-1, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße.*

DIN 4985-2, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 2: Form F.*

DIN 4985-3, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 3: Form G.*

DIN 4985-4, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 4: Form J.*

DIN 4985-5, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 5: Form K.*

DIN 4985-6, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 6: Form L.*

DIN 4985-7, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 7: Form R.*

DIN 4985-8, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 8: Form S.*

DIN 4985-9, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 9: Form T.*

DIN 4985-10, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 10: Form U.*

DIN 4985-11, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 11: Form W.*

DIN 4985-12, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 12: Form Y.*

DIN 4987-1, *Bezeichnung und Toleranzen der Wendeschneidplatten — Bezeichnung.*

3 Aufbau der Bezeichnung

3.1 Die für die Bezeichnung verwendeten Symbole — Kennbuchstaben und Kennzahlen — sind in 4.1 bis 4.10 festgelegt und sind zutreffend anzuwenden.

Andere Angaben sind gegebenenfalls bei Bestellung durch entsprechende Beschreibung oder Zeichnung zu erläutern.

3.2 Die Bezeichnungssymbole 1 bis 9 sind in der aufgeführten Reihenfolge lückenlos anzugeben; das Symbol 10 gilt nur für Klemmhalter mit besonderen Toleranzen.

3.3 Die DIN-Nummer ist nur für nach DIN genormte Klemmhalter und Kurzklemmhalter anzugeben; sie ist nicht Bestandteil der Bezeichnung nach ISO.

3.4 Zur genaueren Unterscheidung der Klemmhalter und Kurzklemmhalter darf der Hersteller nach dem Symbol 10 — unter Voransetzung eines Trennstriches — ein zusätzliches Symbol aus Buchstaben und/oder Ziffern nach seiner Wahl hinzufügen, wobei die Buchstaben aus der Tabelle 7 nicht verwendet werden dürfen.

3.5 Für den Aufbau der Bezeichnung von Klemmhaltern und Kurzklemmhaltern sind nachstehend zwei Beispiele aufgeführt. Beispiel 1 bezieht sich auf einen Klemmhalter ähnlich DIN 4984-6, jedoch mit abweichender Länge, Beispiel 2, auf einen Kurzklemmhalter nach DIN 4985-4.

BEISPIEL 1:

	<u>Klemmhalter DIN 4985</u>	—	C	T	G	N	R	32	25	M	16	Q
Benennung	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
DIN-Hauptnummer	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 1: Art der Befestigung der Wendeschneidplatte (siehe 4.1)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 2: Grundform der Wendeschneidplatte (siehe 4.2)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 3: Form des Klemmhalters (siehe 4.3)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 4: Normal-Freiwinkel der Wendeschneidplatte (siehe 4.4)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 5: Ausführung des Klemmhalters (siehe 4.5)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 6: Höhe der Schneidenecke (siehe 4.6)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 7: Schaftbreite des Klemmhalters (siehe 4.7)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 8: Länge des Klemmhalters (siehe 4.8)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 9: Größe der Wendeschneidplatte (siehe 4.9)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 10: Besondere Toleranzen, nur bei Klemmhaltern (siehe 4.10)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

BEISPIEL 2:

	<u>Kurzklemmhalter DIN 4985</u>	—	C	T	J	P	R	12	CA	—	16
Benennung	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
DIN-Hauptnummer	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 1: Art der Befestigung der Wendeschneidplatte (siehe 4.1)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 2: Grundform der Wendeschneidplatte (siehe 4.2)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 3: Form des Kurzklemmhalters (siehe 4.3)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 4: Normal-Freiwinkel der Wendeschneidplatte (siehe 4.4)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 5: Ausführung des Kurzklemmhalters (siehe 4.5)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 6: Höhe der Schneidenecke (siehe 4.6)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 7: Schaftbreite des Kurzklemmhalters (siehe 4.7)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 8: Länge des Kurzklemmhalters (siehe 4.8)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol 9: Größe der Wendeschneidplatte (siehe 4.9)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____