

DIN 4984-12

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 4984-12:1987-06**Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten –
Teil 12: Form S**Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –
Part 12: Style SPorte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –
Partie 12: Forme S

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrerwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

DIN 4984 „Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten“ besteht aus:

- Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße
- Teil 2: Form A
- Teil 3: Form B
- Teil 4: Form D
- Teil 5: Form F
- Teil 6: Form G
- Teil 7: Form J
- Teil 8: Form K
- Teil 9: Form L
- Teil 10: Form N
- Teil 11: Form R
- Teil 12: Form S
- Teil 13: Form T
- Teil 14: Form H
- Teil 15: Form V

Die in der vorliegenden Norm enthaltenen Größen und Maße für Klemmhalter Form S stimmen teilweise mit der von der Internationalen Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 5610:1998¹⁾

- en: Single-point tool holders for turning and copying, for indexable inserts — Dimensions
- fr: Porte-plaquette de tournage et de copiage à partie active unique — Dimensions
- de: Klemmhalter zum Drehen und Kopierdrehen, für Wendeschneidplatten — Maße

überein.

In der vorliegenden Norm wurden gegenüber ISO 5610:1998 zusätzlich Klemmhalter mit Schaft 25 mm × 25 mm und 32 mm × 25 mm für quadratische Wendeschneidplatten mit Seitenlänge $l_3 = 15,875$ mm aufgenommen. Für Klemmhalter mit Schaft 32 mm × 32 mm für runde Wendeschneidplatten wurde $d = 12,7$ mm ergänzt. In den Tabellen 1 bis 3 wurde abweichend h_1 js13 festgelegt.

1) ISO-Normen sind in englischer und französischer Fassung beziehbar durch: Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin.

Als Ergänzung zu ISO 5610:1998 legt die vorliegende Norm Angaben über Spanwinkel γ_n , Neigungswinkel λ_n , Werkstoff, Ausführung, Lieferform und Kennzeichnung des Klemmhalters fest.

Änderungen

Gegenüber DIN 4984-12:1987-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufnahme von Klemmhalter mit Vierkantschaft und runder Wendeschneidplatte der Grundform R;
- b) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 4984-12: 1980-04, 1987-06

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Klemmhalter mit Vierkantschaft der Form S, d. h. mit abgesetztem Schaft-Einstellwinkel $\kappa_T = 45^\circ$.

Die Klemmhalter sind zur Aufnahme von Wendeschneidplatten aus Hartmetall oder anderen Schneidstoffen bestimmt und werden für Dreharbeiten verwendet.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4983, *Klemmhalter mit Vierkantschaft und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten — Aufbau der Bezeichnung.*

DIN 4984-1, *Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten — Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße.*

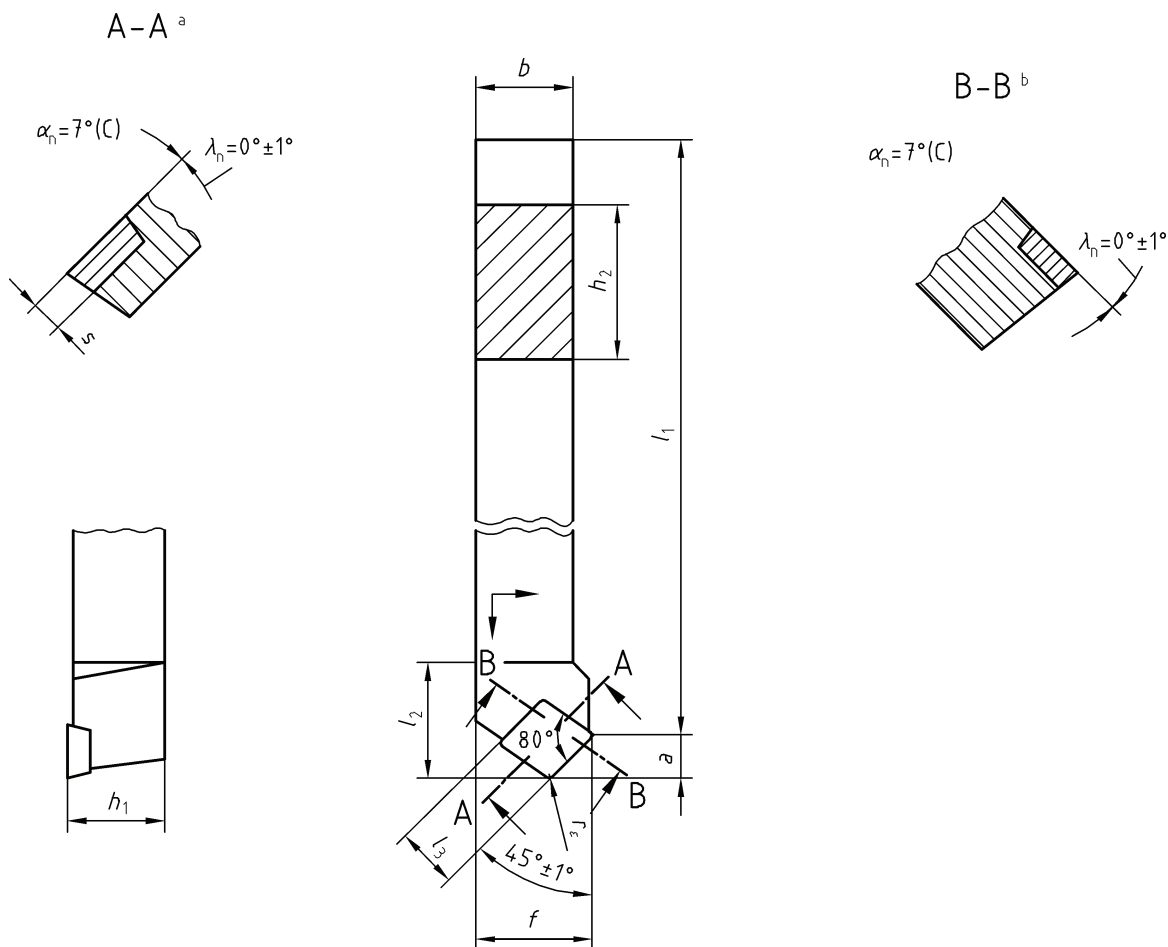
3 Maße, Bezeichnung

3.1 Klemmhalter Form S für rhombische Wendeschneidplatte Grundform C

Die Klemmhalter brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Definitionen der Maße h_1 , f und l_1 siehe DIN 4984-1.

Aufbau der Normbezeichnung von Klemmhaltern siehe DIN 4983.



Dargestellt ist ein rechter Klemmhalter (R),
linker Klemmhalter (L) spiegelbildlich.

Legende

- a Neigungswinkel λ_n mit Wendeschneidplatte für:
— $\alpha_n = 7^\circ$ (C)
- b Spanwinkel γ_n mit Wendeschneidplatte für:
— $\alpha_n = 7^\circ$ (C)

Bild 1 — Klemmhalter Form S für rhombische Wendeschneidplatte (C)

Bezeichnung eines Klemmhalters für aufgeschraubte (S) rhombische Wendeschneidplatte Grundform C (C), Klemmhalter Form S (S), für Normal-Freiwinkel der Wendeschneidplatte $\alpha_n = 7^\circ$ (C), rechte Ausführung (R), mit Höhe $h_1 = 10$ mm und Breite $b = 10$ mm (1010), Länge $l_1 = 70$ mm (E), für Schneidenlänge $l_3 = 6,4$ mm (06):

Klemmhalter DIN 4984 — SCSCR 1010 E 06

Tabelle 1

Maße in Millimeter

Kurzzeichen ^a	h_1	b	l_3	a	f +0,5 0	h_2	l_1	l_2	s^b
js13	h13	≈				h13	k16	max.	
SCSCR 0808 — 06	8	8	6,4	4,2	10	8	60	12	2,38
SCSCL 0808 — 06									
SCSCR 1010 — 06	10	10	6,4	4,2	12	10	70	12	2,38
SCSCL 1010 — 06									

^a Für die Länge l_1 kann in der Bezeichnung anstelle des Mittelstriches der entsprechende Kennbuchstabe nach DIN 4983 verwendet werden, z. B. für $l_1 = 70$ mm, der Kennbuchstabe E.

^b Dicke der Wendeschneidplatte, ohne eventuelle Auflageplatte.