

DIN 4984-15

ICS 25.060.20

**Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten –
Teil 15: Form V**

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts –
Part 15: Style V

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles –
Partie 15: Forme V

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrerwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

DIN 4984 „Klemmhalter mit Vierkantschaft für Wendeschneidplatten“ besteht aus:

- Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße
- Teil 2: Form A
- Teil 3: Form B
- Teil 4: Form D
- Teil 5: Form F
- Teil 6: Form G
- Teil 7: Form J
- Teil 8: Form K
- Teil 9: Form L
- Teil 10: Form N
- Teil 11: Form R
- Teil 12: Form S
- Teil 13: Form T
- Teil 14: Form H
- Teil 15: Form V

Die in der vorliegenden Norm enthaltenen Größen und Maße für Klemmhalter Form V stimmen teilweise mit der von der Internationalen Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 5610:1998*)

en: Single-point tool holders for turning and copying, for indexable inserts — Dimensions

fr: Porte-plaquette de tournage et de copiage à partie active unique — Dimensions

de: Klemmhalter zum Drehen und Kopierdrehen, für Wendeschneidplatten — Maße

überein.

In der vorliegenden Norm wurden gegenüber ISO 5610:1998 Klemmhalter mit Schaft $12\text{ mm} \times 12\text{ mm}$, $16\text{ mm} \times 16\text{ mm}$ und $20\text{ mm} \times 20\text{ mm}$ für rhombische Wendeschneidplatten mit Seitenlänge $l_3 = 13,8\text{ mm}$ nicht aufgenommen. In der Tabelle 1 wurde abweichend h_1 js13 festgelegt.

Als Ergänzung zu ISO 5610:1998 legt die vorliegende Norm Angaben über Spanwinkel γ_n , Neigungswinkel λ_n , Werkstoff, Ausführung, Lieferform und Kennzeichnung des Klemmhalters fest.

*) ISO-Normen sind in Englischer und Französischer Fassung beziehbar durch:
Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin