

DIN 4985-1

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 4985-1:1994-04**Klemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten –
Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße**

Cartridges type A for indexable inserts –

Part 1: General survey, correlation and designation of dimensions

Cartouches type A pour plaquettes amovibles –

Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et désignation des dimensions

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 1.2 „Dreh- und Bohrerwerkzeuge mit Wendeschneidplatten aus harten Schneidstoffen“ erarbeitet.

DIN 4985 „Klemmhalter Typ A für Wendeschneidplatten“ besteht aus:

- Teil 1: Übersicht, Zuordnung und Bestimmung der Maße
- Teil 2: Form F
- Teil 3: Form G
- Teil 4: Form J
- Teil 5: Form K
- Teil 6: Form L
- Teil 7: Form R
- Teil 8: Form S
- Teil 9: Form T
- Teil 10: Form U
- Teil 11: Form W
- Teil 12: Form Y

Die in der vorliegenden Norm enthaltenen Festlegungen für Kurzklemmhalter stimmen mit den entsprechenden Festlegungen der von der Internationalen Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 5611:1995¹⁾

en: Cartridges type A, for indexable inserts — Dimensions

fr: Cartouches du type A, à plaquettes amovibles — Dimensions

de: Kurzklemmhalter Form A, für Wendeschneidplatten — Maße

überein.

Gegenüber ISO 5611 wurden zusätzlich aufgenommen:

- Übersicht der in DIN 4984-2 bis DIN 4984-15 genormten Klemmhalter;
- Korrekturmaße x und y .

Änderungen

Gegenüber DIN 4985-1:1994-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.
- b) Abschnitt 5.1.1 (Schneidenecke K) wurde an ISO 5611:1995 angeglichen.

Frühere Ausgaben

DIN 4985-1: 1980-07, 1994-01, 1994-04

1) ISO-Normen sind in englischer und französischer Fassung beziehbar durch:
Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin

1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm enthaltenen Festlegungen über Form und Zuordnung der Maße gelten für die in DIN 4985-2 bis DIN 4985-12 genormten Kurzklemmhalter, die zur Aufnahme von Wendeschneidplatten aus Hartmetall, Schneidkeramik oder anderen Schneidstoffen bestimmt sind und für Dreharbeiten verwendet werden.

ANMERKUNG Kurzklemmhalter Typ A nach DIN 4985-2 bis DIN 4985-12 werden jeweils mit einer oder zwei Befestigungsschrauben in einem Werkzeugträger gespannt. In der Bezeichnung werden für diese Ausführung beim Symbol 7 die Kennbuchstaben CA verwendet, siehe DIN 4983.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4983, *Klemmhalter mit Vierkantschaft und Kurzklemmhalter für Wendeschneidplatten — Aufbau der Bezeichnung.*

DIN 4985-2, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 2: Form F.*

DIN 4985-3, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 3: Form G.*

DIN 4985-4, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 4: Form J.*

DIN 4985-5, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 5: Form K.*

DIN 4985-6, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 6: Form L.*

DIN 4985-7, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 7: Form R.*

DIN 4985-8, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 8: Form S.*

DIN 4985-9, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 9: Form T.*

DIN 4985-10, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 10: Form U.*

DIN 4985-11, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 11: Form W.*

DIN 4985-12, *Kurzklemmhalter Typ A, für Wendeschneidplatten — Teil 12: Form Y.*

3 Übersicht

Tabelle 1 enthält die Übersicht der in DIN 4985-2 bis DIN 4985-12 genormten Kurzklemmhalter, deren Formbuchstaben, sowie die Angaben über die jeweils zugeordneten Höhen der Schneidenecke.

Die neben den Bildern angegebenen Pfeile symbolisieren die Hauptvorschubrichtung.

Tabelle 1

Maße in Millimeter

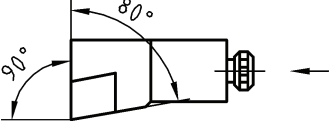
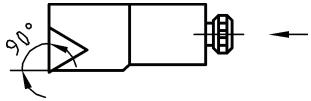
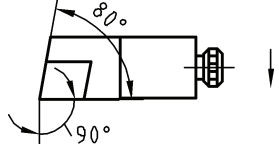
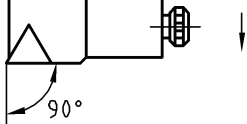
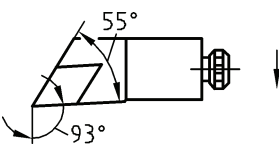
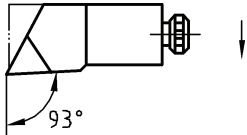
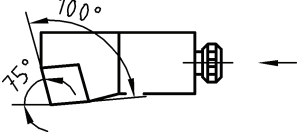
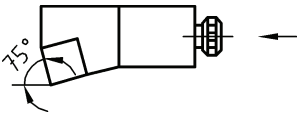
Form	Bild	Höhe der Schneidenecke							nach
		6	8	10	h_1 12	16	20	25	
F		•	•						DIN 4985-2
			•	•	•	•	•	•	
G		•	•						DIN 4985-3
			•	•	•	•	•	•	
J			•						DIN 4985-4
			•	•	•	•	•	•	
K		•	•						DIN 4985-5
				•	•	•	•	•	

Tabelle 1 (fortgesetzt)

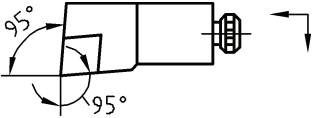
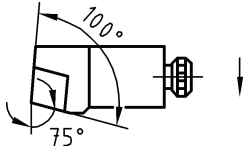
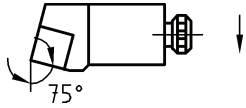
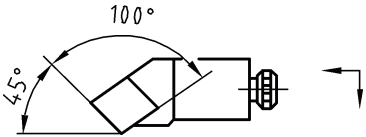
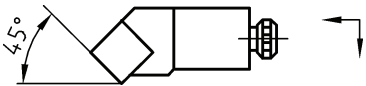
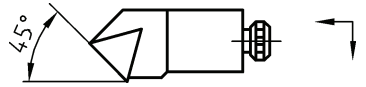
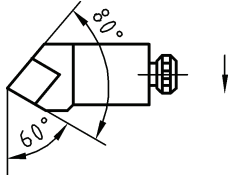
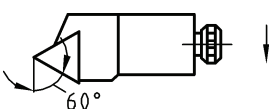
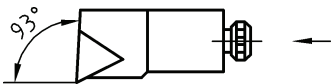
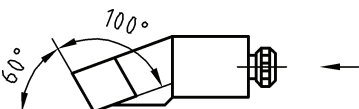
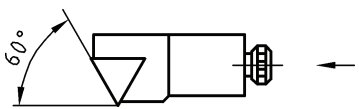
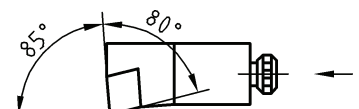
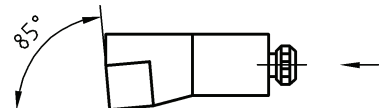
Form	Bild	Höhe der Schneidenecke h_1							nach
		6	8	10	12	16	20	25	
L		•	•	•	•	•	•	•	DIN 4985-6
R		• ^a	• ^a						DIN 4985-7
				•	•	•	•	•	
S		• ^a	•						DIN 4985-8
				•	•	•	•	•	
			•	•	•	•	•	•	
T		•	•						DIN 4985-9
			•	•	•	•	•	•	

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Form	Bild	Höhe der Schneidenecke							nach
		6	8	10	h_1 12	16	20	25	
U			•	•	•	•	•	•	DIN 4985-10
W		•	•						DIN 4985-11
			•	•	•	•	•	•	
Y		•	•						DIN 4985-12
				•	•	•	•	•	
^a Nach Wahl des Herstellers oder nach Vereinbarung mit Eckenwinkel $\varepsilon_r = 80^\circ$ anstatt 100°. • = genormt Leerfach = nicht genormt									