

DIN 50315

ICS 25.220.10

Ersatz für
DIN 50315:1988-10**Prüfung metallischer Strahlmittel durch Schleuderstrahlen –
Verschleißprüfung, Wirkungsprüfung**Testing of metallic abrasives by centrifugal blasting –
Wear testing, efficiency testingEssai des abrasifs métalliques par jet centrifuge –
Essai d'usure, essai d'efficacité

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	5
5 Proben	5
6 Probenahme	5
7 Vorprüfung	5
7.1 Allgemeines	5
7.2 Optische Beurteilung	5
7.3 Chemische Analyse	5
7.4 Korngrößenanalyse	5
7.5 Härteprüfung	6
7.5.1 Härte Neukorn	6
7.5.2 Härteveränderung während der Prüfung	6
7.6 Metallographische Prüfung	6
8 Strahlmittelprüfung durch Schleuderstrahlen unter Laborbedingungen	6
8.1 Strahlmittel-Prüfmaschine Ervin-Prüfgerät	6
8.2 Prüfverfahren	6
8.2.1 Strahlmittel-Vollverschleißprüfung (100%-Standzeitprüfung)	6
8.2.2 Strahlmittel-Verschleißprüfung K50-Prüfung (50%-Standzeitprüfung)	7
8.3 Strahlintensitätsprüfung (Almenintensität) im Ervin-Prüfgerät	8
8.4 Prüfbericht	8
9 Strahlmittel-Prüfung durch Schleuderstrahlen mit und in Betriebsstrahlanlagen	9
9.1 Allgemeine Hinweise	9
9.2 Strahlmittelverbrauch	9
9.3 Strahlleistung	10
9.4 Oberflächenbeschaffenheit	10
9.5 Strahlintensitätsprüfung	10
9.6 Schaufelverschleiß	11
9.7 Prüfbericht	11
Literaturhinweise	13

Vorwort

Die vorliegende Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 002-00-11 AA „Strahlmittel“ im Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 50315:1988-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Anwendungsbereich der Norm auf die Prüfung der üblichen metallischen Strahlmittel Stahlgussstrahlmittel kantig und rund eingeschränkt;
- b) die Abschnitte Strahlmittelprüfmaschine KP 1 und Nachsetzverfahren vollständig gestrichen;
- c) der Abschnitt Strahlmittel-Verschleißprüfung K50-Prüfung (50%-Standzeitprüfung) ergänzt;
- d) die Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 50315: 1988-10

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument gilt für die Prüfung metallischer Strahlmittel im Anlieferungszustand und unbenutzt durch Schleuderstrahlen unter Labor- und Betriebsbedingungen. Allgemein werden Wirkung und Verbrauch/Verschleiß geprüft. Für besondere Prüfverfahren sind je nach Notwendigkeit ergänzende Vereinbarungen zu treffen. Die Ergebnisse können zu Vergleichszwecken (Qualitätsprüfung) oder zur Überwachung (Qualitätsüberwachung) der Lieferungen auf Gleichmäßigkeit herangezogen werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN ISO 11124-3, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Anforderungen an metallische Strahlmittel — Teil 3: Stahlguss mit hohem Kohlenstoffgehalt, kugelig und kantig (Shot und Grit)*

DIN EN ISO 11124-4, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Anforderungen an metallische Strahlmittel — Teil 4: Stahlguss mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, kugelig (Shot)*

DIN EN ISO 11125-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 1: Probenahme*

DIN EN ISO 11125-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 2: Bestimmung der Korngrößenverteilung*

DIN EN ISO 11125-3, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 3: Bestimmung der Härte*

DIN EN ISO 11125-4, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 4: Bestimmung der scheinbaren Dichte*

DIN EN ISO 11125-5, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 5: Bestimmung des Anteils an defekten Körnern und des Gefüges*

DIN EN ISO 11125-6, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 6: Bestimmung der Fremdbestandteile*

DIN EN ISO 11125-7, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Prüfverfahren für metallische Strahlmittel — Teil 7: Bestimmung der Feuchte*

DIN EN ISO 12944-4, *Beschichtungsstoffe — Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme — Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung*

DIN ISO 565:1998-12, *Analysensiebe — Metalldrahtgewebe, Lochplatten und elektrogeformte Siebfolien — Nennöffnungsweiten (ISO 565:1990)*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokumentes gelten die Begriffe nach DIN EN ISO 11124-3 und DIN EN ISO 11124-4, DIN EN ISO 11125-1 bis DIN EN ISO 11125-7 und DIN EN ISO 12944-4.