

DIN 5059-2

ICS 55.120

Ersatz für
DIN 5059-2:1990-06**Packmittel –
Tuben aus Metall und Kunststoff –
Teil 2: Tuben aus Kunststoff; Tubenhäulse**

Packaging –
Metallic and flexible plastics tubes –
Part 2: Flexible plastics tubes; Tube nozzles

Emballage –
Tubes métalliques et tubes souples plastiques –
Partie 2: Tubes souples plastiques; Têtes

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Bezeichnungen	5
5 Tubenhalsformen	5
5.1 Form AK (Tubenhals mit metrischem Außengewinde)	5
5.2 Form BK (Tubenhals mit metrischem Außengewinde mit Injektionsspitze)	6
5.3 Form CKTr (Tubenhals mit Trapezgewinde)	7
5.4 Form CKS (Tubenhals mit Sägewinde)	8
5.5 Form DK (Tubenhals mit Abdrehscheibe)	9
5.6 Form PK (Tubenhals mit Prellausführung)	9
6 Gewinde	10
Literaturhinweise	11

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp) vom Arbeitsausschuss NA 115-02-08 AA „Tuben“ überarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 5059-2:1990-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Abschnitt „Begriffe“ aufgenommen;
- c) im Abschnitt Tubenhals Form CK neben dem Trapezgewinde (siehe 5.3) das „Sägegewinde“ (siehe 5.4) aufgenommen;
- d) Benennungen an DIN EN 12374 angepasst (z. B. d_1 , d_2 , d_3);
- e) Prellversion aufgenommen (siehe 5.6);
- f) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 5059-2: 1990-06

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument gilt für zylindrische Kunststofftuben (Mono und Coex) nach DIN EN 13045. Sie ist auch für nicht genormte handelsübliche Tuben anwendbar. Zweck dieser Festlegungen ist es, die Maße des Tubenhalses mit Tubenhalsöffnung und Tubengewinde anzugeben.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 1: Nennmaße für Regelgewinde; Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 68 mm*

DIN 13-6, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 6: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1,5 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 12 mm bis 300 mm*

DIN 103-2, *Metrisches ISO-Trapezgewinde — Gewindereihen*

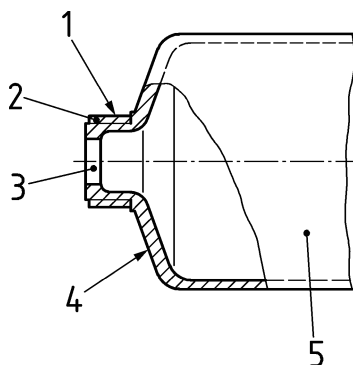
DIN 16901, *Kunststoff-Formteile — Toleranzen und Abnahmebedingungen für Längenmaße*

DIN EN 12374, *Packmittel — Tuben — Terminologie*

DIN EN 13045, *Packmittel — Zylindrische Kunststofftuben — Maße und Grenzabmaße*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN EN 12374 und Bild 1 und die folgenden Begriffe.



Legende

- 1 Tubenhals
- 2 Tubengewinde
- 3 Tubenhalsöffnung
- 4 Tubenschulter
- 5 Tubenmantel

Bild 1 — Benennungen

3.1

Tubenhals Form AK

Tubenhals mit metrischem Außengewinde