

DIN 50916-1



ICS 77.120.30

Ersatz für
DIN 50916-1:1976-08**Prüfung von Kupferlegierungen –
Spannungsrissskorrosionsprüfung mit Ammoniak –
Teil 1: Prüfung von Rohren, Stangen und Profilen**

Testing of copper alloys –
Stress corrosion cracking test in ammonia –
Part 1: Testing of tubes, rods and profiles

Essai des alliages du cuivre –
Essai de corrosion sous tension dans solution d'ammoniaque –
Partie 1: Essai des tubes, des barres et des profilés

Gesamtumfang 8 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Proben und Probenvorbereitung	5
4.1 Probenform	5
4.2 Probenahme	5
4.3 Probenvorbehandlung	5
5 Reagenzien und Prüflösungen	5
6 Geräte	6
7 Versuchsdurchführung	6
7.1 Allgemeines	6
7.2 Ammoniakversuch	6
7.3 Kupfertetramminversuch	7
8 Auswertung des Ammoniak- und Kupfertetramminversuches	7
9 Prüfbericht	7
Literaturhinweise	8

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 062-01-77 AA „Korrosionsprüfverfahren“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 50916, *Prüfung von Kupferlegierungen — Spannungsrisskorrosionsprüfung mit Ammoniak*, besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: *Prüfung von Rohren, Stangen und Profilen*
- Teil 2: *Prüfung von Bauteilen*

Dieses Dokument behandelt Prüfverfahren, die bisher nur in DIN 1785 „*Rohre aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen für Kondensatoren und Wärmeaustauscher*“ (Dokument zurückgezogen) erwähnt wurden.

Die Prüfung ist vor allem als Abnahmeprüfung für Halbzeuge gedacht. Auf Wunsch des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) wurde hierfür eine eigene Prüfnorm geschaffen. Für die Prüfung von Bauteilen durch den Spannungsrisskorrosionsversuch in feuchtem Ammoniakdampf ist DIN 50916-2 zu verwenden.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 50916-1:1976-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der verpflichtende Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ und der verpflichtende Abschnitt 3 „Begriffe“ wurden hinzugefügt und die nachfolgenden Abschnitte wurden neu nummeriert;
- b) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- c) Änderung des Begriffs „Spannungskorrosion“ in „Spannungsrisskorrosion“;
- d) in 7.2.1 wurde die Empfehlung der sortenreinen Prüfung im Ammoniakversuch aufgenommen;
- e) in 7.3.1 wurde die Empfehlung der sortenreinen Prüfung im Kupfertetramminversuch aufgenommen;
- f) in Abschnitt 9 wurde die Verweisung auf dieses Dokument hinzugefügt;
- g) Anpassung an die aktuell gültigen Gestaltungsregeln.

Frühere Ausgaben

DIN 50916-1: 1976-08