

DIN 50916-2



ICS 77.120.30

Ersatz für
DIN 50916-2:1985-09**Prüfung von Kupferlegierungen –
Spannungsrissskorrosionsprüfung mit Ammoniak –
Teil 2: Prüfung von Bauteilen**

Testing of copper alloys –
Stress corrosion cracking test using ammonia –
Part 2: Testing of components

Essai des alliages du cuivre –
Essai de corrosion sous tension dans l'ammoniaque –
Partie 2: Essai des pièces de construction

Gesamtumfang 9 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Geräte	5
5 Reagenzien und Prüflösungen	5
5.1 Allgemeines	5
5.2 Prüflösungen	6
5.3 Ansatz der Prüflösungen	6
6 Proben und Probenvorbereitung	6
6.1 Art	6
6.2 Anzahl	7
6.3 Vorbehandlung	7
7 Prüfdauer	7
8 Durchführung	7
8.1 Standardprüfverfahren	7
8.2 Abweichende Prüfverfahren zur vergleichenden Werkstoffprüfung	7
8.3 Beurteilung und Bewertung	8
8.3.1 Allgemeines	8
8.3.2 Beurteilungsverfahren 1	8
8.3.3 Beurteilungsverfahren 2	8
9 Prüfbericht	8
Literaturhinweise	9

Tabellen

Tabelle 1 — pH-Wert der Prüflösung in Abhängigkeit von der Temperatur	6
Tabelle 2 — Prüfdauer	7

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 062-01-77 AA „Korrosionsprüfverfahren“ im DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 50916, *Prüfung von Kupferlegierungen — Spannungsrissskorrosionsprüfung mit Ammoniak*, besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: *Prüfung von Rohren, Stangen und Profilen*
- Teil 2: *Prüfung von Bauteilen*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 50916-2:1985-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die verpflichtenden Abschnitte 2 „Normative Verweisungen“ und 3 „Begriffe“ wurden hinzugefügt und die nachfolgenden Abschnitte wurden neu nummeriert;
- b) in Abschnitt 7 wurde hinzugefügt, dass die Prüfdauer zwischen Prüflaboratorium und auftraggebender Person individuell vereinbart werden kann. Andernfalls gelten die Prüfdauern nach Tabelle 2;
- c) in Tabelle 2 wurde für Prüflösung A die Prüfdauer 16 h gestrichen;
- d) Umrechnung der Prüfdauern mit der Einheit „d“ in Prüfdauern mit der Einheit „h“;
- e) in 8.1 wurde die Prüftemperatur durch einen Temperaturbereich von 20 °C bis 30 °C mit einer Temperaturschwankung von ± 1 °C angepasst;
- f) die Titel von 8.1 und 8.2 wurden von Verfahren I und II in die jeweiligen Prüfverfahren umbenannt;
- g) unter Abschnitt 8 wurde ein vereinfachtes Auswertungsverfahren eingeführt und das bestehende Auswertungsverfahren wurde als optional beibehalten;
- h) Tabelle 3 wurde gestrichen;
- i) Anpassung an die aktuell gültigen Gestaltungsregeln.

Frühere Ausgaben

DIN 50916-2: 1985-09