

DIN 513-1

ICS 21.040.30

Ersatz für
DIN 513-1:1985-04**Metrisches Sägewinde –
Teil 1: Gewindeprofile**Metric buttress threads –
Part 1: Thread profilesFiletage métrique en dents de scie –
Partie 1: Profils du filetage

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Grundprofil	5
5 Nennprofile	7
6 Gewindeprofile für Gewinde mit Flankenspiel.....	9
7 Gewindeprofile für mehrgängige Gewinde	9
Literaturhinweise.....	11

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 152-02-01 AA „Gewinde“ im DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 513 besteht unter dem allgemeinen Titel *Metrisches Sägewinde* aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Gewindeprofile
- Teil 2: Gewindereihen
- Teil 3: Abmaße und Toleranzen

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 513-1:1985-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Einleitung wurde neu eingefügt und die korrekte Verwendung der Begriffe Teilung P und Steigung Ph wurde umgesetzt;
- b) Abschnitt 1 "Anwendungsbereich", Abschnitt 2 "Normative Verweisungen" und Abschnitt 3 "Begriffe" wurden neu eingefügt;
- c) alle Bilder wurden aktualisiert und sprachneutral gestaltet;
- d) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 513: 1925-10, 1927x-01
 DIN 514-1: 1925-10, 1927xx-01
 DIN 514-2: 1925-10, 1927x-01
 DIN 515: 1925-10, 1927xx-01
 DIN 513-1: 1975-01, 1985-04

Einleitung

Bei eingängigen Gewinden entspricht die Teilung P der Steigung Ph . In der deutschen Fachsprache ist bisher bei eingängigen Gewinden überwiegend die Verwendung des Begriffs Steigung üblich. Dieses ist nicht im Einklang mit dem internationalen Sprachgebrauch. In dieser Norm wird daher diesem Sprachgebrauch gefolgt und für eingängige Gewinde ausschließlich der Begriff Teilung P verwendet.