

DIN 51352-2



ICS 75.100

Ersatz für
DIN 51352-2:1985-08

**Prüfung von Schmierstoffen –
Bestimmung des Alterungsverhaltens von Schmierölen –
Teil 2: Koksrückstand, nach Conradson, nach Alterung mit Durchleiten
von Luft in Gegenwart von Eisen(III)-oxid**

Testing of lubricants –

Determination of ageing characteristics of lubricating oils –

Part 2: Conradson carbon residue after ageing by passage of air in the presence of
iron(III)oxide

Essais des lubrifiants –

Détermination des caractéristiques de vieillissement des huiles de graissage –

Partie 2: Résidu de carbone Conradson après vieillissement par passage d'air en présence
d'oxyde de fer(III)

Gesamtumfang 9 Seiten

DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)
Fachausschuss Mineralöl- und Brennstoffnormung (FAM) des NMP

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung des Verfahrens	5
5 Geräte	5
6 Chemikalien	5
7 Probenahme	5
8 Vorbereitung	5
9 Durchführung	6
9.1 Allgemeines	6
9.2 Alterung	6
9.3 Verdampfungsverlust	6
9.4 Bestimmung des Koksrückstandes nach Conradson und Bestimmung der Masse des Eisen(III)-oxids	6
10 Auswertung	7
11 Angabe des Ergebnisses	7
12 Präzision	7
12.1 Allgemeines	7
12.2 Wiederholbarkeit, r	7
12.3 Vergleichbarkeit, R	7
13 Prüfbericht	7
Literaturhinweise	9

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 062-06-61 AA „Prüfung von Schmierölen, sonstigen Ölen und Paraffinen“ im Fachausschuss Mineralöl- und Brennstoffnormung (FAM) des DIN-Normenausschusses Materialprüfung (NMP) erarbeitet.

Dieses Dokument stellt eine Modifizierung des in Anlehnung an IP 48 genormten Verfahrens nach DIN ISO 6617 dar und ist angelehnt an den Alterungstest des Comité Européen des Constructeurs de Compresseurs et d’Outillage Pneumatique (PRNEUROPE).

- a) Abweichend von DIN ISO 6617 wird hier die Alterung mit Durchleiten von Luft in Anwesenheit von Eisen(III)oxid durchgeführt.
- b) Während DIN ISO 6617 eine Alterung von zweimal 6 h vorsieht, wird nach diesem Dokument über eine Zeit von insgesamt 24 h gealtert.
- c) Es gilt hier als Kriterium der Koksrückstand nach Conradson (en: Conradson carbon test, CCT) und nicht wie in DIN ISO 6617 die Zunahme des Koksrückstandes nach Conradson.
- d) Während nach DIN ISO 6617 nur Öle mit einem bei der Alterung auftretenden Verdampfungsverlust von höchstens 15 % geprüft werden, ist in dem vorliegenden Dokument ein Verdampfungsverlust bis höchstens 20 % zulässig.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 51352-2:1985-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) ein Hinweis zur Verwendung von Chrom-Schwefelsäure auf unbedingt notwendige Ausnahmen wurde ergänzt;
- b) die Verweisungen wurden aktualisiert;
- c) das Dokument wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 51352-2: 1976-05, 1985-08