Nähmaschinen

Nadeln

Gegenüberstellung von metrischen und anderen Dickenbezeichnungen

DIN 5325

Sewing machines; needle size comparison chart

Metrische Dickenbezeichnung Nm [1]	Andere Dickenbezeichnung														
	Columbia		Lewis		Merrow	Singer	Union Special	Willcox and Gibbs	Schiffli	Systeme 81, 88	292	332	339	459 R	731
40						3					22			21	
45						4					21			20	
50						5					20			19	
55					3/0	6	022				18			18	
60					2/0	8		2/0		3/0	16		8	17	
65			2 1/2 [2]		0	9	025	0			14			16	
70				10	1	10	027	1	2/0	2/0	13	2/0	10	15	
75	1	10	3 [2]			11	029				12			14	
80	1 1/2	15		12	2	12	032	2	0	0	11	0	12	13	
85	2	20				13				1/2	10				
90	2 1/2	25	3 1/2	14	3	14	036	3	1	1	9	1/2	13	12	
95	3	30				15					8				
100	3 1/2	35	4	16	4	16	040	4	2	2	7	1	14	11	0
105						17									
110	4		4 1/2	18	5	18	044	5	3	3	6	2	16	10	1
120				19	6	19	048	6		4	4	3	17	9	2
125	4 1/2		5	20		20	049								
130	5				7	21		7	4	5	3	4		8	3
140	5 1/2		5 1/2			22	054	8	5		2	5		7	4
150			6		8		060	9		6	1			6	5
160						23		10	6		0	6			
170					9		067		7	7					6
180			7			24	073					7			
190									8	8					7
200					10	25	080			9		8			8
230						26	090					9			9
250						27	100								10
280						28									
300						29	120								
330						30									
350						31	140								
380						32									
400						33	156								
430						34	172								
460						35									
480						36	188								

1) Nm = Numerierung metrisch (entspricht dem 100fachen des Schaftdurchmessers *d* in mm nach DIN 5324, siehe Erläuterungen)

2) Zuordnung zu Nm-Bezeichnung gegenüber früherer Ausgabe geändert; siehe Erläuterungen

Fettgedruckte Werte sind zu bevorzugen.

Erläuterungen Seite 2

Fachnormenausschuß Maschinenbau im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Frühere Ausgaben: 5.53

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Änderung Juli 1973: Normblatt vollständig überarbeitet, siehe Erläuterungen.

Alleinverkauf der Normblätter durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln
7.73

Documents
Document Sharing Hub
Full document details: DIN 5325:1973-07

Erläuterungen

Nachdem bereits im Jahre 1942 innerhalb der Nadelindustrie einheitliche Dickenfestlegungen getroffen worden sind, ist im Mai 1953 durch die Herausgabe der Norm DIN 5325 „Nähmaschinen, Nähmaschinen-Nadeln, Vergleich zwischen neuen und bisherigen Dickenbezeichnungen" ein erster Versuch gemacht worden, die für die verschiedenen Systeme nach unterschiedlichen Kriterien gewählten Dickenbezeichnungen von Nähmaschinen-Nadeln zu vereinheitlichen. Für die damals etwa dreißig gebräuchlichen Bezeichnungssysteme wurde zwischen den Herstellern von Nähmaschinen und Nähmaschinen-Nadeln eine metrische Dickenbezeichnung festgelegt, die das Kurzzeichen Nm (Numerierung metrisch) führt.

Sie entspricht dem Durchmesser d im zylindrischen Bereich des Nadelschaftes oberhalb der Hohlkehle oder der kurzen Rinne, jedoch nicht im Bereich einer Schaftverdickung.

Diese Numerierung umfaßt alle Schaftdurchmesser von d = 0,4 bis 4,8 mm und wurde so gefaßt, daß sie allen in der Welt vorkommenden Bedürfnissen genügt. Eine entsprechende Tabelle sollte einen Vergleich dieser metrischen Dickenbezeichnungen mit den damaligen Dickenbezeichnungen ermöglichen.

Aufgrund der schnellen Entwicklung auf diesem Gebiet hatte es sich jedoch als notwendig erwiesen, das Blatt zu überarbeiten. Die Neufassung berücksichtigt einige Ergänzungen und Vereinfachungen sowie verschiedene Korrekturen.

Obwohl in vielen Fällen die metrische Numerierung für die Dickenbezeichnung ausreicht, glaubte man in einzelnen Fällen auf die stärker differenzierte Systembezeichnung einzelner Firmen noch nicht verzichten zu können.

So wurde auch die Vergleichstabelle beibehalten, wobei allerdings auf folgende Änderung besonders hingewiesen sei.

In der früheren Ausgabe dieser Norm war die nach Lewis mit 3 bezeichnete Nadel Nm 80, die nach Lewis mit 2 1/2 bezeichnete Nadel Nm 70 und die nach Lewis mit 2 bezeichnete Nadel Nm 60 zugeordnet worden. Da jedoch Nadeln nach der Lewis-Bezeichnung 2 1/2 den Nadeln der Union-Special-Bezeichnung 025 mit 0,635 mm Durchmesser entsprechen und dementsprechend richtiger der Nm-Bezeichnung Nm 65 zugeordnet werden und Nadeln nach der Lewis-Bezeichnung 3 den Nadeln der Union-Special-Bezeichnung 029 mit 0,737 mm Durchmesser entsprechen und richtiger Nm 75 zugeordnet werden, wurde in der vorliegenden Neufassung eine entsprechende Änderung vorgenommen.

Sofern sich auf Grund der Zuordnungen in der bisherigen Ausgabe dieser Norm die Bezeichnungen eingeführt haben, ist auf die anders lautende Bezeichnung in dieser Norm hinzuweisen.

AVA Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN 5325:1973-07