

DIN 5512-3

ICS 45.040; 77.140.20

Ersatz für
DIN 5512-3:1991-01**Werkstoffe für Schienenfahrzeuge –
Stähle –****Teil 3: Flacherzeugnisse aus nichtrostenden Stählen; Auswahlnorm**

Materials for rail vehicles –

Steels –

Part 3: Stainless steel flat products; Selected standard

Matériaux pour véhicules ferroviaires –

Aciers –

Partie 3: Produits plats en aciers inoxydables; Norme sélectionnée

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Schienenfahrzeuge (FSF) im DIN
Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Werkstoffe und Werkstoffauswahl	4
4 Bezeichnung und Bestellung	4
5 Korrosionschemische Eigenschaften	5
6 Lieferzustand	5
7 Prüfung	5
8 Hinweise zum Schweißen	5

Vorwort

Diese Norm wurde im Arbeitsausschuss 5.12 „Stähle“ des Normenausschusses Schienenfahrzeuge (FSF) erstellt.

Durch die Herausgabe der Norm DIN EN 10088-2 und der Restnorm DIN 17440 sowie anderer mit zu berücksichtigender Unterlagen wurde die Überarbeitung der Ausgabe Januar 1991 erforderlich. Bezüglich der Entstehungsgeschichte dieser Norm mit Quellenangabe der entsprechenden Fachliteratur wird auf die Erläuterungen der Ausgabe Februar 1981 verwiesen.

Die Normenreihe DIN 5512 „Werkstoffe für Schienenfahrzeuge — Stähle“ besteht aus folgenden Teilen:

- Teil 1: Unlegierte und wetterfeste Baustähle, warmgewalzt, Auswahlnorm
- Teil 2: Unlegierte Stähle für kaltgewalzte Flacherzeugnisse ≤ 3 mm Dicke, Auswahlnorm
- Teil 3: Flacherzeugnisse aus nichtrostenden Stählen, Auswahlnorm
- Teil 4: Feinkornbaustähle, Auswahlnorm

Änderungen

Gegenüber DIN 5512-3:1991-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Es erfolgten eine redaktionelle und normungstechnische Überarbeitung, insbesondere die Anpassung der Werkstoffbezeichnungen und Kurznamen für die Stahlsorten. Als zusätzliche Stahlsorte wurde der Stahl X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 5512-3: 1981-02, 1991-01

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Bleche und Bänder, die im fahrzeugbaulichen Teil von Schienenfahrzeugen zum Einsatz kommen. Soweit nichtrostende Stähle für andere Erzeugnisformen (Halbzeuge) verwendet werden, sind hierfür die Normen DIN EN 10088-3, DIN 17440, DIN 17455, DIN 17456, DIN 17457 und DIN 17458 sowie das Stahl-Eisen-Werkstoffblatt (SEW) 400 anzuwenden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 6700-6, *Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen — Teil 6: Werkstoffe, Schweißzusätze, Schweißverfahren, schweißtechnische Planungsunterlagen.*

DIN V 17006-100, *Bezeichnungssysteme für Stähle — Zusatzsymbole; Deutsche Fassung CR 10260:1998/Achtung: Wird ersetzt durch Neufassung DIN EN 10027-1 demnächst.*

DIN 17440, *Nichtrostende Stähle — Technische Lieferbedingungen für gezogenen Draht.*

DIN 17455, *Geschweißte kreisförmige Rohre aus nichtrostenden Stählen für allgemeine Anforderungen — Technische Lieferbedingungen/Achtung: Vorgesehener Ersatz durch DIN EN 10296-2 (2001-07), DIN EN 10312 (1999-06, t).*

DIN 17456, *Nahtlose kreisförmige Rohre aus nichtrostenden Stählen für allgemeine Anforderungen — Technische Lieferbedingungen/Achtung: Vorgesehener Ersatz durch DIN EN 10297-2 (2001-07, t).*

DIN 17457, *Geschweißte kreisförmige Rohre aus austenitischen nichtrostenden Stählen für besondere Anforderungen; Technische Lieferbedingungen/Achtung: Vorgesehener Ersatz durch DIN EN 10217-7 (1999-02).*

DIN 17458, *Nahtlose kreisförmige Rohre aus austenitischen nichtrostenden Stählen für besondere Anforderungen; Technische Lieferbedingungen.*

DIN EN 1600, *Schweißzusätze — Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen — Einteilung; Deutsche Fassung EN 1600:1997.*

DIN EN 10027-1, *Bezeichnungssysteme für Stähle; Teil 1: Kurznamen, Hauptsymbole; Deutsche Fassung EN 10027-1:1992/Achtung: Wird ersetzt durch Neufassung DIN EN 10027-1 demnächst.*

DIN EN 10027-2, *Bezeichnungssysteme für Stähle; Teil 2: Nummernsystem; Deutsche Fassung EN 10027-2:1992.*

DIN EN 10088-2, *Nichtrostende Stähle — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088-2:1995/Achtung: Vorgesehener Ersatz durch DIN EN 10088-2 (2001-12).*

DIN EN 10088-3, *Nichtrostende Stähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht und Profile für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088-3:1995/Achtung: Vorgesehener Ersatz durch DIN EN 10088-3 (2001-12).*