

Halbzeuge für Schienenfahrzeuge
Flach- und Staberzeugnisse aus unlegierten Stählen
 Auswahl

DIN
5515

ICS 45.040

Ersatz für DIN 5515:1978-11

Semiproducts for rail vehicles — Bars and flat products of unalloyed steels — Selection

Produits corroyés pour véhicules ferroviaires — Barres, produits plats en aciers non alliés — Sélection

Inhalt

	Seite
Vorwort	1
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Maße	3
3.1 Flacherzeugnisse	3
3.2 Stabstähle	5
3.3 T-, I-, U-Profile	6
3.4 Winkelstahl	6
4 Werkstoff	7

Vorwort

Die Neuausgabe der Norm wurde vom Arbeitsausschuss „Halbzeuge“ (AA 1.2) des FSF erstellt.

Die Überarbeitung dieser Auswahlnorm wurde notwendig, weil die meisten der Grundnormen durch die europäische Normung verändert worden sind. Der AA 1.2 war bestrebt, einen engen Zusammenhang zu den Auswahlnormen DIN 5512-1, DIN 5512-2 und DIN 5512-4 herzustellen.

DIN 5512-1:1997-05 enthält als Tabelle 1 eine Gegenüberstellung der alten und neuen Kurznamen für Werkstoffe.

Die Überarbeitung von DIN EN 10025 „Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen“ hat Auswirkungen hinsichtlich der Normbezeichnung und Ausführung der zu verwendenden Stahlsorten auf die vorliegende Norm.

Der Arbeitsausschuss AA 1.2 ist jedoch aufgrund der Stellungnahmen zu den Entwurfsveröffentlichungen

- E DIN EN 10025-1,
- E DIN EN 10025-2 und
- E DIN EN 10025-3

der Auffassung, auf die Anwendung der vorgenannten Entwürfe zu verzichten und erst die endgültige Norm zu berücksichtigen.

Fortsetzung Seite 2 bis 7

Normenausschuss Schienenfahrzeuge (FSF) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
 Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Änderungen

Gegenüber DIN 5515:1978-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die direkte Bindung der Halbzeugabmessungen an Werkstoffgüten aufgehoben.
- b) Kennzeichnung von Abmessungen wegen ihrer Zugehörigkeit zu Auswahlreihen der UIC weggelassen.
- c) Abmessungsreihen aktualisiert.
- d) Hinweise auf Sachmerkmalleisten eingearbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 5515: 1969-08, 1978-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für den fahrzeugbaulichen Teil der Schienenfahrzeuge.

Sie ist eine Auswahl aus den Normen über Flacherzeugnisse, Stab- und Profilstähle aus unlegierten Stählen und soll dem Anwender eine Übersicht über die im Schienenfahrzeugbau bevorzugt anzuwendenden Halbzeuge geben. Maßgebend für die Bezeichnung und die Bestellangaben der Halbzeuge sind die jeweils gültigen, in den Tabellenköpfen genannten Maßnormen.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 1013-1, *Stabstahl — Warmgewalzter Rundstahl für allgemeine Verwendung — Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen.*

DIN 1014-1, *Stabstahl — Warmgewalzter Vierkantstahl für allgemeine Verwendung — Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen.*

DIN 1017-1, *Stabstahl — Warmgewalzter Flachstahl für allgemeine Verwendung — Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen.*

DIN 1025-1, *Warmgewalzte I-Träger — Teil 1: Schmale I-Träger, I-Reihe — Maße, Masse, statische Werte.*

DIN 1025-5, *Warmgewalzte I-Träger — Teil 5: Mittelbreite I-Träger, IPE-Reihe — Maße, Masse, statische Werte.*

DIN 1026-1, *Warmgewalzter U-Profilstahl — Teil 1: Warmgewalzter U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen — Maße — Masse und statische Werte.*

DIN 5512-1, *Werkstoffe für Schienenfahrzeuge — Stähle — Teil 1: Unlegierte und wetterfeste Baustähle, warmgewalzt — Auswahlnorm.*

DIN 5512-2, *Werkstoffe für Schienenfahrzeuge — Stähle — Teil 2: Unlegierte Stähle für kaltgewalzte Flacherzeugnisse ≤ 3 mm Dicke — Auswahlnorm.*

DIN 5512-4, *Werkstoffe für Schienenfahrzeuge — Stähle — Teil 4: Feinkornbaustähle — Auswahlnorm.*

DIN 59200, *Flachzeug aus Stahl — Warmgewalzter Breitflachstahl — Maße — Zulässige Maß-, Form- und Gewichtsabweichungen.*

DIN EN 10024, *I-Profile mit geneigten inneren Flanschflächen — Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10024:1995.*

DIN EN 10025, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen — Technische Lieferbedingungen — (enthält Änderung A1:1993); Deutsche Fassung EN 10025:1990.*

DIN EN 10029, *Warmgewalztes Stahlblech von 3 mm Dicke an — Grenzabmaße, Formtoleranzen, zulässige Gewichtsabweichungen; Deutsche Fassung EN 10029:1991.*

DIN EN 10048, *Warmgewalzter Bandstahl — Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10048:1996.*

DIN EN 10051, *Kontinuierlich warmgewalztes Blech und Band ohne Überzug aus unlegierten Stählen — Grenzabmaße und Formtoleranzen (enthält Änderung A1:1997); Deutsche Fassung EN 10051:1991 + A1:1997.*

DIN EN 10055, *Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen — Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10055:1995.*

DIN EN 10056-1, *Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl — Teil 1: Maße; Deutsche Fassung EN 10056-1:1998.*

DIN EN 10131, *Kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus weichen Stählen sowie aus Stählen mit höherer Streckgrenze zum Kaltumformen — Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10131:1991.*

3 Maße

In den Tabellen 1 bis 4 sind die Nennmaße der zur vorzugsweisen Anwendung vorgesehenen Halbzeuge aufgeführt.

Die Halbzeuge sind in folgender Reihenfolge dargestellt:

- Tabelle 1: Bleche, Bandstahl, Flachstahl, Breitflachstahl
- Tabelle 2: Rundstahl, Vierkantstahl
- Tabelle 3: T-, I- und U-Profile
- Tabelle 4: Winkelprofile

3.1 Flacherzeugnisse

Bezeichnung eines Bleches mit der Nenndicke 0,80 mm mit eingeschränkten Grenzabmaßen der Dicke (S), Nennbreite 1 200 mm mit eingeschränkten Grenzabmaßen der Breite (S), Nennlänge 2 500 mm nach DIN EN 10131, aus dem Werkstoff S355J2G3 nach DIN EN 10025:

Blech EN 10131 — 0,80 S × 1 200 S × 2 500 — S355J2G3

Bezeichnung eines Bleches mit einer Dicke von 5 mm, einer Breite von 1 000 mm und einer Länge von 2 000 mm nach DIN EN 10029, aus dem Werkstoff S235JRG2 nach EN 10025:

Blech EN 10029 — 5A × 1 000 × 2 000 — EN 10025 — S235JRG2