

DIN 55543-4



ICS 55.040

Ersatz für
DIN 55543-4:2010-06

**Verpackungsprüfung –
Prüfverfahren für Verpackungsfolien –
Teil 4: Bestimmung der Schrumpfung von Kunststoff-Folien im
Flüssigkeitsbad**

Packaging test –

Test methods for packaging films –

Part 4: Determination of the shrinkage of plastic films in a liquid bath

Essai des emballages –

Méthodes d'essai pour films d'emballage –

Partie 4: Détermination du retrait des films en plastique dans un bain liquide

Gesamtumfang 8 Seiten

DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp)
DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Begriffe	5
3 Prüfgerät.....	5
4 Probekörper	5
4.1 Entnahme und Herstellung	5
4.2 Form und Maße	5
4.2.1 Streifenprobe	5
4.2.2 Flächenprobe	5
4.3 Anzahl	6
4.3.1 Streifenprobe	6
4.3.2 Flächenprobe	6
5 Durchführung.....	6
6 Auswertung.....	7
7 Prüfbericht.....	7
Literaturhinweise.....	8

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 115-02-01 AA „Flexible, flächige Packmittel — Lamine, Folien, Säcke, Beutel, Tragetaschen“ im DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp) erarbeitet.

DIN 55543 *Verpackungsprüfung — Prüfverfahren für Verpackungsfolien* besteht aus folgenden Teilen:

- Teil 1: *Bestimmung der Foliendicke*
- Teil 2: *Bestimmung des Schälwiderstandes von Klebenähten an Säcken*
- Teil 3: *Bestimmung der Festigkeit von Längsnähten an Säcken und Beuteln*
- Teil 4: *Bestimmung der Schrumpfung von Kunststoff-Folien im Flüssigkeitsbad*

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 55543-4:2010-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Teiletitel und somit Anwendungsbereich geändert, d. h. „Folien aus Polyethylen“ durch „Kunststoff-Folien“ ersetzt und „im Flüssigkeitsbad“ aufgenommen;
- b) im Abschnitt 2 die Definition für Schrumpfung geändert;
- c) Term, Definition und Gleichung für Restschrumpfung aufgenommen;
- d) Abschnitt 3 „Prüfgerät“ in 3.1 „Thermostat“ und 3.2 „Messschieber“ aufgeteilt und präzisiert;
- e) im Abschnitt 4 die Anzahl der Probekörper reduziert;
- f) im Abschnitt 7 „Prüfbericht“ den Unterpunkt d) „Entnahmeort der Muster“ gestrichen;
- g) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 55543-4: 1985-10, 2010-06