

DIN 55571-2

ICS 55.040; 55.080

Ersatz für
DIN 55571-2:2016-08**Hot-Tack –
Teil 2: Kraftmessende Prüfgeräte**Hot-Tack –
Part 2: Peel strength measuring devicesHot-Tack –
Partie 2: Appareils de contrôle pour mesurer la force

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Messgröße	6
5 Prüfanordnung	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Allgemeine Prüfanordnung und Funktionsprinzip	6
5.2.1 Allgemeines	6
5.2.2 Verfahren A	7
5.2.3 Verfahren B	7
5.2.4 Verfahren C	8
5.2.5 Verfahren D	9
6 Prüfvorbereitung und Prüfvorgang	10
7 Auswertung	10
8 Prüfbericht	11
Literaturhinweise	12

Bilder

Bild 1 — Prinzipskizze einer Vorrichtung zum Auftrennen der Siegelnaht nach Verfahren A . . .	7
Bild 2 — Prinzipskizze einer Vorrichtung zum Auftrennen der Siegelnaht nach Verfahren B . . .	8
Bild 3 — Prinzipskizze einer Vorrichtung zum Auftrennen der Siegelnaht nach Verfahren C . . .	9
Bild 4 — Prinzipskizze einer Vorrichtung zum Auftrennen der Siegelnaht nach Verfahren D . . .	10

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 115-02-01 AA „Flexible Packmittel — Laminate, Folien, Säcke, Beutel, Tragetaschen“ im DIN-Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 55571, *Hot-Tack*, besteht aus den folgenden Teilen:

— *Teil 1: Wegmessende Prüfgeräte*

— *Teil 2: Kraftmessende Prüfgeräte*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 55571-2:2016-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Verfahren D in Abschnitt 5.2 „Allgemeine Prüfanordnung und Funktionsprinzip“ ergänzt;
- b) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ hinzugefügt;
- c) Norm an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 55571-2: 2016-08

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Prüfverfahren fest, nach denen sowohl die Heißnahtfestigkeit einer Siegelnaht unter vorgegebenen Siegelparametern bestimmt werden kann als auch über Variation der Siegelparameter die Bedingungen für die optimale Heißnahtfestigkeit von Siegelnähten ermittelt werden können. Ebenso kann sie zum Vergleich verschiedener Heißsiegelmedien herangezogen werden.

Die Messergebnisse aus den Verfahren A, B, C und D sind in Bezug auf den Absolutwert nicht direkt vergleichbar, da sich Prüfaufbau und Siegelbedingungen unterscheiden. Aufgrund der verfahrensbedingt angeordneten Umlenkrollen und der in Form eines Peel-Versuchs durchgeführten Ermittlung der Festigkeit der Siegelnähte sind die Verfahren für flexible Packstoffe geeignet.

2 Normative Verweisungen

Es gibt keine normativen Verweisungen in diesem Dokument.

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

- DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term>
- DKE-IEV: verfügbar unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>

3.1

Hot-Tack

Heiß-/Warmnahtfestigkeit

Festigkeit einer Siegelnaht im noch heißen Zustand, unmittelbar nach Beendigung des thermischen Fügevorgangs (Versiegelung)

Anmerkung 1 zum Begriff: Festlegung einer definierten Verzugszeit möglich.

[QUELLE: DIN 55571-1:2014-03, 2.1, modifiziert –Anmerkung 1 zum Begriff wurde hinzugefügt]

3.2

Siegeltemperatur

Temperatur an der Oberfläche der Siegelschienen bzw. Kontaktfläche der Siegelschienen mit dem Probenstreifen

3.3

Siegelkraft

Kraft, die senkrecht von oben über die Siegelschienen auf die Kontaktfläche der Siegelschienen mit den Probenstreifen einwirkt

Anmerkung 1 zum Begriff: Die Siegelkraft wird in N angegeben.

3.4

Siegeldruck

Siegelkraft je Kontaktfläche der Siegelschienen mit den Probenstreifen

Anmerkung 1 zum Begriff: Der Siegeldruck wird in N/mm^2 angegeben.