

Rundstahlketten
Rundstahlketten für Stetigförderer
Teil 1: Güteklasse 2, einsatzgehärtet

DIN
5698-1

ICS 53.040.20

Round steel link chains —
Conveyor chains —
Part 1: Grade 2, case hardened

Chaînes en acier de section ronde —
Chaînes pour convoyeurs —
Partie 1: Classe 2, cémentées

Beginn der Gültigkeit

Diese Norm gilt ab 1. Oktober 2001.

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss 2 — Rundstahlketten für allgemeine Zwecke — im NA Rundstahlketten (NRK) erarbeitet.

Diese Norm enthält in den Abschnitten 7 und 8 sicherheitstechnische Festlegungen im Sinne des Gesetzes über technische Arbeitsmittel (Gerätesicherheitsgesetz).

Anhang A ist informativ.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für geprüfte Rundstahlketten der Güteklasse 2 in feintolerierter und einsatzgehärteter Ausführung mit einer Teilung von $2,8 \times d$ und einer inneren Breite von $1,35 \times d$. Sie legt deren Maße und mechanische Eigenschaften fest.

Ketten nach dieser Norm werden überwiegend als Zugmittel in Stetigförderern und als Kettenstränge zusammen mit Kettenbügeln nach DIN 5699 in Becherwerken, z. B. nach DIN 15201-1, eingesetzt.

Diese Ketten dürfen nicht als Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel oder Tragmittel im Sinne von DIN 15003 benutzt werden.

Fortsetzung Seite 2 bis 9

Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 685-1, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 1: Begriffe.*

DIN 685-2, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 2: Sicherheitstechnische Anforderungen.*

DIN 685-3, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 3: Prüfung.*

DIN 685-4, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 4: Kennzeichnung, Prüfzeugnis.*

DIN 685-5, *Geprüfte Rundstahlketten — Teil 5: Benutzung.*

DIN 5699, *Kettenbügel für Stetigförderer.*

DIN 15003, *Hebezeuge — Lastaufnahmeeinrichtungen, Lasten und Kräfte, Begriffe.*

DIN 15201-1, *Stetigförderer — Teil 1: Benennungen.*

DIN 17115, *Stähle für geschweißte Rundstahlketten — Technische Lieferbedingungen.*

DIN 50190-1, *Härtetiefe wärmebehandelter Teile — Teil 1: Ermittlung der Einsatzhärtungstiefe.*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 6507-1:1997.*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Norm gelten die Begriffe nach DIN 685-1 gemeinsam mit den folgenden:

3.1

Kettenrad

Antriebs- oder Umlenkrad, über das die Kette formschlüssig läuft

3.2

Zahnrad

Kettenrad, bei dem der Zahn in das flachliegende Kettenglied eintaucht. Die Kraft wird mittig auf die Außenrundung des hochstehenden Kettengliedes übertragen

3.3

Taschenrad

Kettenrad, bei dem das flachliegende Kettenglied in die Tasche eintaucht. Die Kraft wird seitlich auf die Außenrundung des flachliegenden Kettengliedes übertragen

3.4

Kettenrolle

Antriebs- oder Umlenkrolle, über die die Kette kraftschlüssig läuft

ANMERKUNG Auf mögliche Biegebeanspruchungen von flachliegenden Kettengliedern wird hingewiesen.

4 Maße, Bezeichnung

A Toleranzklasse A
für Kettenräder

B Toleranzklasse B
für Kettenrollen

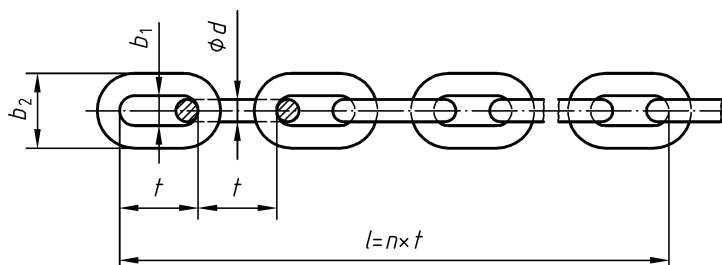


Bild 1 — Kette

Bezeichnung einer Rundstahlkette der Güteklasse 2 und der Toleranzklasse A mit der Nenndicke $d = 18$ mm und der Teilung $t = 50$ mm:

Kette DIN 5698 — 2 A — 18 × 50

Bestellbezeichnung:

Bestellbeispiel für 100 m Rundstahlkette der Güteklasse 2 und der Toleranzklasse A mit der Nenndicke $d = 18$ mm und der Teilung $t = 50$ mm:

100 m Kette DIN 5698 — 2 A — 18 × 50

Bestellbeispiel für 200 Kettenstränge aus einer Rundstahlkette der Güteklasse 2 und der Toleranzklasse A mit der Nenndicke $d = 18$ mm und der Teilung $t = 50$ mm von je $n = 9$ Gliedern:

200 Kettenstränge DIN 5698 — 2 A — 18 × 50 — 9

Tabelle 1 — Maße und Gewichte

Maße in Millimeter

Nenndicke		Teilung			Breite		Messlänge ^a					Längen- bezogene rechnerische Masse kg/m
<i>d</i>	Grenz- abmaße	<i>t</i>	Grenz- abmaße		innere <i>b</i> ₁ min.	äußere <i>b</i> ₂ max.	11 × <i>t</i>	Grenzabmaße für				
								Toleranz- klasse A		Toleranz- klasse B		
10	± 0,4	28	+ 0,7	− 0,3	14	37	308	+ 2	− 1	+ 2	− 1	2,3
13	± 0,5	36	+ 0,9	− 0,4	18	47	396	+ 2	− 1	+ 3	− 2	3,9
16	± 0,6	45	+ 1,1	− 0,5	22	58	495	+ 3	− 1	+ 4	− 2	5,9
18	± 0,9	50	+ 1,2	− 0,6	24	66	550	+ 3	− 2	+ 4	− 2	7,5
20	± 1	56	+ 1,3	− 0,7	27	73	616	+ 4	− 2	+ 5	− 2	9,2
23	± 1,2	64	+ 1,5	− 0,8	31	84	704	+ 4	− 2	+ 6	− 3	12
26	± 1,3	73	+ 1,8	− 0,9	35	95	803	+ 5	− 2	+ 6	− 3	16
30	± 1,5	84	+ 2	− 1	41	110	924	+ 6	− 3	+ 7	− 4	21
33	± 1,7	92	+ 2,2	− 1,1	45	120	1 012	+ 6	− 3	+ 8	− 4	25
36	± 1,8	101	+ 2,4	− 1,2	49	130	1 111	+ 7	− 3	+ 9	− 4	30
39	± 2	109	+ 2,6	− 1,3	53	140	1 199	+ 7	− 4	+ 10	− 5	35
42	± 2,1	118	+ 2,8	− 1,4	57	150	1 298	+ 8	− 4	+ 10	− 5	41

^a Ein einwandfreies Zusammenarbeiten von Kette und Kettenrad wird sichergestellt, wenn dem Kettenhersteller das Kettenrad zur Verfügung gestellt wird.