

**Werkstoffe, Ausführung und Prüfung
medizinischer Instrumente**

Teil 19: Trokare

DIN**58298-19**

ICS 11.040.30

Materials, finish and testing of medical instruments –
Part 19: Trocars

Matériaux, finitions et essais pour les instruments médicaux –
Partie 19: Trocars

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO), Arbeitsausschuss O22 „Medizinische Endoskopsysteme“ erstellt.

DIN 58298 „Werkstoffe, Ausführung und Prüfung medizinischer Instrumente“ besteht aus:

- Teil 1: Pinzetten
- Teil 2: Scheren
- Teil 3: Ringzangen
- Teil 4: Knochensplitterzangen und Hohlmeisselzangen
- Teil 5: Branchenzangen
- Teil 6: Conchotome
- Teil 7: Skalpelle und Messer
- Teil 8: Wundhaken
- Teil 9: Sonden
- Teil 10: Meissel, Küretten und scharfe Löffel
- Teil 11: Hämmer
- Teil 12: Handsägen
- Teil 19: Trokare
- Teil 20: Instrumente zur Verwendung mit Trokaren nach DIN 58298-19 (in Vorbereitung)

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Ausführung, Prüfung und Kennzeichnung für Trokare fest. Als Trokar wird eine Systemeinheit bestehend aus Trokarhülse und Trokardorn bezeichnet.

2 Normative Verweisungen

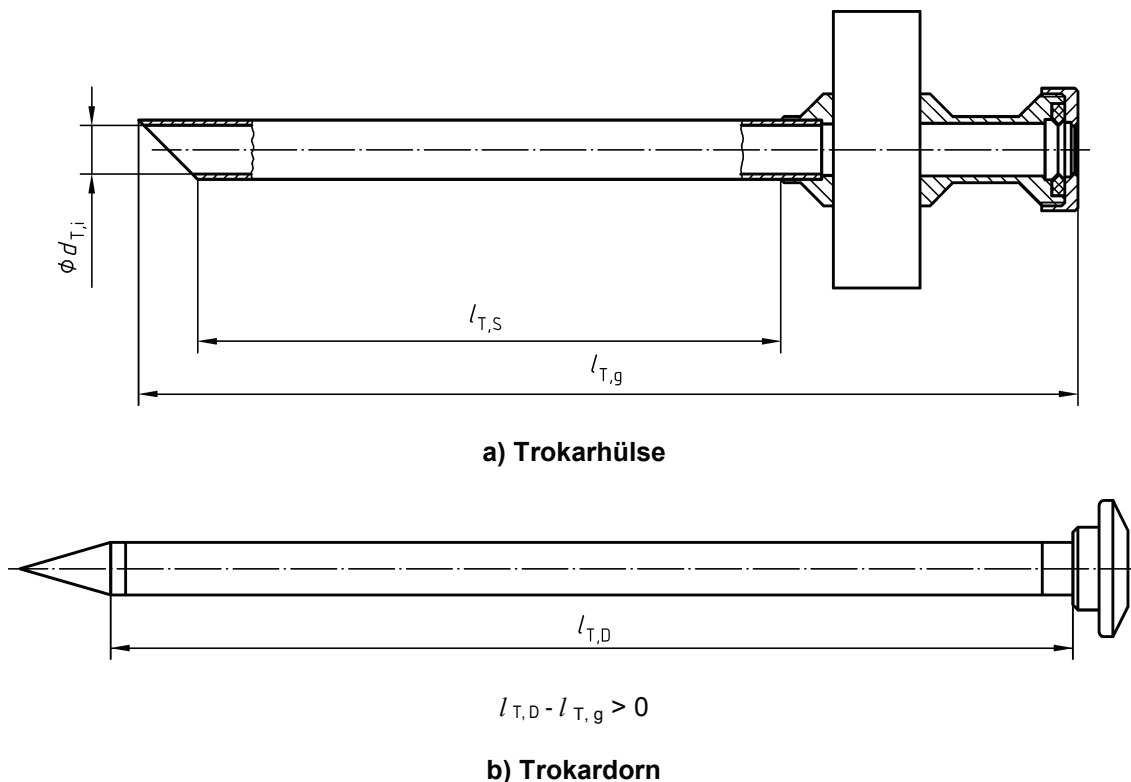
Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN ISO 13715, *Technische Zeichnungen – Werkstückkanten mit unbestimmter Form – Begriffe und Zeichnungsangaben* (ISO 13715:2000).

3 Maße, Bezeichnung

Siehe Bild 1 und Tabellen 1 und 2.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



Legende

- $l_{T,g}$ Trokarihülse, Gesamtlänge
- $l_{T,D}$ Trokar, Dornlänge (ohne Punktionssteil)
- $l_{T,s}$ Trokarihülse, Schaftlänge
- $d_{T,i}$ Trokar, Innendurchmesser

Bild 1 – Trokar (schematisch)