

Optikfertigung
Sphärometer
Meßringe

DIN
58724

ICS 37.020

Ersatz für
DIN 58724 : 1981-05

Production in optical engineering — Spherometer —
Ring for spherometer

Fabrication optique — Sphéromètre — Bagues de jange

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuß „Fertigungsmittel der Optik“ im Normenausschuß Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber Ausgabe 1981 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Aufteilung in Form A bis Durchmesser 14 mm und Form B ab Durchmesser 16 mm.
- Weitere Durchmesser hinzugefügt.
- Redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 58724: 1981-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Sphärometer-Meßringe, die in der Optikfertigung zur Messung von Pfeilhöhen verwendet werden und dadurch eine rechnerische Radianbestimmung ermöglichen — vorwiegend als Vergleichsmessung zu bekannten Radian.

Der Zweck dieser Festlegung ist eine Vereinheitlichung und damit eine Reduzierung der Sphärometer-Meßringvielfalt.

Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 878
Meßuhren

DIN 879-1
Feinzeiger mit mechanischer Anzeige

DIN ISO 2768-1
Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung;
Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere

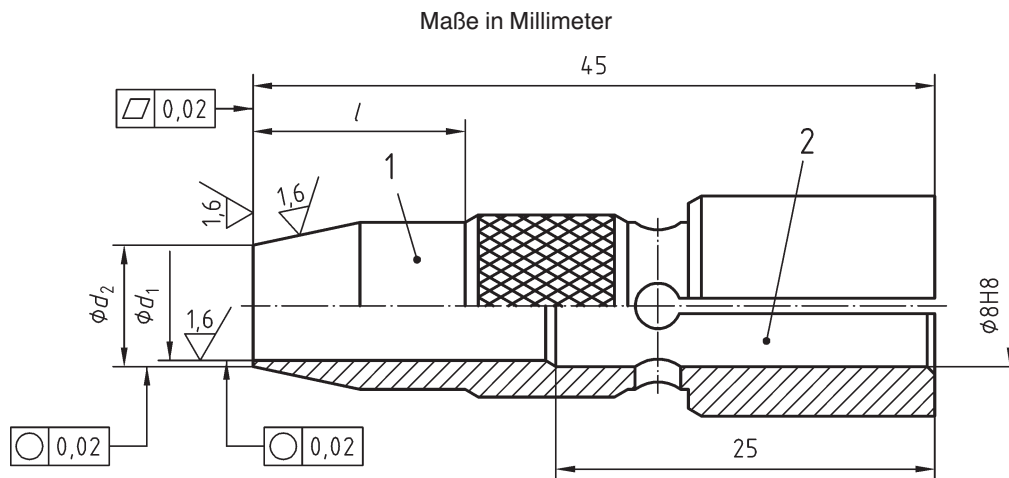
DIN EN 10083-2
Vergütungsstähle — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Qualitätsstähle (enthält Änderung A1 : 1996); Deutsche Fassung EN 10083-2 : 1991 + EN 10083-2/A1 : 1996

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

3 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m



Form A

- 1 Form und Ausführung des Meßringes nach Wahl des Herstellers
- 2 für Meßuhren nach DIN 878 bzw. Feinzeiger nach DIN 879-1, Klemmvorrichtung für Meßuhr bzw. Feinzeiger nach Wahl des Herstellers

Bild 1: Sphärometer-Meßring Form A

Bezeichnung eines Meßrings Form A von $d_1 = 9,2$ mm und $d_2 = 10$ mm:
Meßring DIN 58724 – A9,2 × 10

Tabelle 1: Maße für Sphärometer-Meßring Form A

Maße in Millimeter		
d_1	d_2	l Richtwert
1,2	2	18
2,2	3	16
3,2	4	14
4,2	5	
5,2	6	
6,2	7	
7,2	8	
8,2	9	
9,2	10	
11,5	12,5	
14	15	