

DIN 58729

ICS 37.020

Ersatz für
DIN 58729:1977-07**Optikfertigung –
Kugelpfannen**Production in optical engineering –
Ball seatsProduction optique –
Logements sphériques

Gesamtumfang 11 Seiten

DIN-Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Kugelpfannen zum Einarbeiten (Form A).....	4
4 Kugelpfannen zum Einschrauben (Form B).....	6
5 Kugelpfanne zum Einpressen, Einlöten (Form C)	8
6 Kugelpfannen zum Einlegen (Form D).....	9
7 Werkstoff.....	10
8 Ausführung.....	10
Literaturhinweise.....	11

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 027-01-11 AA „Fertigungsmittel der Optik“ im DIN-Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 58729:1977-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel geändert;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Restrukturierung der einzelnen Abschnitte der Norm;
- d) Aufbau und Gestaltung der Norm an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 58729: 1977-07

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt für Kugelpfannen, die in der Optikfertigung zur Verwendung mit Trag-, Schleif- oder Polierkörpern vorgesehen sind, Formen und Abmessungen fest. Die Kugelpfannen können durch Einarbeiten, Einschrauben, Einpressen oder Einlegen mit den Werkzeugen verbunden werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 1: Nennmaße für Regelgewinde; Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 68 mm*

DIN 58725, *Optikfertigung — Gewindeverbindungen mit Passansatz*

DIN EN 10088-3, *Nichtrostende Stähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung*

DIN EN 10277-3, *Blankstahlerzeugnisse — Technische Lieferbedingungen — Teil 3: Automatenstähle*

DIN EN 10278, *Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen*

3 Kugelpfannen zum Einarbeiten (Form A)

Form AF Kugelpfanne flach

Form AT Kugelpfanne tief

Bild 1 zeigt eine Kugelpfanne zum Einarbeiten in Trag-, Schleif- oder Polierkörper. Die Kugelpfanne kann flach oder tief ausgeführt werden. Tabelle 1 zeigt die zugehörigen Maße und Grenzabmaße.

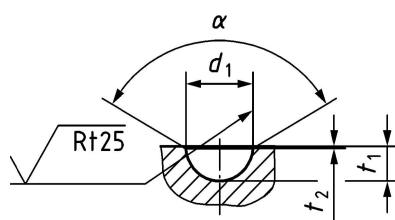


Bild 1 — Kugelpfanne zum Einarbeiten

Bezeichnung einer Kugelpfanne der Form A zum Einarbeiten in Trag-, -Schleif, oder Polierkörper (A), flach (F) und mit Bohrung $d_1 = 18,3$ mm:

Kugelpfanne DIN 58729 – AF 18,3