

	Optikfertigung Zentrierglocken Teil 3: Mit Anschlusszylinder 12 mm und 25 mm für Außenspannung	DIN 58736-3
--	---	------------------------------

ICS 37.020

Ersatz für
DIN 58736-3:1997-09

Production in optical engineering — Centering bells — Part 3: With cylindrical fitting dimension 12 mm and 25 mm for outer connection

Production optique — Cloches de centrage — Partie 3: Avec raccordement cylindrique 12 mm et 25 mm pour serrage externe

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss O 11 „Fertigungsmittel der Optik“ im Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NA FuO) erarbeitet.

DIN 58736 „Optikfertigung — Zentrierglocken“ besteht aus:

- Teil 1: Mit Anschlussgewinde
- Teil 2: Mit Anschlusszylinder 30 mm und 46 mm für Innenspannung
- Teil 3: Mit Anschlusszylinder 12 mm und 25 mm für Außenspannung

Änderungen

Gegenüber DIN 58736-3:1997-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 12 mm (Z12), Form A um die Maße (d_1) 1,8 mm, 8 mm, 9 mm und 10 mm erweitert;
- Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 12 mm (Z12), Form B um das Maß (d_1) 20 mm erweitert. Maße (d_1) 8 mm, 9 mm und 10 mm gestrichen;
- Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 12 mm (Z12), Form C um die Maße (d_1) 47,5 mm und 50 mm erweitert. Maß (d_1) = 20 mm gestrichen;
- Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 25 mm (Z25), Form D und Tabelle 4 neu aufgenommen;
- Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 25 mm (Z25), Form E und Tabelle 5 neu aufgenommen;
- Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 25 mm (Z25), Form F und Tabelle 6 neu aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 58736-3:1997-09

Fortsetzung Seite 2 bis 9

Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NA FuO) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Zentrierglocken mit Anschlusszylinder 12 mm und 25 mm für Optikmaschinen, die in der Optikfertigung verwendet werden.

Der Zweck dieser Festlegungen sind einheitliche Maße für Zentrierglocken mit Anschlusszylinder 12 mm und 25 mm, um eine Austauschbarkeit zu erzielen.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 509, *Freistiche — Formen, Maße*.

DIN 6338, *Einführrollen*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*; Identisch mit ISO 2768-1:1989.

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Allgemeines

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768-m

3.2 Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 12 mm (Z12), Form A

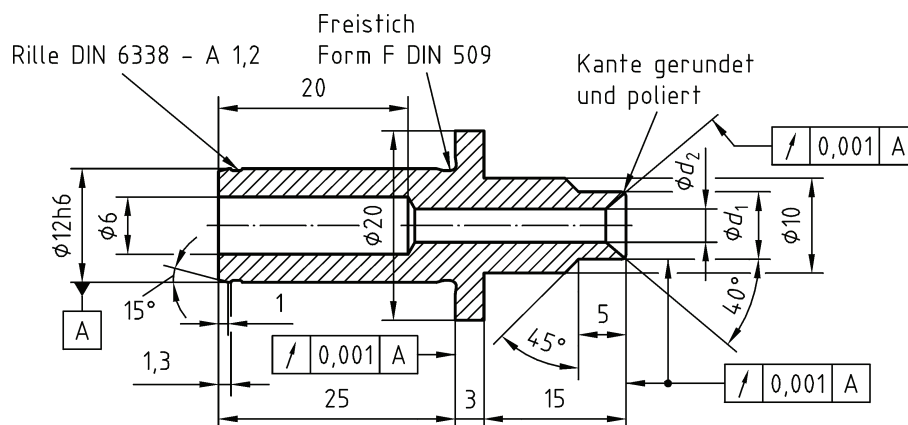


Bild 1 — Zentrierglocke, Form A

Bezeichnung einer Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 12 mm (Z12), Form A nach DIN 58736-3, Durchmesser $d_1 = 7,1$ mm:

Zentrierglocke DIN 58736-A-Z12 × 7,1

Tabelle 1 — Maße für Zentrierglocke, Form A

Maße in Millimeter

d_1	d_2
1,8	0,5
2	0,5
2,2	0,5
2,5	0,7
2,8	1
3,1	1,3
3,5	1,5
4	1,5
4,5	2
5	2,5
5,6	2,8
6,3	3,2
7,1	3,7
8	4,3
9	5
10	5,5

3.3 Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 12 mm (Z12), Form B

Übrige Maße und Angaben siehe Bild 1.

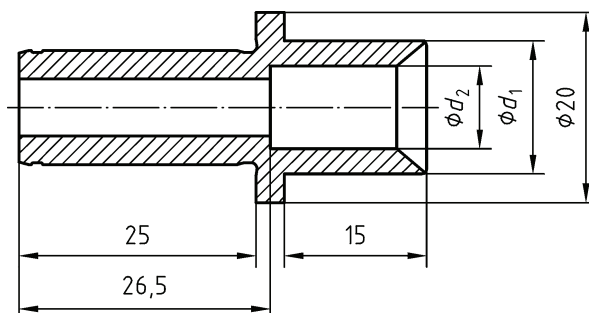


Bild 2 — Zentrierglocke, Form B

Bezeichnung einer Zentrierglocke mit Anschlusszylinder 12 mm (Z12), Form B nach DIN 58736-3, Durchmesser $d_1 = 14$ mm:

Zentrierglocke DIN 58736-B-Z12 × 14