

DIN 58740-2

ICS 37.020

Ersatz für
DIN 58740-2:1997-09**Optikfertigung –
Schleifspindeln –
Teil 2: Schleifspindeln mit Spannzylinder**

Production in optical engineering –
Machine tool spindles –
Part 2: Machine tool spindles with clamping cylinder

Production optique –
Broche pote-meul –
Partie 2: Broche pote-meul avec vérin de serrage

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss O 11 „Fertigungsmittel der Optik“ im Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

DIN 58740 „Optikfertigung — Schleifspindeln“ besteht aus:

- Teil 1: Schleifspindeln mit Steilkegel
- Teil 2: Schleifspindeln mit Spannzylinder

Änderungen

Gegenüber DIN 58740-2:1997-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Einführrille und Detail X im Bild 1 am Spannzylinder gestrichen;
- b) DIN 58741-3 aus normativen Verweisungen gestrichen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet;
- d) Fußnoten der Bilder 1 und 2 als Legende unter den Bildern aufgeführt.

Frühere Ausgaben

DIN 58740-2: 1997-09

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Schleifspindeln mit indirektem Antrieb. Der Einsatz ist in Optikbearbeitungsmaschinen in Verbindung mit diamantbesetzten Schleifwerkzeugen nach DIN 58741-2 sowie DIN 58742 vorgesehen.

Der Zweck dieser Festlegung sind einheitliche Außenmaße, unabhängig vom inneren Aufbau, die eine Verwendung bei verschiedenen Optikmaschinen ermöglichen.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 7178-1, *Kegeltoleranz- und Kegelpasssystem für Kegel von Verjüngung $C = 1 : 3$ bis $1 : 500$ und Längen von 6 bis 630 mm — Kegeltoleranzsystem.*

DIN 58741-2, *Optikfertigung — Diamantbesetzte Topfscheiben — Teil 2: Mit Anschlusszylinder.*

DIN 58742, *Optikfertigung — Diamantbesetzte Zentrier- und Profilscheiben.*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989.*

3 Maße, Bezeichnung

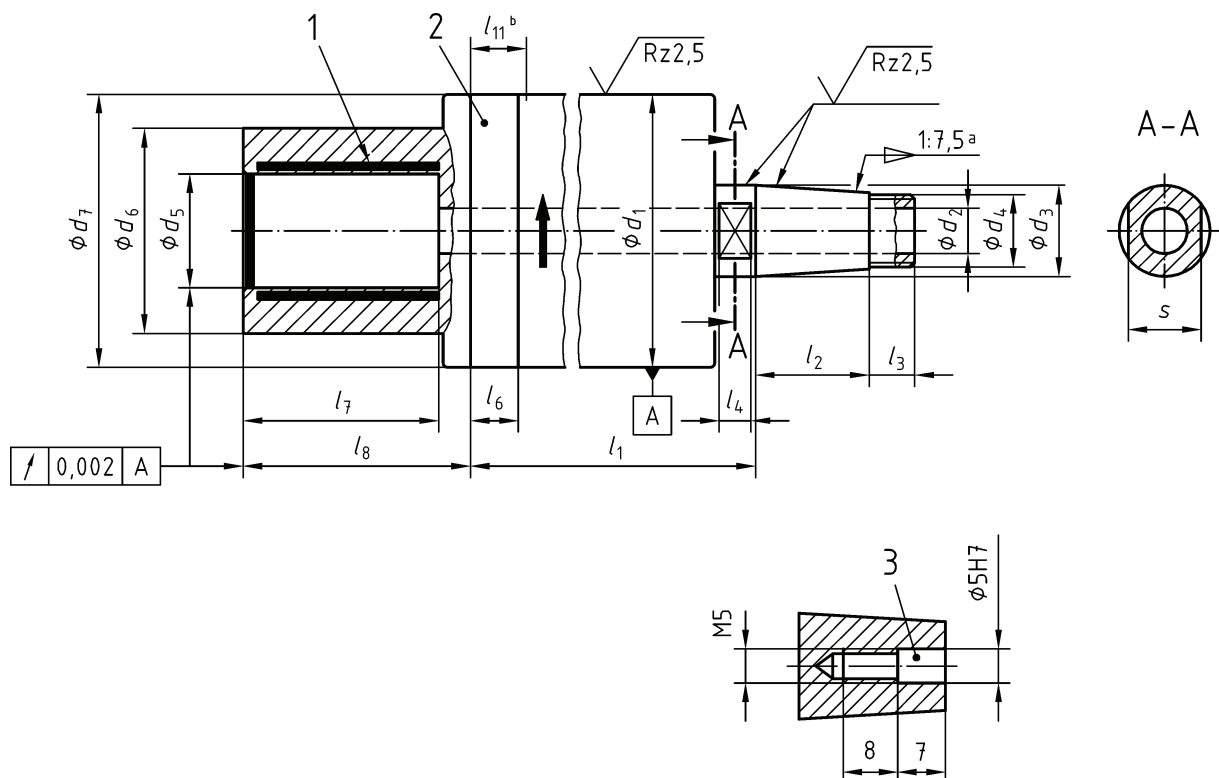
3.1 Allgemeines

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m

3.2 Schleifspindel mit Werkzeuganschluss, Form A, zylindrische Spannung, außen

Maße in Millimeter



Anschlusskonus bei Spindeldurchmesser $d_1 = 32$ mm

Legende

- 1 Spannelement
- 2 mitlaufende Schutzkappe
- 3 Stirnloch für Schleifspindel $\varnothing 32$ mm
- a Kegelwinkel-Toleranzqualität AT 4 nach DIN 7178-1
- b Abstand für umlaufende Schutzkappe

Bild 1 — Schleifspindel mit Werkzeuganschluss, Form A