

DIN 58741-2

ICS 37.020

Ersatz für
DIN 58741-2:1995-06 und
DIN 58741-3:1995-06

**Optikfertigung –
Diamantbesetzte Topfscheiben –
Teil 2: Mit Anschlusszylinder**

Production in optical engineering –
Diamond impregnated cup wheels –
Part 2: With mounting cylinder

Production optique –
Meules boisseaux à bandeau diamanté –
Partie 2: Avec raccordement cylindrique

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss „Fertigungsmittel der Optik“ im Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

DIN 58741 „Optikfertigung — Diamantbesetzte Topfscheiben“ besteht aus:

- Teil 1: Mit Steilkegel
- Teil 2: Mit Anschlusszylinder
- Teil 4: Kombiwerkzeuge
- Teil 5: Mit galvanischer Belegung
- Teil 6: Mehrteilige Schleifwerkzeuge
- Teil 7: Kombinierbare Formschleifscheiben
- Teil 8: Mit HSK-Anschluss
- Beiblatt 1: Übersicht

Anhang A ist informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 58741-2:1995-06 und DIN 58741-3:1995-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Diamantbesetzte Topfscheibe der Formen Z6A, Z6B, Z40A und Z40B neu aufgenommen;
- b) DIN 58741-2 und DIN 58741-3 zusammengefasst und redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 58741-2: 1995-06

DIN 58741-3: 1995-06

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für diamantbesetzte Topfscheiben, die in der Optikfertigung zum Schleifen der Oberfläche sprödharter Werkstoffe verwendet werden. Der Einsatz ist auf Schleifmaschinen vorgesehen, welche die technisch erforderlichen Schnittgeschwindigkeiten ermöglichen. Zweck dieser Norm ist eine Vereinheitlichung der Maße und damit eine Reduzierung der Topfscheibenvielfalt.

Sie legt für Topfscheiben mit gesinterten Schleiflippen die Anschlussmaße zur Schleifmaschine fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 128, *Federringe, gewölbt*.

DIN 509, *Freistiche — Formen, Maße*.

DIN 848-1, *Schleifmittelkörnungen aus Diamant und Bornitrid — Teil 1: Bezeichnung, Korngrößenverteilung*.

DIN ISO 1940-1, *Mechanische Schwingungen — Anforderungen an die Auswuchtgüte starrer Rotoren — Teil 1: Bestimmung der zulässigen Restunwucht; Identisch mit ISO 1940-1:1986*.

DIN 6338, *Einführillen*.

DIN 69110, *Optikfertigung — Diamantbesatz für Werkzeuge der Optik*.

DIN EN ISO 4762, *Zylinderschrauben mit Innensechskant (ISO 4762:1997); Deutsche Fassung EN ISO 4762:1997*.

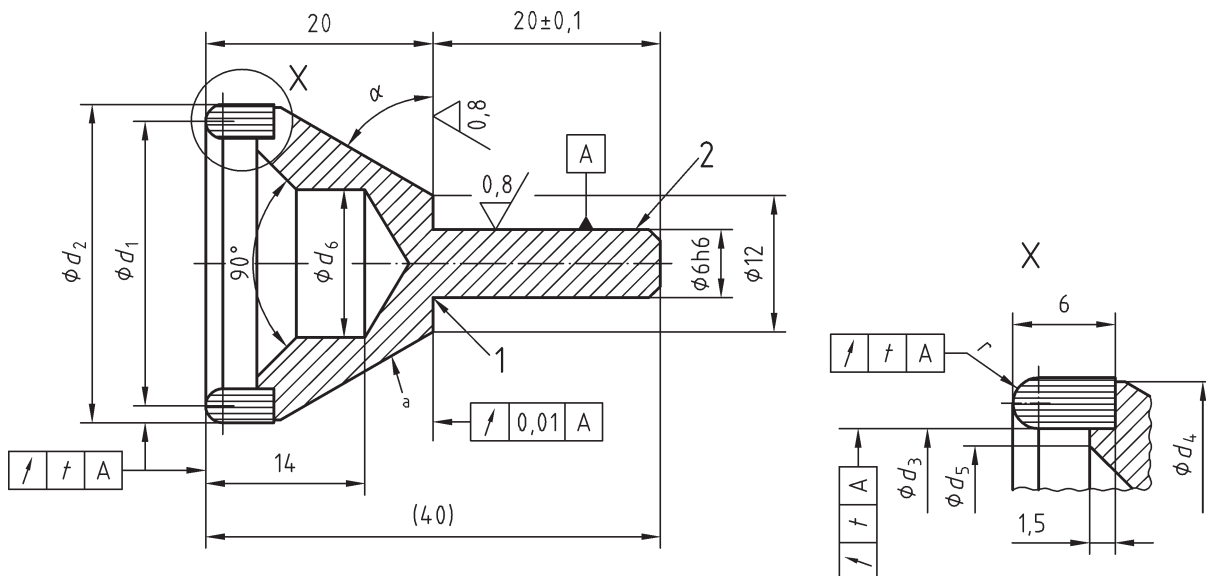
DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Form Z6B $d_1 = 12,5 \text{ mm bis } 28 \text{ mm}$ **Legende**

- 1 Freistich DIN 509 — F 0,6 × 0,3
- 2 Einführhilfe DIN 6338 - B0,5
- a Feld für Kennzeichnung

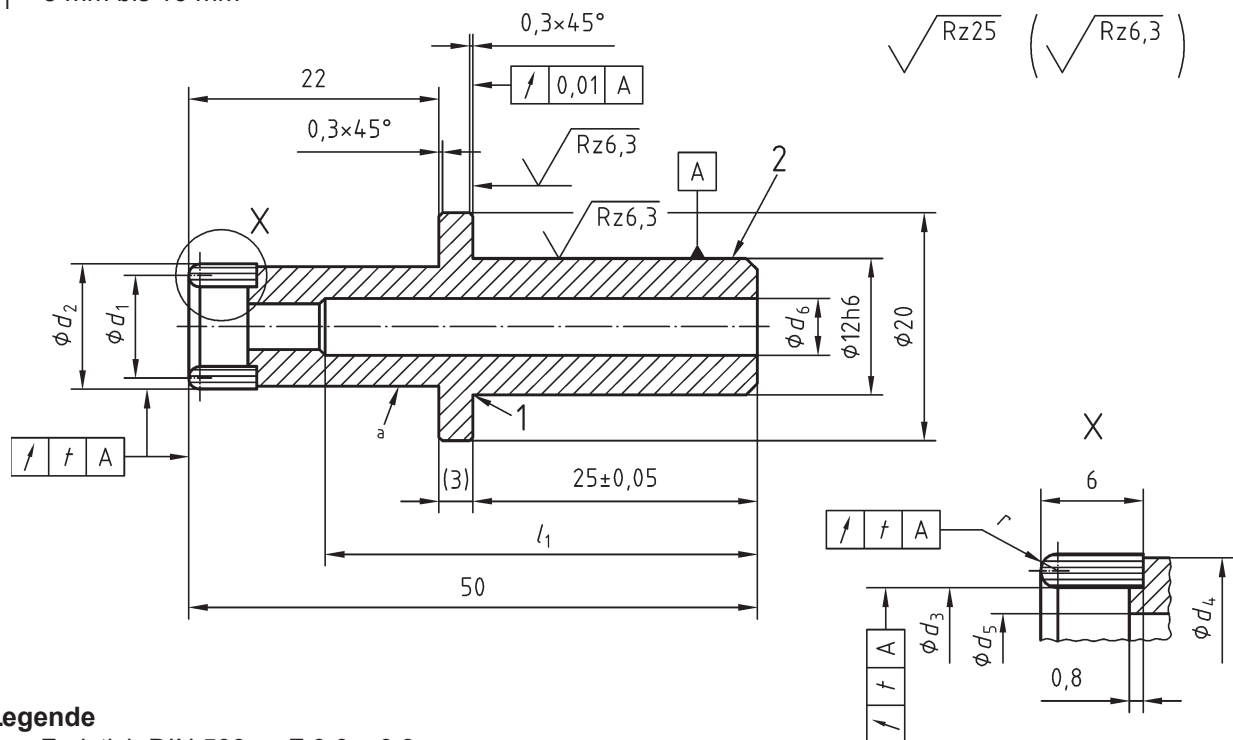
Bild 2 — Diamantbesetzte Topfscheibe Form Z6B

Bezeichnung einer Topfscheibe der Form Z6B nach DIN 58741-2, Durchmesser $d_1 = 16 \text{ mm}$, Diamantkörnungsgröße D20, Bindung Kupfer-Zinn-Legierung mit zusätzlichen Angaben des Herstellers zum Werkstoff (Bz...) und Diamantkonzentration C23:

Topfscheibe DIN 58741 – Z6B × 16 – D20 Bz... C23**Tabelle 2 — Maße für diamantbesetzte Topfscheiben der Form Z6B**

Maße in Millimeter

d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	l	r	α
12,5	14,5	10,5	14	8	—	40	1	60°
14	16,5	11,5	16	9	8		1,25	
16	18,5	13,5	18	11	9			
18	20,5	15,5	20	13	10			
20	22,5	17,5	22	15	11			
22	25	19	24,5	17	12		1,5	
25	28	22	27,5	20	13			
28	31	25	30,5	22	14			45°

Form Z12A $d_1 = 5 \text{ mm bis } 16 \text{ mm}$ **Legende**

- 1 Freistich DIN 509 — F 0,6 × 0,3
 2 Einführhilfe DIN 6338 - B1,2
 a Feld für Kennzeichnung

Bild 3 — Diamantbesetzte Topscheibe, Form Z12A

Bezeichnung einer Topscheibe der Form Z12A nach DIN 58741-2, Durchmesser $d_1 = 16 \text{ mm}$, Diamantkörnunggröße D76, Bindung Stahl mit zusätzlichen Angaben des Herstellers zum Werkstoff (St...) und Diamantkonzentration C75:

Topscheibe DIN 58741 – Z12A × 16 – D76 St... C75**Tabelle 3 — Maße für diamantbesetzte Topscheiben der Form Z12A**

Maße in Millimeter

d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	l_1	r
5	6,5	3,5	6	—	—	—	0,75
5,6	7,1	4,1	6,6	—	—	—	
6,3	7,8	4,8	7,3	—	—	—	
7,1	8,6	5,6	8,1	3	5	38	
8	9,5	6,5	9	4			
9	11	7	10,5				
10	12	8	11,5	6	6	—	1
11	13	9	12,5				
12,5	14,5	10,5	14				
14	16,5	11,5	16				
16	18,5	13,5	18				