

DIN 58741-5

ICS 37.020

**Optikfertigung –
Diamantbesetzte Topfscheiben –
Teil 5: Mit galvanischer Belegung**

Production in optical engineering –
Diamond impregnated cup wheels –
Part 5: Electroplated

Production optique –
Meules boisseaux à bandeau diamanté –
Partie 5: Avec revêtement galvanique

Gesamtumfang 19 Seiten

Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss „Fertigungsmittel der Optik“ im Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet. Anhang A ist informativ.

DIN 58741 „Optikfertigung — Diamantbesetzte Topfscheiben“ besteht aus:

- Teil 1: Mit Steilkegel
- Teil 2: Mit Anschlusszylinder
- Teil 4: Kombiwerkzeuge
- Teil 5: Mit galvanischer Belegung
- Teil 6: Mehrteilige Schleifwerkzeuge
- Teil 7: Kombinierbare Formschleifscheiben
- Teil 8: Mit HSK-Anschluss
- Beiblatt 1: Übersicht

Anhang A ist informativ.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Topfscheiben mit galvanischer Belegung, die in der Optikfertigung zum Abrichten von Polierwerkzeugen und für die Bearbeitung von Kunststoffen verwendet werden. Der Einsatz ist auf Schleif- und Poliermaschinen vorgesehen, welche die technisch erforderlichen Schnittgeschwindigkeiten ermöglichen. Zweck dieser Norm ist eine Vereinheitlichung der Maße und damit eine Reduzierung der Topfscheibenvielfalt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 509, *Freistiche — Formen, Maße*.

DIN 848-1, *Schleifmittelkörnungen aus Diamant und Bornitrid — Bezeichnung, Korngrößenverteilung*.

DIN 6338, *Einführrollen*.

DIN 69110, *Optikfertigung — Diamantbesatz für Werkzeuge der Optik*.

DIN ISO 1940-1, *Mechanische Schwingungen — Anforderungen an die Auswuchtgüte starrer Rotoren — Bestimmung der zulässigen Restunwucht; Identisch mit ISO 1940-1:1986*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

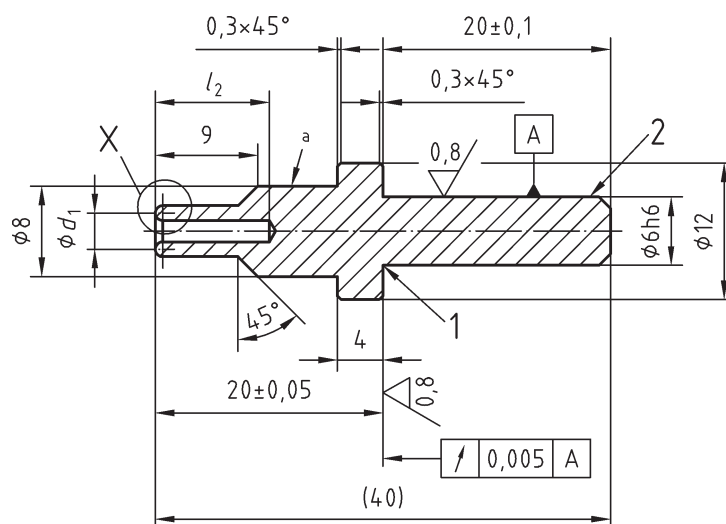
3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 – m

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Form ZG6A $d_1 = 2 \text{ mm bis } 4,5 \text{ mm}$

$$1,6 / \left(\begin{array}{c} 0,8 \\ \nabla \end{array} \right)$$


Einzelheit X siehe Bild 9.

Legende

- 1 Freistich DIN 509 — F 0,6 × 0,3
- 2 Einführhilfe nach DIN 6338 - B0,5
- a Feld für Kennzeichnung

Bild 1 — Galvanisch belegte Topfscheibe Form ZG6A

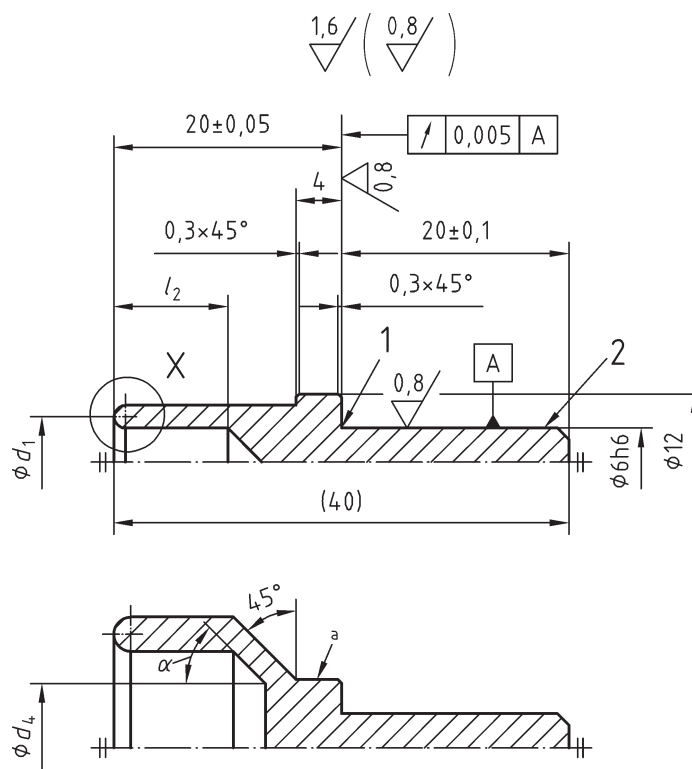
Bezeichnung einer Topfscheibe der Form ZG6A nach DIN 58741-5, Durchmesser $d_1 = 4 \text{ mm}$, Diamantkörnunggröße D64:

Topfscheibe DIN 58741 – ZG6A × 4 – D64**Tabelle 1 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG6A**

Maße in Millimeter

d_1	l_2	b	d_2	d_3	r
2	5	1	abhängig von der galvanischen Belegung		
2,2					
2,5					
2,8					
3,2	10	1,5			
3,6					
4					
4,5					

Form ZG6B (oben), ZG6C (unten)



Einzelheit X siehe Bild 9.

Legende

- 1 Freistich DIN 509 — F 0,6 × 0,3
- 2 Einführhilfe nach DIN 6338 - B0,5
- a Feld für Kennzeichnung

Bild 2 — Galvanisch belegte Topfscheibe Formen ZG6B, ZG6C

Bezeichnung einer Topfscheibe der Form ZG6B nach DIN 58741-5, Durchmesser $d_1 = 10$ mm, Diamantkörnungsgröße D64:

Topfscheibe DIN 58741 – ZG6B × 10 – D64

Tabelle 2 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG6B

Maße in Millimeter

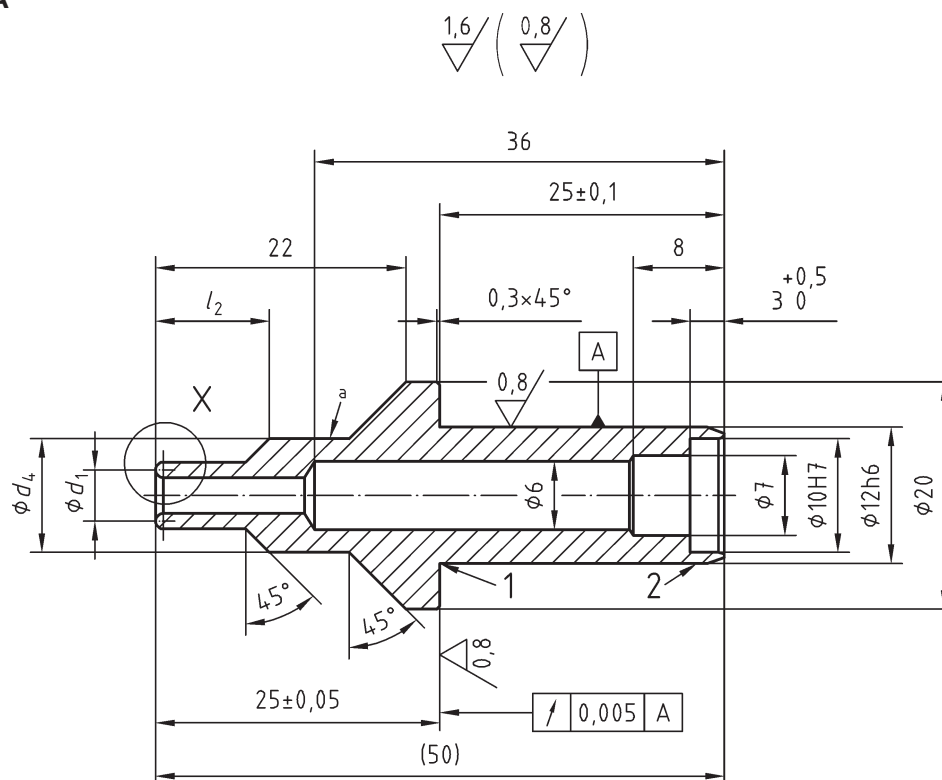
d_1	b	l_2	d_2	d_3	r
5	2	10	abhängig von der galvanischen Belegung		
5,6					
6,3					
7,1					
8					
9					
10					

Tabelle 3 — Maße für galvanisch belegte Topfscheiben Form ZG6C

Maße in Millimeter

d_1	b	α	l_2	d_4	d_2	d_3	r
11	2,5	—	13	—	abhängig von der galvanischen Belegung		
12,5							
14							
16		45°	12,5	12			
18	11,5						
20	10,5						
22	11,5						
25	10						
28	8,5						

Form ZG12A



Einzelheit X siehe Bild 9.

Legende

- 1 Freistich DIN 509 — F 0,6 × 0,3
2 Einführrille nach DIN 6338 - B1,2
a Feld für Kennzeichnung

Bild 3 — Galvanisch belegte Topfscheibe Form ZG12A

Bezeichnung einer Topfscheibe der Form ZG12A nach DIN 58741-5, Durchmesser $d_1 = 4 \text{ mm}$, Diamantkörnungsgröße D64:

Topfscheibe DIN 58741 – ZG12A x 4 – D64