

DIN 58741-6

DIN

ICS 37.020

**Optikfertigung –
Diamantbesetzte Topfscheiben –
Teil 6: Mehrteilige Schleifwerkzeuge**

Production in optical engineering –
Diamond impregnated cup wheels –
Part 6: Set-wheels grinding tools

Production optique –
Meules soucoupes à bandeau diamanté –
Partie 6: Meules en plusieurs parties

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet. Innerhalb des NAFuO war hierfür der Arbeitsausschuss Fertigungsmittel der Optik (NA 027-01-11 AA) zuständig.

DIN 58741 „*Optikfertigung — Diamantbesetzte Topfscheiben*“ besteht aus:

- *Teil 1: Mit Steilkegel*
- *Teil 2: Mit Anschlusszylinder*
- *Teil 4: Kombiwerkzeuge*
- *Teil 5: Mit galvanischer Belegung*
- *Teil 6: Mehrteilige Schleifwerkzeuge*
- *Teil 7: Kombinierbare Formschleifscheiben*
- *Teil 8: Mit HSK-Anschluss*
- *Beiblatt 1: Übersicht*

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für mehrteilige Topfscheiben, die in der Optikfertigung zum zweistufigen Schleifen der Oberfläche sprödharter Werkstoffe verwendet werden, und auf Schleifmaschinen, welche die technisch erforderlichen Schnittgeschwindigkeiten ermöglichen, eingesetzt werden. Zweck dieser Norm ist eine Vereinheitlichung und Reduzierung der Topfscheibenvielfalt.

Sie legt für mehrteilige Topfscheiben mit gesinterten Schleiflippen die Schleifringabstufungen bzw. Schleifringkombinationen sowie Anschlussmaße zur Werkzeugaufnahme fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 509, *Freistiche — Formen, Maße*

DIN 848-1, *Schleifmittelkörnungen aus Diamant und Bornitrid — Bezeichnung, Korngrößenverteilung*

DIN 58725, *Optikfertigung — Gewindeverbindungen mit Passansatz*

DIN 69110, *Optikfertigung — Optikfertigung — Diamantbesatz für Werkzeuge der Optik — Angaben zum Schleifbelag*

DIN ISO 1940-1, *Mechanische Schwingungen — Anforderungen an die Auswuchtgüte von Rotoren in konstantem (starrem) Zustand — Teil 1: Festlegung und Nachprüfung der Unwuchttoleranz*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Längen- und Winkelmaße*

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Allgemeines

Maße in Millimeter.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen; DIN ISO 2768 – m