

DIN 58741-7

DIN

ICS 37.020

**Optikfertigung –
Diamantbesetzte Topfscheiben –
Teil 7: Kombinierbare Formschleifscheiben**

Production in optical engineering –
Diamond impregnated cup wheels –
Part 7: Combinable shape grinding discs

Production optique –
Meules soucoupes à bandeau diamanté –
Partie 7: Disques abrasifs à forme combinable

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss „Fertigungsmittel der Optik“ im Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

DIN 58741 *Optikfertigung — Diamantbesetzte Topfscheiben* besteht aus:

- *Teil 1: Mit Steinkegel*
- *Teil 2: Mit Anschlusszylinder*
- *Teil 4: Kombiwerkzeuge*
- *Teil 5: Mit galvanischer Belegung*
- *Teil 6: Mehrteilige Schleifwerkzeuge*
- *Teil 7: Kombinierbare Formschleifscheiben*
- *Teil 8: Mit HSK-Anschluss*
- *Beiblatt 1: Übersicht*

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für kombinierbare Formschleifscheiben, die in der Optikfertigung zum Rund-, Form- und Profilschleifen von Rändern an Werkstücken mit Bezug zur optischen Achse verwendet werden. Der Einsatz ist auf Schleifmaschinen, welche die technisch erforderlichen Schnittgeschwindigkeiten, anwendbar. Zweck dieser Norm ist eine Vereinheitlichung und damit eine Reduzierung der Schleifscheibenvielfalt.

Sie legt für Formschleifscheiben die Anschlussmaße zur Werkzeugaufnahme fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 848-1, *Schleifmittelkörnungen aus Diamant und Bornitrid; Bezeichnung, Korngrößenverteilung*

DIN 7154-1, *ISO-Passungen für Einheitsbohrung; Toleranzfelder, Abmaße in μm*

DIN 69110, *Optikfertigung — Diamantbesatz für Werkzeuge der Optik — Angaben zum Schleifbelag*

DIN EN ISO 4762, *Zylinderschrauben mit Innensechskant*

DIN ISO 1940-1, *Mechanische Schwingungen — Anforderungen an die Auswuchtgüte von Rotoren in konstantem (starrem) Zustand — Teil 1: Festlegungen und Nachprüfung der Unwuchttoleranz*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Allgemeines

Maße in Millimeter

Nicht angegebene Einheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768-m

Passungsangaben nach DIN 7154-1