

DIN 58741-8

ICS 37.020

Ersatz für
DIN 58741-8:2012-06**Optikfertigung –
Diamantbesetzte Topfscheiben –
Teil 8: Mit HSK-Anschluss**

Production in optical engineering –
Diamond impregnated cup wheels –
Part 8: With hollow taper shank connection

Production optique –
Meules soucoupes à bandeau diamanté –
Partie 8: Avec connexion de queue creuse conique

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anschlüsse	5
5 Maße, Bezeichnung	5
5.1 Allgemeines	5
5.2 HSK-Hydrodehnspannfutter	5
5.3 HSK-Adapter	6
5.4 Diamantbesetzte Topfscheibe	7
6 Werkstoff	9
7 Ausführung	9
8 Kennzeichnung	9
Anhang A (informativ) Beispiel für den Zusammenbau	10
Anhang B (informativ) Empfohlene Kombination von Werkzeug- und Spindeldurchmesser	11
Literaturhinweise	12

Bilder

Bild 1 — Hydrodehnspannfutter	5
Bild 2 — HSK-Adapter	6
Bild 3 — Diamantbesetzte Topfscheibe zum Anschluss an HSK-Adapter nach 5.3	7
Bild A.1 — Zusammenbau — Topfscheibe und Werkzeughalter	10

Tabellen

Tabelle 1 — Spindelseitige Anschlussmaße	6
Tabelle 2 — Werkzeugseitige Anschlussmaße	6
Tabelle 3 — Maße für diamantbesetzte Topfscheiben	8
Tabelle 4 — Maße für Senkungen	8
Tabelle 5 — Rundlauf- und Planlauf toleranz am Diamantbelag	9
Tabelle B.1 — Empfohlene Kombination von Werkzeug- und Spindeldurchmesser	11

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 027-01-11 AA „Fertigungsmittel der Optik“ im DIN-Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 58741 besteht unter dem allgemeinen Titel *Optikfertigung — Diamantbesetzte Topfscheiben* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Mit Steilkegel*
- *Teil 2: Mit Anschlusszylinder*
- *Teil 4: Kombiwerkzeuge*
- *Teil 5: Mit galvanischer Belegung*
- *Teil 6: Mehrteilige Schleifwerkzeuge*
- *Teil 7: Kombinierbare Formschleifscheiben*
- *Teil 8: Mit HSK-Anschluss*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 58741-8:2012-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bilder und Tabellen aktualisiert;
- b) normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Anhang A und Anhang B hinzugefügt;
- d) Dokument an die geltenden Gestaltungsregeln angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 58741-8: 2005-08, 2012-06

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument ist anzuwenden für diamantbesetzte Topfscheiben, die in der Optikfertigung zum Schleifen der Oberfläche sprödharter Werkstoffe verwendet werden und auf Schleifmaschinen, welche die technisch erforderlichen Schnittgeschwindigkeiten ermöglichen, eingesetzt werden. Zweck dieses Dokuments ist eine Vereinheitlichung und Reduzierung der Topfscheibenvielfalt.

Das Dokument legt die Anschlussmaße für den HSK-Anschluss zur Schleifmaschine für diese Topfscheiben fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 58722-1, *Optikfertigung — Begriffe der Optikfertigung — Teil 1: Arbeitsverfahren*

DIN 58722-2, *Optikfertigung — Begriffe der Optikfertigung — Teil 2: Betriebsmittel*

DIN 58741-2, *Optikfertigung — Diamantbesetzte Topfscheiben — Teil 2: Mit Anschlusszylinder*

DIN 58762-1, *Optikfertigung — Gesinterte Diamantschleifkörper — Teil 1: Schleiflippen für Topfscheiben — Maße*

DIN 58768, *Optikfertigung — Eingabeparameter für CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen*

DIN 69893-1, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 1: Kegel-Hohlschäfte Form A und Form C; Maße und Ausführung*

DIN 69893-5, *Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage — Teil 5: Kegel-Hohlschäfte Form E; Maße und Ausführung*

DIN EN ISO 286-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 1: Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 6106, *Schleifmittel — Überprüfung der Korngrößen von Diamant oder kubischem Bornitrid*

DIN ISO 21940-11, *Mechanische Schwingungen — Auswuchten von Rotoren — Teil 11: Verfahren und Toleranzen für Rotoren mit starrem Verhalten*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 58722-1, DIN 58722-2 und die folgenden Begriffe.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

— DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term/>

— DKE-IEV: verfügbar unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>