

DIN 58743

ICS 37.020

Ersatz für
DIN 58743:2005-02**Optikfertigung –
Diamantbesetzte Trenn- und Formscheiben**Production in optical engineering –
Diamond impregnated discsProduction optique –
Disques à tronçonner diamantés

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung und Toleranzen.....	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Trennscheibe Form A.....	5
3.3 Trennscheibe Form B.....	7
3.4 Trennscheibe Form C.....	9
3.5 Formscheibe Form FA.....	11
3.6 Formscheibe Form FB.....	12
4 Werkstoff für den Grundkörper	12
5 Ausführung.....	12
6 Kennzeichnung	12

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 027-01-11 AA „Fertigungsmittel der Optik“ im Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 58743:2005-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Änderung der Wuchtgütestufe;
- b) Änderung der Normbezeichnung (Löschung der Angaben zum Schleifbelag);
- c) Anpassung der Maßbezeichnungen an DIN 58768;
- d) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- e) redaktionelle Anpassungen.

Frühere Ausgaben

DIN 58743: 1966-06, 1976-07, 2005-02

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für diamantbesetzte Trennscheiben, die in der Optikfertigung zum Trennen sprödharter Werkstoffe verwendet werden. Es legt einheitliche Maße für Durchmesser, Schleifscheibendicke und den Maschinenanschluss fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN ISO 1940-1, *Mechanische Schwingungen — Anforderungen an die Auswuchtgüte von Rotoren in konstantem (starren) Zustand — Teil 1: Festlegung und Nachprüfung der Unwuchttoleranz*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 6106, *Schleifmittel — Überprüfung der Korngrößen von Diamant oder kubischem Bornitrid*

3 Maße, Bezeichnung und Toleranzen

3.1 Allgemeines

Die Maße sind in Millimeter angegeben.

Für die Maße ohne Angabe der Grenzabmaße gelten die Allgemeintoleranzen ISO 2768 – m.