

DIN 58744-1

ICS 37.020

Ersatz für
DIN 58744-1:2002-06**Optikfertigung –
Diamantbesetzte Bohrschleifkörper –
Teil 1: Mit Anschlussgewinde**

Production in optical engineering –
Diamond core drills –
Part 1: With fitting thread

Production optique –
Produits forage abrasifs à bandeau diamanté –
Partie 1: Avec filetages de raccordement

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO)

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 027-01-11 AA "Fertigungsmittel der Optik" im DIN-Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Normenreihe DIN 58744 *Optikfertigung — Diamantbesetzte Bohrschleifkörper* besteht aus den folgenden Teilen:

- Teil 1: Mit Anschlussgewinde
- Teil 2: Mit Anschlusszylinder
- Teil 3: Mit Anschlussgewinde außen

Änderungen

Gegenüber DIN 58744-1:2002-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- b) Vereinheitlichung der Innendurchmesser D_{iW} und Außendurchmesser D_{aW} in der gesamten Normenreihe;
- c) Anpassen der Bilder durch Aufnahme von D_{iW} und D_{aW} und allgemeine Aktualisierung an die Gestaltungsregeln für Bilder;
- d) Streichung von Abschnitt 6 Kennzeichnung;
- e) Anpassung der gesamten Normenreihe an die geltenden Gestaltungsregeln.

Frühere Ausgaben

DIN 58744: 1973-11, 1981-06

DIN 58744-1: 2002-06, 1998-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für diamantbesetzte Bohrschleifkörper, die in der Optikfertigung zum Bohrschleifen an sprödharten Werkstoffen verwendet werden. Sie trifft Festlegungen für Bohrschleifkörper, die über ein Innenanschlussgewinde gefasst werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 58725, *Optikfertigung — Gewindeverbindungen mit Passansatz*

DIN EN ISO 286-1, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 1: Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen*

DIN EN ISO 286-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Allgemeines

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Sofern nicht anders festgelegt, gelten die Allgemeintoleranzen ISO 2768— m.

3.2 Bohrschleifkörper mit Innengewinde der Form G mit einem Innendurchmesser D_{iW} kleiner oder gleich 30 mm

Bild 1 zeigt einen Bohrschleifkörper mit Innengewinde der Form G mit einem Innendurchmesser D_{iW} kleiner oder gleich 30 mm.