

ICS 37.020

Deskriptoren: Optikfertigung, Bohrschleifkörper, diamantbesetzt, Anschlußzylinder

Production in optical engineering – Diamond impregnated core drills –
Part 2: with fitting cylinder

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuß Feinmechanik und Optik, Arbeitsausschuß "Fertigungsmittel der Optik", erarbeitet.

DIN 58744 "Optikfertigung – Diamantbesetzte Bohrschleifkörper" besteht aus:

- Teil 1: mit Anschlußgewinde (z. Z. Entwurf)
- Teil 2: mit Anschlußzylinder (z. Z. Entwurf)

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für diamantbesetzte Bohrschleifkörper, die in der Optikfertigung zum Bohrschleifen an sprödharten Werkstoffen verwendet werden.

Teil 2 trifft Festlegungen für Bohrschleifkörper, die mit einem Hydrodehnspannfutter gefaßt werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 509
Freistiche

DIN 69110
Optikfertigung – Diamantbesatz für Werkzeuge der Optik

DIN ISO 2768-1
Allgemeintoleranzen – Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuß Feinmechanik und Optik (NAFuO) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße, Bezeichnung

Maße in Millimeter

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768-m

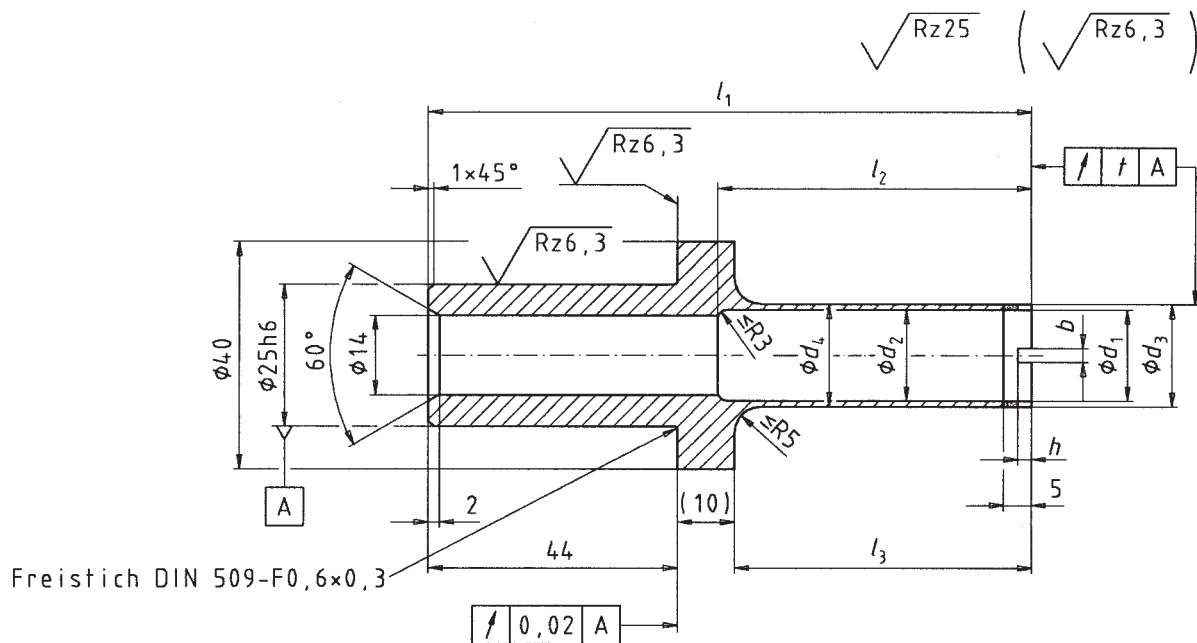


**Bild 1: Bohrschleifkörper mit zylindrischer Spannung – Form Z,
Innendurchmesser d_1 bis 40 mm**

Bezeichnung eines Bohrschleifkörpers der Form Z mit Durchmesser $d_1 = 8$ mm und $l_1 = 107$ mm, der Diamantkörnungsgröße D 151, Bronze für die Bindung mit zusätzlichen Angaben des Herstellers (Bz ...) und der Diamantkonzentration C 50:

Bohrschleifkörper DIN 58744 – Z 8 × 107 D 151 Bz ... C 50

Zusätzliche Angaben sind bei Bestellung zu vereinbaren.