

	Packmittel Glasbehälternisse für kosmetische Erzeugnisse Allgemeintoleranzen	DIN 6128
ICS 55.100	Means of packaging – Glass containers for cosmetic products – General tolerances Emballages – Récipients en verre pour produits cosmétiques – Tolérances générales	
		Ersatz für DIN 6128:1984-03
Vorwort Diese Norm wurde im Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp) vom Arbeitsausschuss 2.4 „Verpackungen aus Glas“ überarbeitet. Änderungen Gegenüber DIN 6128:1984-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Titel geändert: „Glasflaschen“ wurde durch „Glasbehälternisse“ ersetzt. b) Im Anwendungsbereich wurden die Einschränkungen gestrichen. c) Der Abschnitt „Zulässige Abweichungen“ wurde geändert in „Allgemeintoleranzen“. d) Die Abschnittsüberschrift „Inhalt“ wurde in „Volumen“ geändert. Frühere Ausgaben DIN 6128: 1983-12, 1984-03		
		Fortsetzung Seite 2
Normenausschuss Verpackungswesen (NAVp) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.		

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Glasbehältnisse mit nahezu kreisrunden und davon abweichenden Querschnitten für kosmetische Erzeugnisse.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 6129-1, *Packmittel – Flaschen und Hohlkörper aus Glas – Teil 1: Allgemeintoleranzen vollautomatisch gefertigter Flaschen*.

3 Allgemeintoleranzen

Die Grenzabweichungen nach dieser Norm werden angewendet, wenn in Dokumenten wie Lastenheften, Fertigungsunterlagen, Bestellunterlagen bezüglich des Randvollvolumens, der Höhe, des Körperdurchmessers und Achsabweichung der Packmittel aus Glas anstelle unmittelbar zugeordneter Grenzabweichungen der Hinweis auf Allgemeintoleranzen angewendet wird (z. B. Zeichnungen im Schriftfeld).

3.1 Volumen

Die Grenzabweichungen T_V für nahezu kreisrunde Glasbehältnisse berechnen sich nach der Gleichung:

$$\text{für Randvollvolumen } V \text{ über } 1 \text{ cm}^3 \text{ bis } 10 \text{ cm}^3: T_V = \pm (0,017 \cdot V + 0,6) \text{ cm}^3 \quad (1)$$

$$\text{für Randvollvolumen } V \text{ über } 10 \text{ cm}^3 \text{ bis } 500 \text{ cm}^3: T_V = \pm (0,017 \cdot V + 0,7) \text{ cm}^3 \quad (2)$$

Die Grenzabweichungen T_V für nicht kreisrunde Glasbehältnisse berechnen sich nach der Gleichung:

$$\text{für Randvollvolumen } V \text{ über } 1 \text{ cm}^3 \text{ bis } 10 \text{ cm}^3: T_V = \pm (0,021 \cdot V + 0,8) \text{ cm}^3 \quad (3)$$

$$\text{für Randvollvolumen } V \text{ über } 10 \text{ cm}^3 \text{ bis } 500 \text{ cm}^3: T_V = \pm (0,021 \cdot V + 0,9) \text{ cm}^3 \quad (4)$$

3.2 Höhe

Die Grenzabmaße T_H berechnen sich nach der Gleichung:

$$\text{für Höhe } h \text{ bis } 300 \text{ mm}: T_H = \pm (0,003 \cdot h + 0,5) \text{ mm} \quad (5)$$

3.3 Körperdurchmesser

Die Grenzabmaße T_D für kreisrunde und nicht kreisrunde Glasbehältnisse berechnen sich nach der Gleichung:

$$T_D = \pm (0,01 \cdot d + 0,4) \text{ mm} \quad (6)$$

Bei der Berechnung der Grenzabmaße für nicht kreisrunde Glasbehältnisse ist der größte Körperdurchmesser einzusetzen.

3.4 Achsabweichung¹⁾

Die Grenzabweichungen T_A berechnen sich nach den Gleichungen:

$$\text{für Höhe } h \text{ bis } 60 \text{ mm}: T_A = \pm (0,01 \cdot h + 0,2) \text{ mm} \quad (7)$$

$$\text{für Höhe } h \text{ über } 60 \text{ mm}: T_A = \pm (0,013 \cdot h) \text{ mm} \quad (8)$$

1) Waagerechte Abweichung des Mittelpunktes der Behältnismündung von einer theoretischen senkrechten Linie, die durch den Mittelpunkt des Bodens verläuft. Diese Abweichung entspricht dem halben Durchmesser des Kreises, den der Mittelpunkt der Mündung beschreibt, wenn die Flasche um die senkrechte Achse, die durch den Mittelpunkt des Bodens verläuft, rotiert.