

Druckstücke

DIN
6311

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 6311:1992-11

Thrust pads

Tampons de serrage

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss S 0 „Bohrbuchsen, Spannzeuge und Vorrichtungen“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 6311:1992-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in Bild 1 wurde die Oberflächenrautiefe geändert in: R_z 100 und R_z 25;
- b) die Ausführung wurde geändert in: „Einsatzhärtungstiefe Eht (450 HV 1) 0,3 + 0,2 mm, Oberflächenhärtigkeit 550 + 100 HV 10, brüniert“;
- c) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 6311: 1935-08, 1940-05, 1968-05, 1992-11

1 Anwendungsbereich

Druckstücke werden vorwiegend bei Spannzeugen zur Übertragung der Spannkraft auf das Werkstück angewendet. Sie ermöglichen ein Anpassen an unebene Spannflächen und vermeiden eine Übertragung der Drehbewegung von den zum Spannen benutzten Schrauben auf das Werkstück. Ihre Anschlussmaße berücksichtigen die Aufnahme auf Gewindestifte mit Druckzapfen Form S nach DIN 6332.

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

**Documents**

Document Sharing Hub

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 6332, *Gewindestifte mit Druckzapfen*.

DIN 7993, *Runddraht-Sprengringe und -Sprengringnuten für Wellen und Bohrungen*.

DIN EN 10270-1, *Stahldraht für Federn — Teil 1: Patentiert-gezogener unlegierter Federstahldraht; Deutsche Fassung EN 10270-1:2001*.

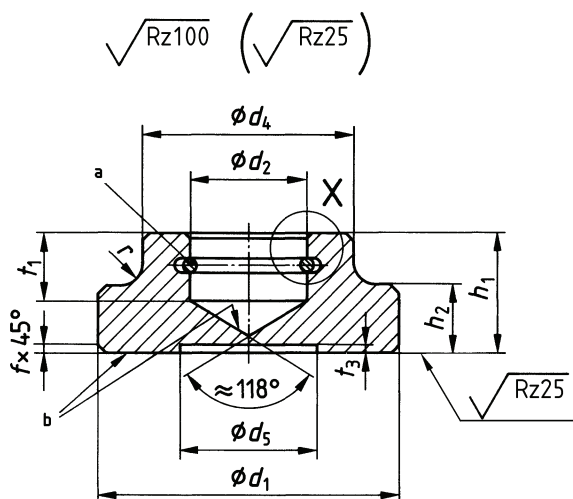
DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

3 Maße, Bezeichnung

Maße nach den Bildern 1 und 2 und Tabellen 1 und 2.

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m



- a Sprengring
b Druckflächen

Bild 1 — Druckstück Form S

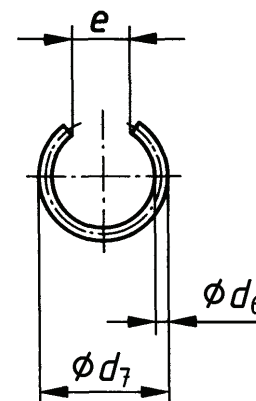


Bild 2 — Sprengring für S12 und S16

Tabelle 2 — Maße, Sprengring für S12 und S16

Maße in Millimeter

	Für S12	Für S16
d_6	0,5	0,8
d_7	5,1	7,0
e	2,5	2,5

Bezeichnung eines Druckstückes Form S mit $d_1 = 40$ mm:

Druckstück DIN 6311 — S40