

Spannunterlagen verstellbar

DIN 6326

Stepped setting up blocks, adjustable

Maße in mm

$$\sqrt{R_z 100} \left(\sqrt{R_z 25} \right)$$

1 Mitgeltende Normen

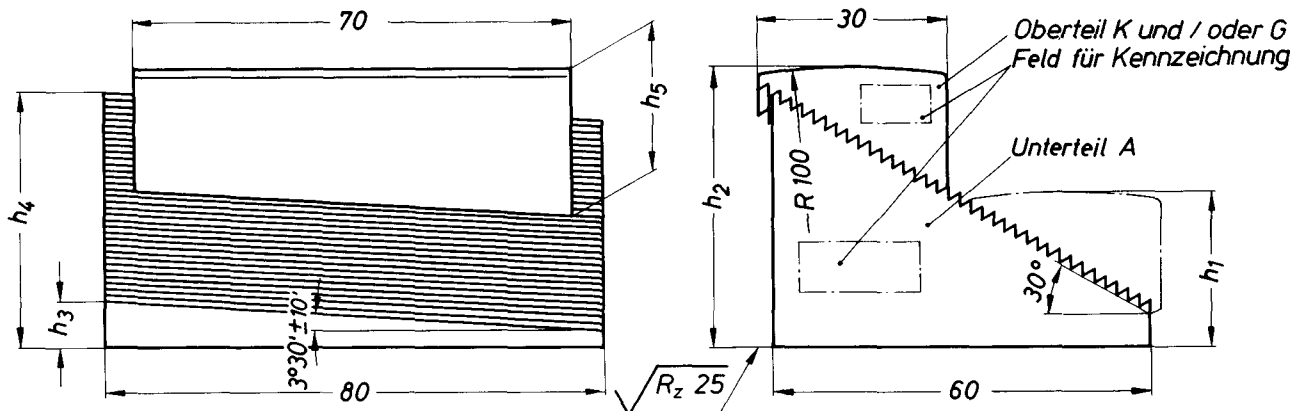
DIN 13 Teil 1 Metrisches ISO-Gewinde; Regelgewinde von 1 bis 68 mm Gewindedurchmesser, Nennmaße

DIN 7168 Teil 1 Allgemeintoleranzen (Freimaßtoleranzen); Längen- und Winkelmaße

2 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – mittel



Bezeichnung einer Spannunterlage mit Unterteil A und den Oberteilen K und G (Kurzzeichen AKG):

Spannunterlage DIN 6326 – AKG

Tabelle 1.

Spannunterlage Kurzzeichen	Spannhöhe		bestehend aus	
	von h_1	bis h_2	Unterteil	Oberteil
AK	25	45	A	K
AG	45	65		G
AKG	25	65		K und G
BK	65	85	B	K
BG	85	105		G
BKG	65	105		K und G
CK	105	125	C	K
CG	125	145		G
CKG	105	145		K und G

Tabelle 2.

	Unterteil			Oberteil	
	A	B	C	K	G
h_3	7,4	47,4	87,4	—	—
h_4	42	82	122	—	—
h_5	—	—	—	24	44

Spannunterlagen können auch einzeln bestellt werden.
Die Bezeichnung lautet dann z. B. für ein Unterteil Form B:

Spannunterlage DIN 6326 – B

3 Werkstoff

Stahl nach Wahl des Herstellers, mindestens 600 N/mm² Zugfestigkeit.

4 Ausführung

Das Zahnprofil ist ein Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13 Teil 1 mit Steigung $P = 2,5$ mm; das Profil liegt im Normal-schnitt der Verstellebene.

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben: 11.60

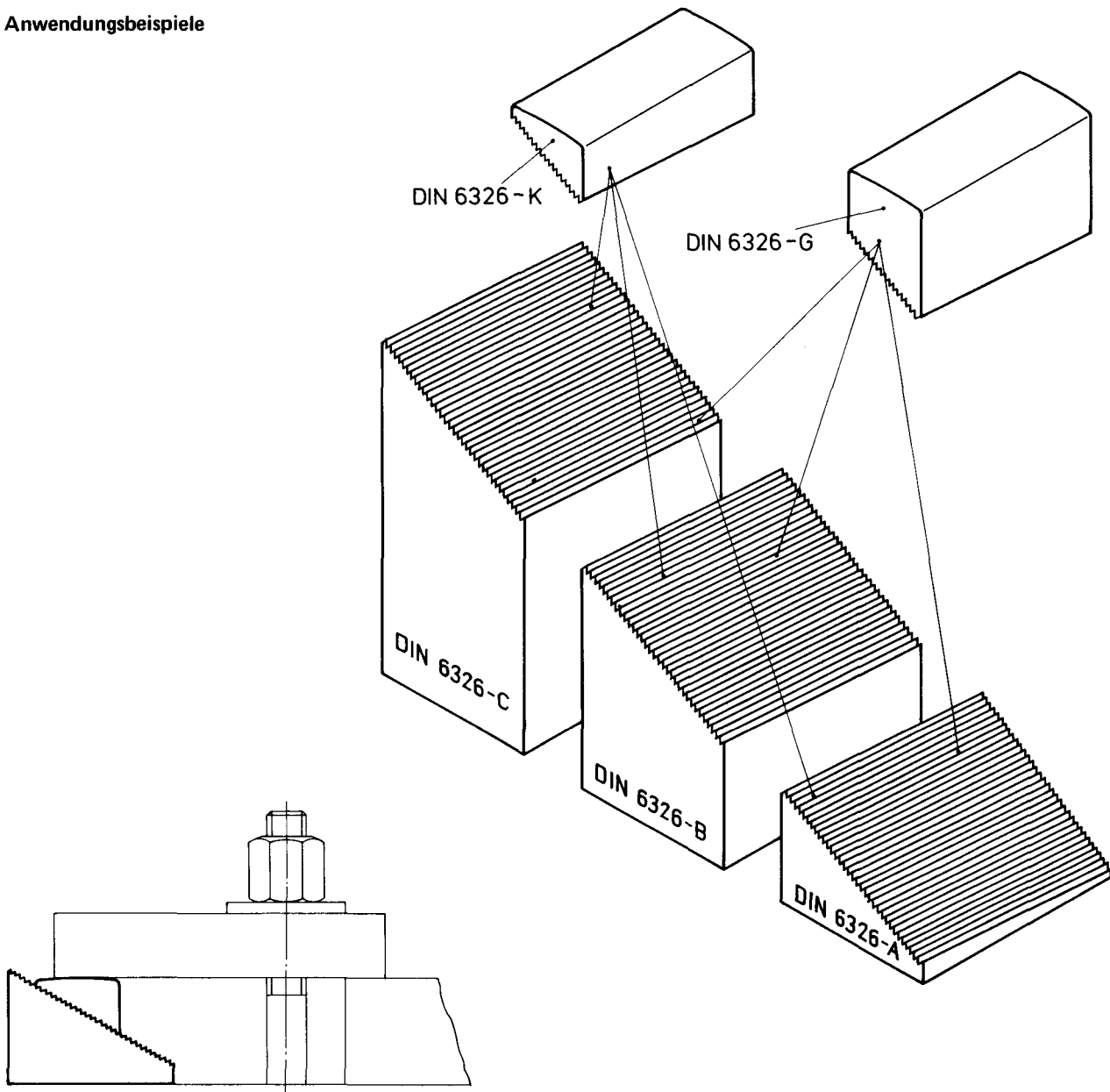
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Änderung Juli 1980:
Norm redaktionell überarbeitet.

5 Kennzeichnung

Spannunterlagen die dieser Norm entsprechen, sind mit der DIN-Nummer, dem Formbuchstaben und Namen oder Zeichen des Herstellers zu kennzeichnen.

Anwendungsbeispiele



Weitere Normen

DIN 6318 Treppenböcke zur Spanneisenaufgabe

Erläuterungen

Gegenüber DIN 6326, Ausgabe November 1960, ist die Norm auf SI-Einheiten umgestellt, d. h. kp/mm^2 ist in N/mm^2 geändert.

Die Spannunterlagen können stufenlos im Bereich von 25 bis 145 mm verstellt werden. Um die erforderliche Spannhöhe zu erreichen, stehen drei verschiedene Unterteile, Form A, B oder C, und zwei Oberteile, Form K oder G, zur Verfügung.