

**Zwischenhülsen mit Steilkegelschaft für
Morsekegelschäfte mit Anzugsgewinde****DIN**
6364

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 6364:1994-01Reduction sleeves with external taper shank 7/24 for morse
taper shank with tightening threadDouilles de réduction avec queue cône à conicité 7/24 et
intérieurs Morse, avec vis incorporée**Vorwort**

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss S 1.3/S 1.4, „Spannzeuge für Fräs- und Bohrmaschinen und automatischen Werkzeugwechsel“ erarbeitet.

Diese Norm stimmt teilweise mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 5415:1977

en: Reduction sleeves with 7/24 external and Morse internal taper and incorporated screw

fr: Douilles de réduction aux cônes extérieur 7/24 et intérieur Morse, avec vis incorporée

de: Zwischenhülsen mit 7/24 Außenkegel und Innenmorsekegel und Anzugsschraube
überein.

Die Festlegungen für Zwischenhülsen Form B für automatischen Werkzeugwechsel sind nur in dieser Norm enthalten.

Änderungen

Gegenüber DIN 6364:1994-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Die Mitnahmenuten in Bild 3 und Bild 4 im Schnitt dargestellt.

Frühere Ausgaben

DIN 6364: 1964-03, 1979-05, 1988-07, 1994-01

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Zwischenhülsen nach dieser Norm gelten für Werkzeuge mit Morsekegelschäften Form A nach DIN 228-1 oder Werkzeugschäfte nach DIN 2207.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 228-1, *Morsekegel und Metrische Kegel, Kegelschäfte*.

DIN 228-2, *Morsekegel und Metrische Kegel, Kegelhülsen*.

DIN 2080-1, *Steilkegelschäfte für Werkzeuge und Spannzeuge — Form A*.

DIN 2201, *Werkzeugmaschinen — Kegelschaftaufnahmen mit Mitnehmer für Morsekegel Größe 3 bis 6 und Metrische Kegel Größe 80 bis 200 — Maße*.

DIN 2207, *Werkzeugschäfte — Anschlussmaße für Frässpindelköpfe nach DIN 2201*.

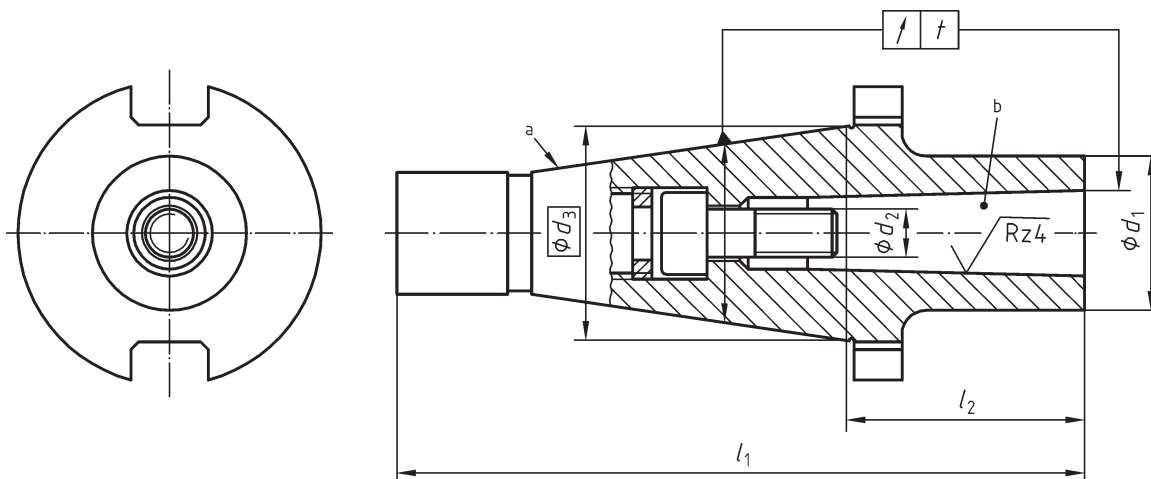
DIN 69871-1, *Steilkegelschäfte für automatischen Werkzeugwechsel — Teil 1: Form A, Form AD, Form B und Ausführung mit Datenträger*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

3 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen ISO 2768 - m (siehe DIN ISO 2768-1)

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.



^a Steilkegelschaft Form A nach DIN 2080-1

^b Morsekegelhülse MK Form C nach DIN 228-2

Bild 1 — Form A für manuellen Werkzeugwechsel bis Morsekegel 3